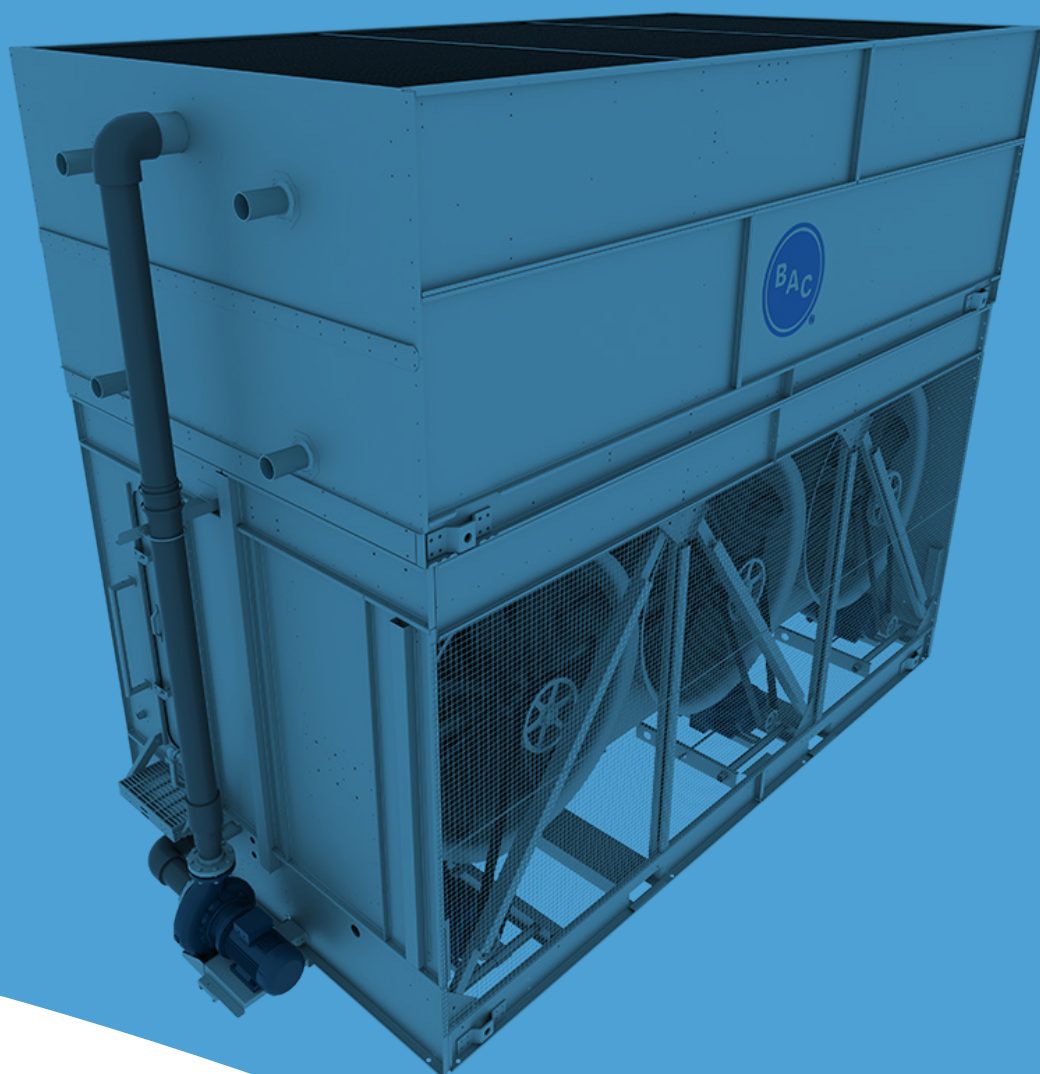




Kombination von höchster Zuverlässigkeit und einfacher Wartung



VERTEX[™]
EVAPORATIVE CONDENSER



BEISPIELLOSE ZUVERLÄSSIGKEIT

MAXIMALE BETRIEBSZEIT UND LANGLEBIGKEIT

Mehrere, **unabhängig voneinander motorgetriebene Lüfter** garantieren Redundanz.

Lüfter, Motor und Antriebssystem (V-Riemen) befinden sich im trockenen Bereich, was Feuchtigkeit und Kondensation verhindert. **Keine externen beweglichen Teile**, was dazu beiträgt, dass das Gerät den rauesten Witterungsverhältnissen standhält.

Trockenbetrieb ist möglich, um Eisbildung während Frostperioden zu verhindern.



GERINGSTE WARTUNG UND PROBLEMLOSE INSPEKTION

50 % WENIGER ARBEITSKOSTEN FÜR WARTUNG

Große Tür mit Scharnier bietet Zugang zu optionalem **internem Laufsteg**, für die Inneninspektion des Geräts muss kein Becken abgelassen werden.

Interner Laufsteg ermöglicht sichere und überaus bequeme Inspektion und Wartung im Stehen.

Zugang in Bodenhöhe zum Antriebssystem, zur (zu den) Pumpe(n) und den Motoranschlusskästen – keine Plattformen oder Leitern erforderlich.



KOMPAKTES DESIGN

FLEXIBLE LAYOUT-MÖGLICHKEITEN

Einseitiger Lufteinlass ermöglicht es, zwei Geräte mit aneinander stoßenden Rückseiten zu installieren oder Geräte dicht an massiven Wänden aufzubauen.

Werkseitig montiert und in Teilen geliefert, um die Gesamtgröße und das Gesamtgewicht zu verringern und eine einfache Montage vor Ort mit einem kleineren Kran zu ermöglichen.

Vertex™ Verdunstungs- verflüssiger

Kombination von höchster Zuverlässigkeit und einfacher Wartung

Der Vertex™ Verdunstungsverflüssiger basiert auf Technologien, die sich in der Praxis bewährt haben, und bietet mit seinen unabhängig voneinander angetriebenen, im trockenen Bereich installierten Lüftern zuverlässigen Betrieb das ganze Jahr über. Der Gesamtaufbau und die große(n) Zugangstür(en) garantieren optimale Betriebs- und Wartungsbedingungen während der gesamten Lebensdauer des Geräts.

Luft-
Einlass-
Abdeckungen
für Lüfter



Manngroße
Zugangstür



Unabhängig
voneinander
motorgetriebene
Lüfter



bis zu
50 %
Arbeitskosteneinsparungen



bis zu
50 %
Energieeinsparungen



EINFACHER ZUGANG UND HOHE SICHERHEIT

GROSSER INNENRAUM UND WICHTIGSTE KOMPONENTEN IN BODENHÖHE

Kompaktes **Wasserbecken mit Gefälle** ermöglicht einfache Reinigung und bessere Hygiene.

Die **Lufteinlass-Abdeckungen der Lüfter** sorgen dafür, dass kein Sonnenlicht in den Wannensumpf gelangt und gleichzeitig die Inspektion problemlos möglich ist.

Von Eurovent zertifizierte, hocheffiziente **Tropfenabscheider** verhindern, dass Tröpfchen in die Luft gelangen.



ENERGIEEFFIZIENT

BIS ZU 50 % EINSPARUNGEN IM VERGLEICH ZU HERKÖMMLICHEN RADIALLÜFTERN

Verdunstungsverflüssiger erreichen die **niedrigsten Verflüssigungstemperaturen** und minimieren dadurch den Energieverbrauch des gesamten Systems.

Höchste Kapazität pro Stellfläche ermöglicht in vielen Fällen beim Ersetzen von Geräten höhere Kapazität oder geringeren Energieverbrauch.

Axiallüfter mit **hocheffiziente Lüftermotoren** benötigen die Hälfte der Energie, die für ähnliche Radiallüfter erforderlich ist.

Weitere Informationen? Wenden Sie sich an Ihre zuständige BAC-Vertretung.



ÜBER 80 JAHRE ERFAHRUNG UND KNOW-HOW

Mit Tausenden erfolgreich funktionierender Installationen weltweit hat Baltimore Aircoil Company die **Anwendungs- und Systemerfahrung**, um Ihnen bei der Auslegung, der Installation und beim Betrieb Ihrer Kühlgeräte zu helfen.

BAC-Anwendungen **können in allen Märkte eingesetzt werden** – Klimaanlage, industrielle Fertigung, Kühlung, Fern- und Rechenzentrumskühlung, pharmazeutische Anwendungen und Elektrofahrzeug-Batterieanwendungen – und **bieten Lösungen für die verschiedensten Kühlanforderungen von Kunden**.



ZUVERLÄSSIGKEIT - Wir bei BAC legen höchsten Wert auf hochwertige Arbeit und gute Kundenbeziehungen

BAC liefert die **hochwertigsten Produkte**. Wir organisieren umfangreiche thermische Leistungs- und Akustiktests in unseren Labors und nehmen an allen **bestehenden Programmen zur thermischen Leistung** teil, die für unsere Produkte existieren. Wir stellen eine **zuverlässige Lieferkette** sicher und haben eine **flexible Produktionskapazität**, die die Bedürfnisse jeder Projektgröße oder Anforderung erfüllen. Wir haben **erfahrene Techniker** in ganz Europa, die Sie mit einem gemeinsamen Ziel unterstützen: Entwicklung und Lieferung von Kühlprodukten, die Ihre Anforderungen vollständig erfüllen. Mit **spezieller Software** wählen wir die geeignetsten Verdunstungskühlgeräte, kombiniert mit Berechnungen der Investition und der jährlichen Betriebskosten. Vor, während oder nach der Produktinstallation bietet BAC außerdem **Unterstützung vor Ort** und **Ersatzteile** für bis zu 20 Jahre alte Geräte.

INNOVATION - Wir bei BAC lieben Innovation

Durch kontinuierliche Investitionen in die Forschung und dank eines der **fortschrittlichsten F&E-Labors** dieses Industriezweigs ist BAC dauerhaft in der Lage, Spitzentechnologie anzubieten, die nicht nur die Industriestandards, sondern auch die Kundenbedürfnisse weit übertrifft. So ist BAC heute **Inhaber von über 100 Patenten**. Unsere seit mehr als 80 Jahren ungebrochene Leidenschaft für Innovation hat dazu geführt, dass wir heute Innovation und Kreativität flächendeckend in all unseren Geschäftsfunktionen und -prozessen einsetzen und so eine zunehmend größere Führungsrolle in der Branche übernehmen. Unsere Motivation: Neue Werte für Ihre Zukunft.

NACHHALTIGKEIT - Wir bei BAC lassen uns von der Natur inspirieren

Seit über 80 Jahren helfen wir unseren Kunden, ihre Nachhaltigkeitsziele zu erreichen. Heute integrieren wir **Nachhaltigkeit nicht nur in das WAS, sondern auch in das WIE unserer Arbeit**. Nachhaltige Innovation wird in allen Geschäftsprozessen von BAC gefördert und kultiviert. Unsere Nachhaltigkeitsziele sind jeden Tag aufs Neue der **rote Faden auf unserem Weg zur Marktführerschaft im Bereich der nachhaltigen Kühllösungen**. Unser Ziel ist es, Ihr nachhaltigster Geschäftspartner zu sein.