

www.BaltimoreAircoil.com

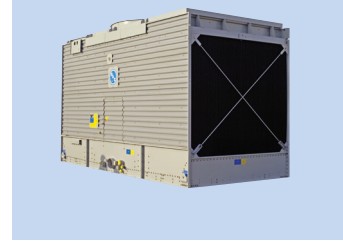
S1500E

S3000E

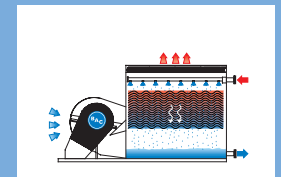
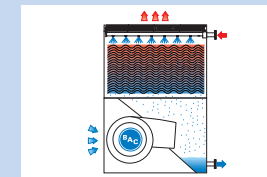
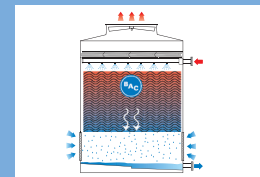
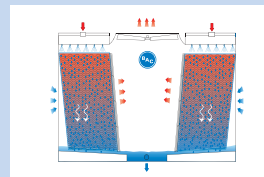
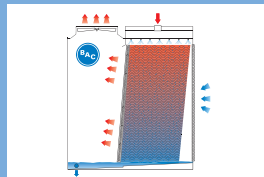
PTE

VT0 / VT1

VTL-E



Principe de fonctionnement



Capacité

8 - 215 l/s

16 - 285 l/s

12- 170 l/s

7 - 455 l/s

3 - 130 l/s

Détails de construction

Courant croisé

Courant croisé

Contre-courant

Contre-courant

Contre-courant

Entrée d'air

Ventilateur axial
Tirage par aspiration

Ventilateur axial
Tirage par aspiration

Ventilateur axial
Tirage par aspiration

Ventilateur centrifuge
Soufflage forcé

Ventilateur centrifuge
Soufflage forcé

Distribution d'eau

Gravité

Gravité

Sous pression

Sous pression

Sous pression

Température maximale de l'eau entrante

55°C surface de ruissellement PVC
60°C surface de ruissellement alternative

55°C surface de ruissellement PVC
60°C surface de ruissellement alternative

55°C surface de ruissellement PVC
65°C surface de ruissellement alternative

55°C surface de ruissellement PVC
65°C surface de ruissellement alternative

55°C surface de ruissellement PVC
65°C surface de ruissellement alternative

Bas niveau sonore



Rendement énergétique



Maintenance aisée



Sécurité opérationnelle (hygiène)



Tours de refroidissement à circuit ouvert

Principe de fonctionnement

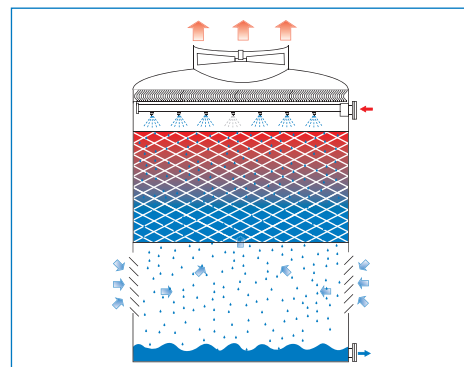
Les tours de refroidissement à circuit ouvert évacuent dans l'atmosphère la chaleur qui se dégage des systèmes refroidis par eau. L'eau chaude du process est distribuée dans un système de **surfaces de ruissellement** (média de transfert de chaleur) pour entrer en contact avec l'air soufflé par un ventilateur à travers la tour de refroidissement. Au cours de ce **refroidissement évaporatif**, une petite partie de l'eau s'évapore en refroidissant l'eau de process résiduelle.

Avantages

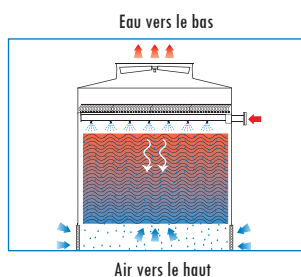
- un refroidissement optimal, comme le prouvent les essais réalisés en laboratoire
- un fonctionnement à des températures de process basses
- un faible encombrement

Avantage unique pour tous les clients de nos tours de refroidissement :

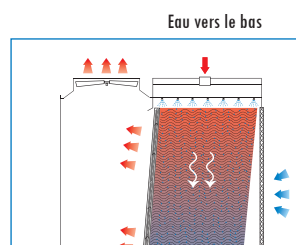
- le revêtement hybride Baltibond® breveté



Détails de construction



Détails de construction contre-courant



Détails de construction courant croisé

Systèmes de distribution d'eau



Système de pulvérisation sous pression

- Pression d'eau à requise l'entrée doit être comprise entre 0,15 et 0,5 bar



Système de pulvérisation par gravité

- pression de pompage minimale requise
- accès aisé pour l'inspection en cours de fonctionnement

Systèmes de ventilation



Ventilateur centrifuge

- peuvent vaincre la pression statique extérieure, conviennent aux installations intérieures
- conception silencieuse



Ventilateur axial

- faible consommation d'énergie

Soufflage forcé

- composants du système de ventilation situés au niveau de l'entrée d'air à la base de la tour
- accès aisé pour la maintenance
- positionnés dans le flux d'air d'aspiration sec

Tirage par aspiration

- composants du système de ventilation montés dans la partie supérieure de l'appareil
- impact sonore minimal du ventilateur
- protection maximale contre le gel
- positionné dans le flux d'air de refoulement saturé et corrosif