

www.BaltimoreAircoil.com

FXVS

FXVT

NEXUS

POLAIRIS PLF2

PFI

HXI

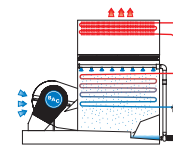
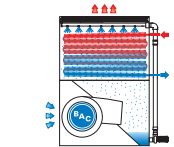
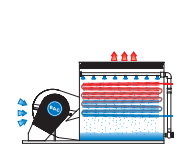
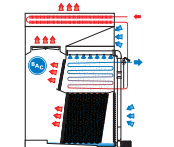
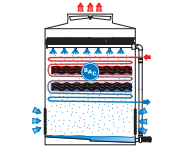
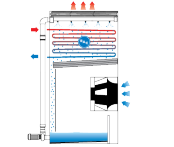
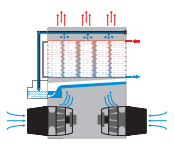
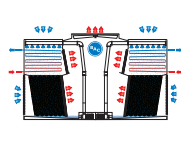
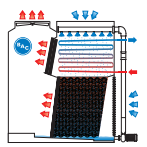
VFL

VXI

HFL



Arbeitsprinzip



Leistung

145 - 1890 kW

1430 - 2320 kW

85 - 790 kW

25 - 310 kW

140 - 1465 kW

135 - 1290 kW

70 - 635 kW

20 - 2660 kW

155 - 1870 kW

Konfiguration

Mehrstrom

Mehrstrom

Gegenstrom

Gegenstrom

Gegenstrom

Mehrstrom

Gegenstrom

Gegenstrom

Gegenstrom

Lufteintritt

Axiallüfter
Saugzugprinzip

Axiallüfter
Saugzugprinzip

rückwärts gekrümmter
Radiallüfter
Druckprinzip

Radiallüfter
Druckprinzip

Axiallüfter
Saugzugprinzip

Axiallüfter
Saugzugprinzip

Radiallüfter
Druckprinzip

Radiallüfter
Druckprinzip

Radiallüfter
Druckprinzip

Maximale
Fluideintritts-
temperatur

82°C

82°C

82°C

82°C

82°C

82°C

82°C

82°C

82°C

Niedriges
Betriebsgeräusch



Energieeffizienz



Einfache Wartung



Betriebssicherheit
(Hygiene)



Wassersparend

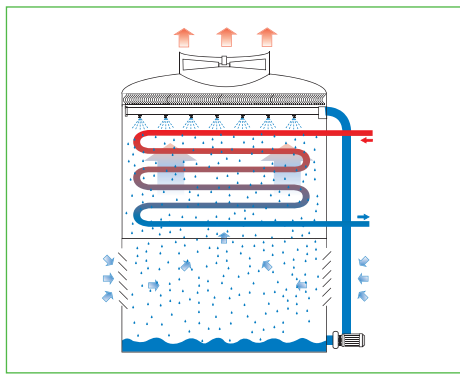


Kühltürme mit geschlossenem Kreislauf

Arbeitsprinzip

Kühltürme mit geschlossenem Kreislauf oder Verdunstungskühler arbeiten genauso wie der offene Typ, sie leiten jedoch die Wärmelast der Prozessflüssigkeit über einen Wärmetauscher mit geschlossenem Kreislauf an die Umgebungsluft ab. Dabei ist die Prozessflüssigkeit von der Außenluft isoliert, so dass sie in einem geschlossenen Kreislauf sauber und frei von Verunreinigung bleibt und 2 getrennte Flüssigkeitskreisläufe bestehen:

- Ein externer Kreislauf, in dem Sprühwasser über den Wärmetauscher mit geschlossenem Kreislauf zirkuliert und mit der Außenluft in Kontakt ist.
- Ein interner Kreislauf, in dem die Prozessflüssigkeit im Wärmetauscher mit geschlossenem Kreislauf zirkuliert.



Während der Verdunstungskühlung gelangt die Wärme vom internen Kreislauf über den Wärmetauscher mit geschlossenem Kreislauf zum Sprühwasser und dann als Teil des Verdunstungswassers in die Außenluft.

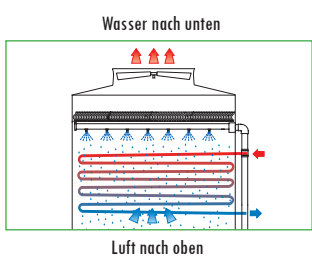
Vorteile

- Kühlkreislauf ohne Verunreinigungen
- Trockenbetrieb im Winter
- Geringere Systemwartung
- Geringere Gesamtsystemkosten dank Einsparungen bei Wartung, Wasser, Energie und Wasserbehandlung das ganze Jahr über

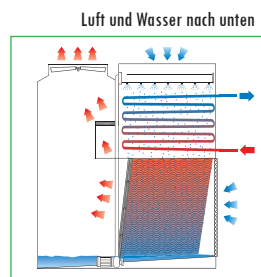
Ein **einzigartiger Vorteil** für alle Kunden mit unsere Kühltürmen mit geschlossenem Kreislauf:

- der patentierte Baltibond®-Hybridbeschichtung

Konfiguration



Gegenstromprinzip



Mehrstromprinzip

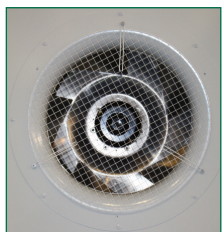
1. Gleichstrom (Rohrbündel) Paralleler Fluss von Luft und Wasser über das Rohrbündel
 2. Kreuzstrom (Füllkörper) Wasser von oben nach unten, Luft quer zu den Füllkörpern
- Luft horizontal



Sprühsystem mit Vordruck

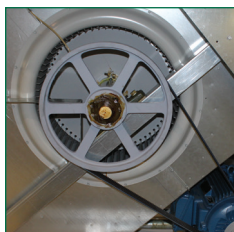


Lüftersysteme



Rückwärts gekrümmter Radiallüfter

- können externen statischen Druck ausgleichen, geeignet für Innenaufstellung
- von Haus aus geräuscharm und Energieeffizient



Radiallüfter

- können externen statischen Druck ausgleichen, geeignet für Innenaufstellung
- von Haus aus geräuscharm



Axiallüfter

- niedriger Energieverbrauch

Druckprinzip

- Lüfter befinden sich an unteren Teil des Kühlturms
- einfacher Zugang für die Wartung
- im trockenen Zuluftstrom montiert

Saugzugprinzip

- Lüfter sind oben auf dem Gerät montiert
- minimale Geräuschentwicklung
- maximaler Schutz vor Vereisung des Lüfters
- in der (gesättigten) Abluftstrom montiert

