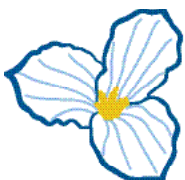




Optimiert für störungsfreien industriellen Betrieb



TrilliumSeries™
Adiabatic Cooler
Modell TVFC



OPTIMIERTES DESIGN

GRÖSSTE ADIABATISCHE LEISTUNG

Maximale thermische Leistung pro m² Stellfläche mit einer optimalen Luftverteilung über V-förmige Rohrbündel mit maximaler Wärmeaustauschfläche.

Optionaler **Rohrbündel-Einfrierschutz**, der den Betrieb mit reinem Wasser als Prozessflüssigkeit ermöglicht, was durchschnittlich eine um 8 % höhere Leistung als vergleichbare Systeme mit Glycollösung bietet.

Niedrigste Pumpenmotorleistung aufgrund geringem hydraulischem Rohrbündel-Druckverlust für optimale Systemeffizienz.

Synchrone EC-Motoren mit IE4+ -Effizienz, variable Drehzahlregelung für maximale Systemeffizienz.



REDUNDANZ

BEISPIELLOSE RESERVEKAPAZITÄT

Große Menge von Lüftern, die beispiellose Reservekapazität bieten.

Optionale **interne Trennwände**, die individuelle Lufteinlasskanäle für jeden Lüfter bilden, was zur Beseitigung thermischer Leistungsverluste aufgrund von Luft, die das Rohrbündel über einen Lüfter im Leerlauf umgeht, führt.

Umwälzungssystem der Vorkühlerpumpe (optional) bietet garantierte adiabatische Reserve bei einem Pumpenausfall.

Optimale **Steuerungen** garantieren volle Leistung auch bei Verlust der Kontrolle oder Kommunikation.



BEISPIELLOSE ZUVERLÄSSIGKEIT

MAXIMALE BETRIEBSZEIT UND LANGLEBIGKEIT

Alle strukturellen Elemente sind mit **Baltibond® Hybrid-Kunststoffbeschichtung** geschützt, die dieselbe zuverlässige Lebenserwartung bietet wie Edelstahl 304L.

Spezieller abriebfester Schutz an den Pads, um die Langlebigkeit unter rauen Bedingungen sicherzustellen.

Epoxidbeschichtung an den Rohrbündeln erhöht die Beständigkeit gegenüber feuchter Umgebung, hohem Chloridgehalt und anderen Korrosionsmitteln.

TrilliumSerie™ Adiabatischer Kühler, Modell TVFC

Optimiert für störungsfreien industriellen Betrieb

Das adiabatische Kühlermodell TVFC der TrilliumSerie™ wurde entwickelt, um maximale adiabatische Kühlung bei gleichzeitiger Beseitigung der Gefahr des unkontrollierten Wachstums von Algen, Schleim und anderen Mikroorganismen wie Legionellen zu erreichen. Es ist so konzipiert, dass es zuverlässigen industriellen Betrieb das ganze Jahr über bietet, der den höchsten Grad an Redundanz erfüllt.

Kritische Komponenten vollständig zugänglich von der Außenseite während des Betriebs

Größere Menge von Lüftern für optimale Luftverteilung und Reserveleistung

Ankommende Luft wird gekühlt, **ohne Wasser zum trockenen Rohrbündel zu übertragen**

Alle standortspezifischen **Parameter werden werkseitig eingestellt und geprüft**

Optionale **interne Trennwände** für individuellen Lufteinlass

Alle strukturellen Elemente sind geschützt mit **Baltibond® Hybrid-Beschichtung**

Umwälzungssystem der Vorkühlerpumpe bietet garantierte Reserve, die während des Betriebs zugänglich ist



GERINGSTE WARTUNG UND PROBLEMLOSE INSPEKTION

MINIMALE UND EINFACHE WARTUNG

Alle **kritischen Komponenten** sind während des Betriebs **problemlos von außen zugänglich**.

Lüftermotoren können ganz **sicher** ausgetauscht werden. Es besteht keine Gefahr von Schäden an kritischen Komponenten wie Wärmetauschern und Bodenblechen.

Kleine Motoren und Lüfter, die eine problemlose Handhabung während des Austauschs ermöglichen.

Pumpenwartung ist während des adiabatischen Betriebs möglich.

Das Reinigen des **Wasserverteilungssystems** ist von der Lüfterplattform aus problemlos möglich.



AUSGEZEICHNETE HYGIENE

WODURCH DAS RISIKO KONTROLLIERT WIRD

Keine Aerosolbildung: Adiabatische Kühler der TrilliumSerie™ – Modell TVFC minimieren das Legionellenverteilungsrisiko.

Alle Teile, die mit Wasser in Kontakt kommen, sind vollständig entleerbar, während des Trockenbetriebs bleibt kein Wasser im Gerät – daher **keine ständig nassen Teile**.

Adiabatische Kühlgeräte der TrilliumSerie™ kühlen ankommende Luft **ohne Übertragung der Luft zum trockenen Rohrbündel**.



PLUG-AND-PLAY

WERKSEITIG VOREINGESTELLTE BENUTZERSPEZIFISCHEN STEUERUNGEN

Bereits seit mehr als einem Jahrzehnt bieten wir **bewährte Steuerungen**.

Alle standortspezifischen **Parameter werden werkseitig eingestellt und geprüft**, bevor das Gerät geliefert wird.

Mehrere Kontrollstrategien ermöglichen die Erfüllung aller Prozessanforderungen bei minimalen Betriebskosten.

Weitere Informationen? Wenden Sie sich an Ihre zuständige BAC-Vertretung.



PIONIER BEI ADIABATISCHER KÜHLTECHNOLOGIE UND PRODUKTEN

BAC ist bei der Lieferung fortschrittlicher, sicherer, besserer Kühltechnologien in der Branche führend. **2005** führte BAC als Pionier den **ersten adiabatischen Kühler mit Vorkühlungspads** ein, der hohe thermische Effizienz und sicheren Betrieb garantiert, und wurde umgehend für diese Innovation ausgezeichnet. Die Entwicklung adiabatischer Produkte von BAC wurde weitergeführt und übertraf die Erwartungen an die adiabatische Kühlung in Bezug auf **thermische Leistung, Schall, Sicherheit, Hygiene, Wasser- und Energieverbrauch**.



GEMEINSAM INNOVATIV

Heute investiert BAC, in enger Zusammenarbeit mit Kunden, immer noch Zeit und Ressourcen in Design, Test und Effizienz des adiabatischen Produktsortiments. Seit 2005 nimmt das F&E-Team immer wieder Designverbesserungen vor, die in das Sortiment adiabatischer Produkte integriert werden. Daher haben **adiabatische Produkte von BAC ein einzigartiges und optimiertes Design, das**, was die Effizienz und Zuverlässigkeit angeht, **mit einfachen luftgekühlten Produkten, die mit Vorkühlern erweitert werden**, nicht vergleichbar ist und nie war.



UNTERSTÜTZUNG IN JEDER PHASE IHRES PROJEKTS

Wir haben **erfahrene Techniker**, die Sie mit einem gemeinsamen Ziel unterstützen: Entwicklung und Lieferung von adiabatischen Kühlprodukten, die **Ihre Anforderungen vollständig erfüllen**. Wir nutzen spezielle Software für die Auswahl der geeignetsten Verdunstungs- und adiabatischen Kühlkomponenten und sind in der Lage, Berechnungen der Investition und **jährlichen Betriebskosten** durchzuführen.



ZUVERLÄSSIGKEIT

BAC hat über **3500 adiabatische Kühlprodukte**, die weltweit zuverlässig in Betrieb sind und lokal unterstützt werden. Dies ist das Ergebnis von über 15 Jahren F&E-Bemühungen auf dem Gebiet der adiabatischen Kühlung und thermischer Leistungstests. Wir haben eine **eigene adiabatische Produktionslinie**, die die Herstellung aller kritischen Komponenten wie Rippenblock-Wärmetauschern beinhaltet. Dies stellt eine zuverlässige Lieferkette und eine flexible Produktionskapazität sicher, die die Anforderungen jedweder Projektgröße erfüllt. Mit über 80 Jahren Know-how bei Verdunstungskühlung und 10 Fertigungswerken weltweit verfügen wir über das Know-how und die **Produktionskapazität**, um schnell alle Ihre Kühlanforderungen zu erfüllen.



Wenn Sie BAC als Partner für Ihre adiabatischen Kühllösungen engagieren, können Sie sicher sein, dass Sie die **effizienteste und innovativste Kühltechnologie** erhalten. Der **zuverlässige Betrieb** trägt dazu bei, die **Auswirkung auf die Umwelt** und die **Gesamtbetriebskosten** Ihrer Kühlanlage zu verringern.



www.BaltimoreAircoil.com
www.BacSustainability.com
europe@BaltimoreAircoil.com



**BALTIMORE
AIRCOIL COMPANY**

BLUE by nature
GREEN at heart