



**BALTIMORE
AIRCOIL COMPANY**



FXVT Torre di raffreddamento a circuito chiuso

ISTRUZIONI DI USO E MANUTENZIONE





Programma di manutenzione e di controllo consigliato

Le apparecchiature della Baltimore Aircoil Company necessitano di un'adeguata installazione, messa in esercizio e manutenzione. È opportuno attenersi alla documentazione dell'apparecchiatura utilizzata, incluso un disegno, il foglio dei dati tecnici e questo manuale. Per un funzionamento duraturo, senza problemi e sicuro, è necessario redigere un piano operativo che includa un programma regolare di ispezione, monitoraggio e manutenzione. Tutte le azioni di ispezione, manutenzione e monitoraggio dovrebbero essere annotate in un registro del sistema di raffreddamento. Le istruzioni per l'esercizio e la manutenzione qui pubblicate possono essere utilizzate come guida per il raggiungimento di questi obiettivi.

Oltre a redigere questo piano operativo ed il registro del sistema di raffreddamento, si consiglia di effettuare un'analisi dei rischi di quest'ultimo, preferibilmente ad opera di una parte terza indipendente.

Per il sistema di raffreddamento, si dovrebbe definire una procedura di controllo delle contaminazioni biologiche, delle incrostazioni e della corrosione da attivare nel momento in cui il sistema viene riempito di acqua per la prima volta e poi gestire su base regolare in conformità con Codici di procedura riconosciuti (quali EUROVENT 9 - 5/6, ACOP HSC L8, Guide des bonnes pratiques, Legionella et tours aéroréfrigérantes, ecc.). Il campionamento dell'acqua, i risultati dei test e le azioni correttive dovrebbero essere annotati nel registro del sistema di raffreddamento.

Per consigli più specifici sul mantenimento dell'efficienza e della sicurezza del sistema di raffreddamento, contattare il Responsabile di Assistenza o il rappresentante locale di BAC. I nominativi, l'indirizzo di posta elettronica e il numero telefonico sono disponibili sul sito www.BACservice.eu.

Controlli e regolazioni	Alla messa in funzione	Settimanale	Mensile	Trimestrale	Ogni 6 mesi	Annuale	Allo spegnimento
Vasca dell'acqua fredda e relativi filtri	X			X			
Livello d'esercizio e reintegro	X		X				
Spurgo	X		X				
Gruppo resistenza elettrica vasca	X				X		
Tensione cinghia	X		X				
Allineamento della trasmissione	X					X	
Collare di fissaggio	X						
Rotazione di ventilatori e pompe	X						
Gruppo trasmissione	X				X		
Motoriduttore	X	X					
Trasmissione a frequenza variabile	X						
Voltaggio e corrente motore	X			X			
Vibrazioni e/o rumori insoliti	X		X				

Ispezioni e monitoraggio	Alla messa in funzione	Settimanale	Mensile	Trimestrale	Ogni 6 mesi	Annuale	Allo spegnimento
Condizioni generali	X		X				
Sezione di scambio termico ed eliminatori di gocce	X				X		
Schermi d'ingresso combinati	X			X			
Distribuzione acqua	X				X		
Albero del ventilatore e ventilatore assiale	X			X			
Motore del ventilatore	X			X			
Pompa di spruzzo acqua	X			X			
Gruppo di controllo elettrico del livello dell'acqua (opzionale)	X				X		
Livello di intervento allarme				x			
TAB test (con vetri a immersione)	X	X					
Qualità dell'acqua ricircolante	X		X				
Panoramica del sistema	X					X	
Registrazione	come da evento						

Lubrificazione	Alla messa in funzione	Settimanale	Mensile	Trimestrale	Ogni 6 mesi	Annuale	Allo spegnimento
Cuscinetti albero ventilatore	X			X			X
Cuscinetti del motore*	X				X		
Base motore regolabile	X				X		X
Cerniere e bulloni portello d'ispezione						X	
Motoriduttore	X				X		

* solo per motori dotati di ingrassatori con dimensione carcassa > 200L (>30 kW)

Procedure di pulizia	Alla messa in funzione	Settimanale	Mensile	Trimestrale	Ogni 6 mesi	Annuale	Allo spegnimento
Pulitura dei componenti meccanici	X					X	X
Disinfezione **	(X)					(X)	(X)
Drenaggio vasca e pompa							X

** a seconda del "codice di buona pratica" applicato

Note

1. Il trattamento dell'acqua e apparecchiature ausiliarie integrate nel sistema di raffreddamento potrebbero richiedere aggiunte nella tabella. Contattare i fornitori per le azioni consigliate e la frequenza con cui eseguirle.
2. Gli intervalli di manutenzione indicati sono validi per impianti tipici. Condizioni ambientali diverse possono richiedere una frequenza maggiore.
3. Quando si opera a temperature ambientali inferiori a 0°C, la torre di raffreddamento deve essere ispezionata più di frequente (vedi capitolo "Funzionamento invernale" nel relativo Manuale di uso e manutenzione).
4. Nelle unità con trasmissione a cinghia, la tensione delle cinghie nuove deve essere riaggiustata dopo le prime 24 ore di funzionamento e poi successivamente ogni mese.

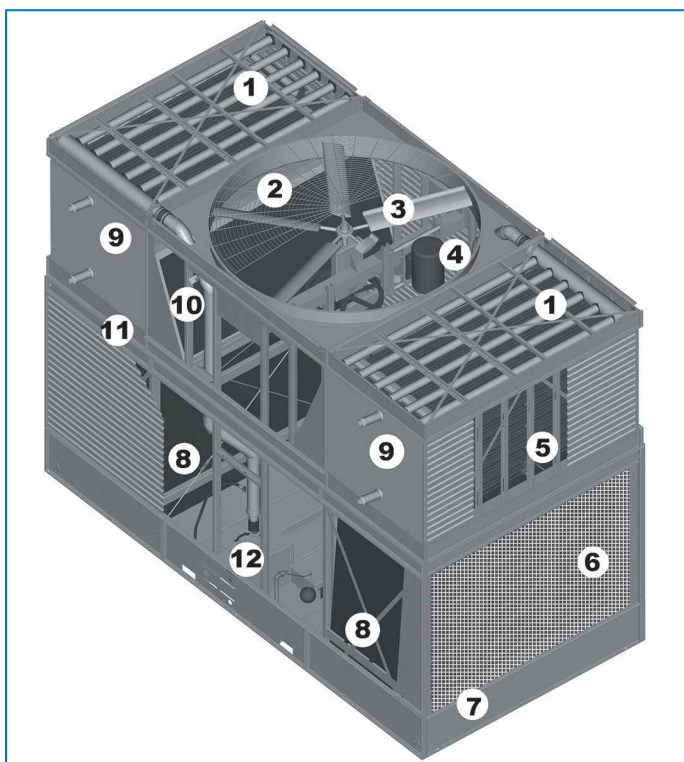


Indice

ISTRUZIONI DI USO E MANUTENZIONE

2	Dettagli costruttivi	5
3	Informazioni generali	6
	Condizioni di esercizio	6
	Tubazioni di collegamento	7
	Precauzioni di sicurezza	8
	Requisiti di smaltimento	9
	Superfici non calpestabili	10
	Modifiche effettuate da terzi	10
	Garanzia	10
4	Trattamento dell'acqua	11
	Informazioni sul trattamento dell'acqua	11
	Controllo biologico	14
	Trattamento chimico	14
	Passivazione	15
5	Funzionamento invernale	16
	Informazioni sul funzionamento invernale	16
	Protezione contro il congelamento dell'acqua nella vasca	16
	Controllo della capacità	16
	Protezione gelo serpentino	18
6	Procedure di manutenzione	20
	Controlli e regolazioni	20
	Ispezioni e azioni correttive	29
	Gruppo motoriduttore	35
	Lubrificazione	38
	Procedure di pulizia	39
7	Manutenzione generale	41
	Informazioni sulla manutenzione generale	41
	Stoccaggio prolungato all'esterno prolungato	41
8	Ulteriore assistenza e informazioni	43
	L'esperto di assistenza per le apparecchiature BAC	43
	Altre informazioni	43

FXVT DETTAGLI COSTRUTTIVI



1. Sistema di distribuzione acqua di spruzzatura
2. Protezione ventilatore
3. Ventilatore
4. Motore del ventilatore
5. Batteria
6. Schermi d'ingresso combinati
7. Vasca acqua fredda
8. Superficie di scambio con eliminatori di gocce incorporati
9. Attacchi batteria
10. Eliminatori di gocce rimovibili
11. Involucro
12. Pompa di spruzzo

Condizioni di esercizio

Le apparecchiature di raffreddamento BAC sono progettate per le condizioni di esercizio specificate di seguito, che non devono essere superate durante il funzionamento.

- **Carico del vento:** per un funzionamento sicuro di apparecchiature non schermate, esposte a velocità del vento superiori a 120 km/h, poste ad un'altezza superiore a 30 m dal suolo, contattare il rappresentante locale di BAC.
- **Rischio sismico:** Per un funzionamento sicuro delle apparecchiature installate in zone a medio ed alto rischio, contattare il rappresentante locale di BAC.

I motori elettrici standard sono adatti per temperature comprese tra -25°C e +40°C.

Se viene eseguita un'adeguata manutenzione, la durata stimata delle batterie è di 15 anni.

- Pressione di progetto batteria doppia: 10 bar
- Pressione di progetto altre batterie: 7 bar

Il tipo di batteria è riconoscibile nella distinta base come:

- Batteria doppia: FXVT_xxx-3/4x
- Batteria quadrupla: FXVT_xxx-Qxx
- Temperatura di entrata fluido: max. 82 °C
- Temperatura di uscita fluido: min. 10 °C

I fluidi in circolazione all'interno delle batterie devono essere compatibili con il loro materiale di costruzione, ovvero

- acciaio nero, per le batterie zincate per immersione a caldo
- acciaio inossidabile AISI 304L o 316L (opzionale)
- acciaio zincato per le batterie pulibili (opzione)

Pressione di spruzzo massima: 14 kPa (in caso di installazione delle pompe da parte di terzi, si consiglia di installare un manometro all'entrata del sistema di distribuzione dell'acqua.)



Nelle configurazioni con pompa di riserva per i raffreddatori evaporativi è richiesto un funzionamento alternato di ogni pompa almeno due volte la settimana, per evitare condizioni di ristagno dell'acqua e crescita batteriologica.

ESIGENZE DI SPURGO

L'installatore delle torri di raffreddamento a circuito chiuso BAC deve garantire un adeguato spurgo dell'aria dal sistema che consenta di spurgare l'aria dalle batterie, prima della sua messa in funzione.

L'aria intrappolata può ostacolare il libero drenaggio dell'elemento di raffreddamento e ridurre la capacità termica.

È necessario che tutti gli attacchi (installati da terzi) non presentino perdite e che vengano pertanto controllati.

QUALITÀ DELL'ACQUA RICIRCOLANTE



Le batterie di scambio termico standard sono realizzate in acciaio nero e sono zincate solo esternamente. Sono pensate per un'applicazione in sistemi chiusi e pressurizzati, non in comunicazione con l'atmosfera, per prevenire la corrosione interna della batteria e possibili perdite.

La qualità dell'acqua ricircolante deve rimanere nei seguenti limiti:

	Acciaio nero galvanizzato
pH	7 - 10.5
Durezza (CaCO ₃)	100 - 500 mg/l
Alcalinità (CaCO ₃)	100 - 500 mg/l
Conducibilità	< 3000 µS/cm
Cloruri	< 200 mg/l
Totale solidi sospesi	< 10 mg/l
COD	< 50 ppm

I valori forniti sopra sono linee guida generali per sistemi chiusi con un tasso di perdita minore del 15% di volume di sistema all'anno. Se il reintegro del sistema chiuso supera il 15% annuo o se viene utilizzata acqua altamente corrosiva, ad esempio acqua a bassissima durezza o alcalinità, si raccomanda di prendere in considerazione un materiale di acciaio inox diverso o di implementare un programma di trattamento acqua appropriato per prevenire la corrosione dell'acciaio.

Batterie in acciaio inossidabile sono disponibili per il raffreddamento di fluidi corrosivi o soluzioni di acqua e glicole etilenico/propilenico in sistemi in comunicazione con l'atmosfera. Per le batterie di scambio termico in acciaio inox, la qualità dell'acqua ricircolante deve rimanere nei seguenti limiti:

	SST304L	SST316L
pH	6.5 - 10.5	6.5 - 10.5
Durezza (CaCO ₃)	0 - 500 mg/l	0 - 500 mg/l
Alcalinità (CaCO ₃)	0 - 500 mg/l	0 - 500 mg/l
Conducibilità	< 3300 µS/cm	< 4000 µS/cm
Cloruri	< 250 mg/l	< 750 mg/l
Totale solidi sospesi	< 10 mg/l	< 10 mg/l
COD	< 50 ppm	< 50 ppm

In tutti i casi, indipendentemente dal materiale di costruzione della batteria, dovrebbe essere consultata un'azienda specializzata nel trattamento dell'acqua per avere informazioni sullo specifico trattamento dell'acqua da utilizzare, che sia adatto a tutti i materiali di costruzioni utilizzati nell'intero sistema.

Tubazioni di collegamento

Tutte le tubazioni esterne all'apparecchiatura di raffreddamento BAC devono essere supportate separatamente.

Se l'apparecchiatura è installata su molle o sistemi antivibrazioni, le tubazioni devono essere dotate di giunti elastici, per eliminare le vibrazioni trasmesse dalle tubazioni esterne. Il dimensionamento del tubo di aspirazione deve essere fatto secondo la buona regola dell'arte che, per i flussi maggiori, richiede diametri più grandi rispetto all'attacco di uscita. In questo caso, installare i componenti dell'adattatore.

Precauzioni di sicurezza

Tutti i macchinari elettrici, meccanici e rotanti rappresentano un potenziale rischio, in particolare per coloro che non ne conoscono appieno lo schema, la struttura e il funzionamento. Di conseguenza, sarebbe opportuno adottare misure adeguate (quali l'uso di recinzioni protettive dove necessario) per questa apparecchiatura, sia per evitare lesioni personali (inclusi i minorenni), sia per prevenire eventuali danni alla apparecchiatura, al sistema associato e agli edifici.

In caso di dubbi riguardanti la sicurezza e l'adeguatezza delle procedure di assemblaggio, installazione, funzionamento e manutenzione, contattare il produttore dell'apparecchiatura o il suo rappresentante per una consulenza.

Se si opera su un'apparecchiatura in funzione, è bene ricordare che alcune parti potrebbero avere temperature elevate. Le operazioni effettuate ad altezze elevate devono essere eseguite con la massima attenzione, al fine di impedire il verificarsi di incidenti.



ATTENZIONE

Non coprire le unità dotate di eliminatori o pacchi di scambio in PVC con un telone impermeabile di plastica. L'aumento della temperatura dovuto ai raggi solari potrebbe deformare il pacco di scambio o gli eliminatori.

PERSONALE AUTORIZZATO

La messa in funzione, la manutenzione e la riparazione dell'apparecchiatura devono essere eseguite esclusivamente da personale autorizzato e qualificato. Il personale addetto dovrebbe avere una conoscenza approfondita dell'apparecchiatura, dei sistemi e dei comandi associati e delle procedure evidenziate in questo o in altri manuali attinenti. È necessario prestare la dovuta attenzione, indossare i dispositivi di protezione individuale e utilizzare procedure e attrezzature adeguate per la gestione, il sollevamento, l'installazione, l'esercizio e la manutenzione di questa apparecchiatura, per evitare lesioni personali e/o danni all'apparecchiatura stessa. Quando necessario, il personale deve indossare i dispositivi di protezione individuale (guanti, tappi per le orecchie, ecc.)

SICUREZZA MECCANICA

La sicurezza meccanica dell'apparecchiatura è conforme ai requisiti della direttiva EU per i macchinari. In base alle condizioni del luogo di installazione, per la sicurezza e per agevolare il personale di servizio autorizzato alla manutenzione, potrebbe essere necessario installare accessori quali reti, scalette, gabbie di protezione, scale, piattaforme di accesso, corrimani e battitacco.

L'apparecchiatura non dovrebbe mai essere messa in funzione qualora le reti di protezione ventilatore, i pannelli e portelli di accesso non siano montati/chiuso e adeguatamente fissati.

Qualora l'apparecchiatura funzionasse con un dispositivo di controllo variabile della velocità del ventilatore, sarà necessario prendere misure adeguate per evitare che il ventilatore funzioni alla "velocità critica" o prossima ad essa.

Per maggiori informazioni consultare il rappresentante locale di BAC.

SICUREZZA ELETTRICA

Tutti i componenti elettrici associati a questa apparecchiatura dovrebbero essere installati con un disconnettore bloccabile situato nelle vicinanze della stessa.

Nel caso di componenti multipli, possono essere installati dopo un singolo disconnettore, ma sono ammessi anche interruttori multipli o una combinazione di questi.

Si consiglia di non eseguire lavori di manutenzione su componenti elettrici o nelle loro vicinanze senza aver prima adottato misure di sicurezza adeguate. Alcune di queste includono, ad esempio:

- Isolamento elettrico del componente
- Bloccaggio dell'interruttore di sezionamento, per prevenire un riavvio accidentale
- Verifica tramite misurazione che non sia più presente tensione
- Se parti dell'installazione rimangono sotto tensione, si raccomanda di delimitarle correttamente per evitare problemi.

Morsetti motore del ventilatore e collegamenti potrebbero contenere un voltaggio residuo dopo lo spegnimento dell'unità. Prima di intervenire sulla morsettiera del motore del ventilatore, attendere cinque minuti dopo aver scollegato la tensione su tutti i poli.

POSIZIONE

Tutte le apparecchiature di raffreddamento dovrebbero essere posizionate il più lontano possibile da aree occupate, finestre aperte o prese d'aria degli edifici.

NORME LOCALI

L'installazione e l'esercizio delle apparecchiature di raffreddamento possono essere soggetti a normative locali, quali la redazione dell'analisi del rischio. Accertarsi che i requisiti regolatori vengano soddisfatti in conformità con tali normative.

Requisiti di smaltimento

Lo smantellamento dell'unità e il trattamento dei refrigeranti (se applicabile), di olio e altri componenti devono essere eseguiti nel rispetto dell'ambiente, proteggendo nel contempo i lavoratori da rischi potenziali associati all'esposizione a sostanze dannose.

È necessario tenere in debita considerazione le leggi nazionali e regionali sullo smaltimento dei materiali e sulla protezione dei lavoratori con riferimento a:

- adeguata manipolazione dei materiali di costruzione e manutenzione durante lo smantellamento dell'unità. Ciò vale in particolar modo quando si maneggiano materiali contenenti sostanze dannose quali amianto o sostanze cancerogene.
- Adeguato smaltimento dei materiali di costruzione e manutenzione e di componenti quali acciaio, plastica, refrigeranti e acqua di scarico, in conformità con i requisiti locali e nazionali in materia di gestione dei rifiuti, riciclaggio e smaltimento.



Superfici non calpestabili

L'accesso e la manutenzione di qualsiasi componente deve essere effettuato in conformità a tutte le leggi e normative locali applicabili. Se non sono presenti i necessari mezzi di accesso adeguati, si devono prevedere strutture provvisorie. In nessun caso si devono utilizzare parti dell'unità che non sono designate come mezzo di accesso, salvo non possano essere adottate misure per limitare gli eventuali rischi derivanti da tale utilizzo.

Modifiche effettuate da terzi

Ogniquale volta modifiche o variazioni vengano effettuate da terzi alle attrezzature BAC senza previo permesso scritto di BAC stessa, la parte che ha effettuato le modifiche diventa responsabile di tutte le conseguenze di tale modifica e BAC declina ogni responsabilità per il prodotto.

Garanzia

BAC garantisce che tutti i prodotti sono privi di difetti di materiale e lavorazione per un periodo di 24 mesi dalla data della spedizione. Nel caso si riscontrassero tali difetti, BAC provvederà alla riparazione o all'eventuale sostituzione. Per maggiori dettagli, fare riferimento alle Limitazioni della garanzia applicabile e in vigore a partire dal momento della vendita/acquisto di questi prodotti. Termini e condizioni sono disponibili sul retro del modulo di conferma d'ordine e sulla fattura.

Informazioni sul trattamento dell'acqua

In tutte le apparecchiature di raffreddamento, funzionanti in modalità evaporativa, il raffreddamento viene ottenuto mediante evaporazione di una piccola porzione dell'acqua ricircolante che scorre attraverso l'apparecchiatura. Quando quest'acqua evapora, le impurità originariamente presenti in essa rimangono nel sistema. Se una piccola quantità di acqua non viene fatta defluire dal sistema (= spurgo), la concentrazione di solidi sciolti aumenterà rapidamente e causerà corrosione o formazione di incrostazioni, se non entrambe. Inoltre, fuoriuscendo acqua dal sistema attraverso l'evaporazione e lo spurgo, è necessario effettuare il suo ripristino.

La quantità totale di questo ripristino, definita reintegro, viene così calcolata:

Reintegro = perdita per evaporazione + spurgo

Oltre alle impurità presenti nell'acqua di reintegro, le impurità atmosferiche o biologiche trasportate dall'aria sono portate nell'apparecchiatura e immesse nell'acqua ricircolante. In aggiunta alla necessità di spurgare una piccola quantità d'acqua, sarebbe opportuno che un programma di trattamento dell'acqua, pensato appositamente per il controllo biologico e la verifica della corrosione e delle incrostazioni, venisse attuato al momento dell'installazione del sistema e portato avanti in seguito, su base continua. È necessario inoltre un programma continuo di monitoraggio sul posto, per garantire che il sistema di trattamento dell'acqua ne mantenga la qualità entro le direttive di controllo.

La verifica e le regolazioni dello spurgo dipendono dal dispositivo di spurgo effettivamente in uso.

Per prevenire l'aumento eccessivo delle impurità nell'acqua di circolazione, è necessario "spurgare" una piccola quantità d'acqua dal sistema, quantità da determinare a seconda del regime di trattamento applicato. La quantità di spurgo viene determinata dai cicli di concentrazione definiti per il sistema. Questi cicli di concentrazione dipendono dalla qualità dell'acqua di reintegro e dalle direttive per la qualità dell'acqua ricircolante, riportate in precedenza.

L'acqua di reintegro dell'unità evaporativa deve avere una durezza minima di 30 ppm come CaCO_3 .

In caso di utilizzo di un addolcitore, l'acqua convogliata nell'unità evaporativa non deve essere totalmente addolcita, bensì mescolata con l'acqua non addolcita in entrata per ottenere la durezza minima compresa tra 30 e 70 ppm come CaCO_3 .

Mantenendo la durezza minima nell'acqua di reintegro, vengono annullate le proprietà corrosive dell'acqua totalmente addolcita, con conseguente riduzione dell'uso di additivi anticorrosivi per proteggere il sistema.

Per tenere sotto controllo la corrosione e le incrostazioni, la composizione chimica dell'acqua circolante deve rispettare le linee guida sulla qualità dell'acqua dei materiali di costruzione specifici utilizzati, come esposto di seguito nella(e) tabella(e).

	Rivestimento ibrido Baltibond® y SST304L
pH	da 6,5 a 9,2
Durezza totale (CaCO ₃)	da 50 a 750 mg/l
Alcalinità totale (CaCO ₃)	600 mg/l max
Totale solidi sciolti	2050 mg/l max
Conduttività	3300 µS/cm
Cloruri	300 mg/l max
Solfati*	350 mg/l max*
Totale solidi sospesi	25 mg/l max
Clorazione (alogeno/cloro libero): continuo	1,5 mg/l max
Clorazione (alogeno/cloro libero): dosaggio per lotti per la pulizia e la disinfezione	5-15 mg/l max. per 6 ore max. 25 mg/l max per 2 ore max. 50 mg/l max per 1 ore max.

Indicazioni sulla qualità dell'acqua di ricircolo per il rivestimento ibrido Baltibond®

***Nota:** Una maggiore concentrazione di solfati è consentita a condizione che la somma dei parametri di Cloruri + Solfati non superi 650 mg/l per Baltibond®/ SST 304L

***Nota:** Nel caso di una batteria HDG, è necessaria la passivazione della batteria. Durante questo periodo, sia il pH che la durezza dell'acqua di spruzzatura avranno requisiti più severi. Il pH deve essere mantenuto tra 7 e 8,2, e la durezza deve essere mantenuta tra 100 e 300 ppm.

	Protezione Baltiplus
pH	da 6.5 a 9.0
Durezza totale (CaCO ₃)	da 50 a 600 mg/l
Alcalinità totale (CaCO ₃)	500 mg/l max
Totale solidi sciolti	1500 mg/l max
Conduttività	2400 µS/cm
Cloruri	250 mg/l max
Solfati*	250 mg/l max*
Totale solidi sospesi	25 mg/l max
Clorazione (alogeno/cloro libero): continuo	1 mg/l max
Clorazione (alogeno/cloro libero): dosaggio per lotti per la pulizia e la disinfezione	5-15 mg/l max. per 6 ore max. 25 mg/l max per 2 ore max. 50 mg/l max per 1 ore max.

Indicazioni sulla qualità dell'acqua di circolazione per la protezione Baltiplus

***Nota:** Una maggiore concentrazione di solfati è consentita a condizione che la somma dei parametri di Cloruri + Solfati non superi 500 mg/l per la protezione Baltiplus.

	SST304L SST AISI 316L con batteria HDG	SST316L (con batteria SST316L)
pH	da 6,5 a 9,2	da 6,5 a 9,5
Durezza totale (CaCO ₃)	da 50 a 750 mg/l	da 0 a 750 mg/l
Alcalinità totale (CaCO ₃)	600 mg/l max	600 mg/l max
Totale solidi sciolti	2050 mg/l max	2500 mg/l max
Conduttività	3300 µS/cm	4000 µS/cm
Cloruri	300 mg/l max	750 mg/l max
Solfati*	350 mg/l max*	750 mg/l max*
Totale solidi sospesi	25 mg/l max	25 mg/l max
Clorazione (alogeno/cloro libero): continuo	1,5 mg/l max	2 mg/l max
Clorazione (alogeno/cloro libero): dosaggio per lotti per la pulizia e la disinfezione	5-15 mg/l max. per 6 ore max. 25 mg/l max per 2 ore max. 50 mg/l max per 1 ore max.	5-15 mg/l max. per 6 ore max. 25 mg/l max per 2 ore max. 50 mg/l max per 1 ore max.

Indicazioni sulla qualità dell'acqua di circolazione per l'acciaio inox

***Nota:** Una maggiore concentrazione di solfati è consentita a condizione che la somma dei parametri di cloruri + solfati non superi 650 mg/l per SST AISI 304L e 1500 mg/l per SST AISI 316L.

***Nota:** Nel caso di una batteria HDG, è necessaria la passivazione della batteria. Durante questo periodo, sia il pH che la durezza dell'acqua di spruzzatura avranno requisiti più severi. Il pH deve essere mantenuto tra 7 e 8,2, e la durezza deve essere mantenuta tra 100 e 300 ppm.

Per il trattamento acqua con ozono:

- È richiesta l'esecuzione in acciaio inossidabile 316L.
- I livelli di ozono devono essere mantenuti a 0,2 ppm ± 0,1 ppm per almeno il 90% del tempo, picchi di massimo assoluto di 0,5 ppm

I cicli di concentrazione sono il rapporto tra la concentrazione dei solidi disciolti nell'acqua di circolazione e la concentrazione dei solidi disciolti nell'acqua di reintegro. Il tasso di spurgo può essere calcolato come segue:

Spurgo = perdita per evaporazione / (Cicli di concentrazione - 1)

La perdita per evaporazione non dipende solo dal carico termico, bensì anche dalle condizioni climatiche, dal tipo di apparecchiatura utilizzato e dal metodo di controllo della capacità usato. La perdita per evaporazione nei periodi estivi è di circa 0,431 l/1000 kJ di calore smaltito. Questo valore dovrebbe essere utilizzato esclusivamente per la regolazione della valvola di spurgo, e non per il calcolo del consumo di acqua annuale.

Controllo biologico

La formazione di alghe, melma e altri microrganismi, se non controllata, riduce l'efficienza del sistema e può contribuire alla crescita di microrganismi potenzialmente dannosi, quali la Legionella, nel sistema dell'acqua ricircolante.

Di conseguenza sarebbe opportuno che un programma di trattamento, pensato appositamente per il controllo biologico, venisse attuato al primo riempimento d'acqua e poi condotto su base regolare, in conformità con eventuali normative (nazionali o regionali) esistenti, oppure in conformità con i codici di procedura accettati, quali EUROVENT 9-5/6, VDMA foglio 24649 ecc..

Inoltre, durante i periodi di spegnimento si consiglia di continuare il programma di trattamento delle acque. In alternativa, il bacino e la pompa devono essere svuotati.

Si consiglia fortemente di effettuare un controllo regolare della contaminazione batteriologica dell'acqua ricircolante (ad esempio, mediante TAB test con vetrini a immersione su base settimanale) e registrare tutti i risultati.

Alcuni prodotti utilizzati per il trattamento dell'acqua, in particolar modo alcuni additivi disperdenti e bio-disperdenti, possono modificare le proprietà dell'acqua (come la tensione superficiale), cosa che può causare una perdita per trascinarsi eccessiva (acqua che attraversa gli eliminatori). In questi casi si raccomanda di studiare il caso specifico (tipo di prodotto, dosaggio) con l'esperto di trattamento delle acque di fiducia.

In caso di dubbi, è possibile eseguire un breve test, dopo la pulizia e la disinfezione, utilizzando acqua pulita senza l'aggiunta delle sostanze chimiche in questione (entro i limiti della legislazione vigente).

Trattamento chimico

1. I prodotti chimici per il trattamento dell'acqua o i sistemi non chimici devono essere compatibili con i materiali di costruzione utilizzati nel sistema di raffreddamento, inclusa la stessa apparecchiatura di raffreddamento evaporativo.
2. In caso di trattamento chimico dell'acqua, i prodotti chimici di trattamento devono essere aggiunti all'acqua ricircolante mediante un sistema di alimentazione automatico, al fine di prevenire concentrazioni elevate e localizzate di prodotti chimici che possono causare corrosione. L'inserimento dei prodotti chimici per il trattamento dell'acqua nel sistema di raffreddamento deve avvenire preferibilmente sullo scarico della pompa di ricircolo. I prodotti chimici non devono essere inseriti in forma concentrata, né inseriti per lotti direttamente nella vasca dell'acqua fredda dell'apparecchiatura di raffreddamento evaporativo.
3. BAC sconsiglia il dosaggio di acidi come mezzo di controllo delle incrostazioni (tranne che in precise circostanze per le torri di raffreddamento a circuito aperto con capacità impianto particolarmente ampia e vasca remota, o costruite in acciaio inossidabile).
4. Per applicare un programma di trattamento specifico, è necessario consultare una società specializzata nel trattamento dell'acqua. Oltre alla fornitura delle apparecchiature di dosaggio e di controllo e dei prodotti chimici, il programma dovrebbe includere un monitoraggio mensile regolare della qualità dell'acqua ricircolante e di reintegro.
5. Qualora si decidesse di utilizzare un programma di trattamento non contemplato dalle Linee guida BAC sul controllo della qualità dell'acqua, la garanzia di fabbrica BAC potrebbe essere invalidata da un riscontro della qualità dell'acqua persistentemente al di fuori dei parametri delle Linee guida, a meno che non diversamente specificato in forma scritta da BAC. (In circostanze particolari il superamento di alcuni parametri è accettabile).

Si consiglia vivamente di effettuare una verifica mensile dei parametri basilari della qualità dell'acqua di ricircolo. Vedere la tabella: "Circulated Water Quality Guidelines". Tutti i risultati dei test devono essere registrati.

Passivazione

Quando si mettono in servizio per la prima volta nuovi sistemi, occorre adottare misure speciali per garantire la passivazione corretta delle superfici in acciaio zincato, al fine di offrire la massima protezione dalla corrosione.

La passivazione consiste nella formazione di uno strato ossidato protettivo e passivo sulle superfici in acciaio zincato.

Per garantire la passivazione delle superfici in acciaio zincato, occorre mantenere il pH dell'acqua di ricircolo tra 7.0 e 8.2 e la durezza del calcio tra 100 e 300 ppm (come CaCO_3) per 4-8 settimane dopo l'avvio, oppure finché le nuove superfici zincate non diventino di colore grigio spento. Se si formano depositi bianchi sulle superfici in acciaio zincato dopo che il pH è tornato ai livelli di servizio normali, potrebbe essere necessario ripetere il processo di passivazione.



Le unità completamente in acciaio inox e quelle protette dal rivestimento ibrido Baltibond® non necessitano di passivazione. Fanno eccezione le unità con batteria alettata di acciaio zincato, che richiedono invece l'opportuna procedura di passivazione come descritto nella presente sezione.

Se non è possibile mantenere il pH al di sotto di 8,2, un approccio secondario consiste nel condurre una passivazione chimica utilizzando del fosfato inorganico o degli agenti di passivazione che formano un film. Consultare il proprio esperto di trattamento dell'acqua per informazioni specifiche.

Informazioni sul funzionamento invernale

Le apparecchiature di raffreddamento BAC possono funzionare con Temperature ambientali inferiori allo zero, ammesso che vengano adottate le misure necessarie. Si elencano di seguito, alcune indicazioni che dovrebbero essere seguite per ridurre al minimo l'eventualità di un congelamento. Dal momento che tali indicazioni possono non includere tutti gli aspetti dello schema di funzionamento previsto, occorre che i progettisti e gli operatori riesaminino a fondo il sistema, la posizione delle apparecchiature, i comandi e gli accessori, per garantire un funzionamento sicuro in ogni momento.

Protezione contro il congelamento dell'acqua nella vasca

Per prevenire il congelamento dell'acqua nella vasca, è necessario installare alcune resistenze nel bacino oppure una vasca remota all'interno di un'area riscaldata. In caso di fermata stagionale durante i mesi invernali, si consiglia di drenare la vasca e la pompa.

Il drenaggio della vasca e della pompa è necessario anche in caso si preveda il funzionamento a secco, anche se sono state installate le resistenze nel bacino. Queste resistenze NON impediscono il congelamento dell'acqua nella vasca nel caso di funzionamento a secco con temperature ambientali inferiori allo zero. L'installazione di una vasca remota si adatta meglio ad una flessibilità di passaggio da funzionamento a secco a funzionamento ad umido, dal momento che l'acqua nella vasca è costantemente protetta.

In regime di funzionamento a secco, accertarsi che la linea dell'acqua di reintegro sia chiusa e la valvola di reintegro completamente drenata.

I termostati delle resistenze elettriche del bacino, per questa apparecchiatura, sono impostati in modo da mantenere una temperatura dell'acqua nella vasca a 4°C.



ATTENZIONE

Interruttore delle resistenze elettriche quando la vasca viene drenata.

Controllo della capacità

Oltre a proteggere l'acqua nella vasca, sarebbe opportuno tracciare con cavi scaldanti e isolare tutte le tubazioni dell'acqua esposte, in particolare le linee dell'acqua di reintegro.


Anche le pompe di spruzzo devono essere tracciate con cavi scaldanti e isolate, dall'aspirazione della pompa al livello di troppopieno, se esiste la possibilità che vengano esposte a temperature ambientali molto inferiori allo zero.


Quando il sistema funziona a basso carico, è necessario evitare che l'acqua ricircolante si avvicini alle condizioni di congelamento. La situazione più "critica" si verifica nei casi in cui il funzionamento in condizioni sottozero coincide con condizioni di basso carico. La chiave per proteggere l'acqua ricircolante è il controllo della capacità mediante regolazione della portata d'aria, per mantenere la temperatura dell'acqua ricircolante leggermente al di sopra della soglia di congelamento. Secondo una regola approssimativa, questa temperatura minima è di 5°C, ma esistono applicazioni in cui è possibile accettare anche temperature inferiori. (Contattare il rappresentante locale di BAC per consulenza.)

Il metodo corretto per adeguare la capacità di raffreddamento al carico termico e alle condizioni atmosferiche consiste nel regolare la portata dell'aria attraverso controlli modulanti (trasmissioni a velocità variabile). In alternativa, possono essere utilizzati motori del ventilatore a più velocità o il funzionamento intermittente del ventilatore, tenendo presente che i ventilatori che operano su una sezione dello scambiatore di calore comune devono sempre funzionare simultaneamente.

Si sconsiglia di attivare/disattivare la pompa di spruzzatura come sistema di controllo della capacità dell'unità. Ogni qualvolta si utilizzano motori a due velocità per il controllo della capacità, è necessario un ritardo di almeno 15 secondi quando si passa dall'alta alla bassa velocità. Un passaggio brusco potrebbe danneggiare la trasmissione o il motore.

Qualora l'apparecchiatura funzionasse con un dispositivo di controllo variabile della velocità del ventilatore, sarà necessario prendere misure adeguate per evitare che il ventilatore funzioni alla "velocità critica" e al di sotto di un minimo di 15 Hz per un'unità azionata a cinghia (o ventilatori diretti) o 20 Hz per un'unità con scatola ingranaggi. Per maggiori informazioni consultare il rappresentante locale di BAC.

 Quando si opera con trasmissioni a frequenza variabile e si supera la frequenza nominale, considerare i potenziali rischi di sovraccarico del motore o di danni meccanici.

 Si consiglia di installare filtri sinus sulla VFD per prevenire il danneggiamento dei cuscinetti dei motori ventilatori e l'usura prematura (a causa di fretting) sui giunti.




ATTENZIONE

Quando si programma un inverter (VFD), fare riferimento ai dati sulla targhetta del motore ventilatore.

Lo scopo di un interruttore di livello minimo (LLCOS) per la protezione della pompa è quello di proteggere la pompa dal funzionamento a secco in caso di guasto al sistema di reintegro o di consistente perdita di acqua. Lo stato dell'allarme può essere controllato prima dell'avviamento pompa, ma non deve essere considerato durante il primo minuto di funzionamento, in quanto l'avvio della pompa può causare un momentaneo calo del livello dell'acqua responsabile dell'attivazione dell'allarme stesso. Il normale reintegro stabilizzerà il livello dell'acqua dopo un breve periodo di tempo.

Se l'allarme del livello minimo segnala che l'acqua nella vasca dell'acqua fredda è insufficiente a garantire un funzionamento adeguato, la pompa deve essere arrestata (dopo un ritardo di 60 secondi) e riavviata manualmente solo dopo avere verificato che l'acqua nella vasca sia a livello di troppo pieno o in prossimità del medesimo.

 Se si utilizza l'allarme pompa di livello minimo per fermare la pompa, integrare una logica di controllo atta a evitare il pendolamento del motore della pompa. Una volta fermata la pompa di spruzzo, l'acqua in sospensione verrà drenata nuovamente nel serbatoio, portando il livello dell'acqua al di sopra del livello di allarme e resettando immediatamente l'allarme. Si consiglia di resettare manualmente l'allarme dopo aver risolto la causa alla base dell'allarme di livello minimo. L'avviamento/arresto o il pendolamento frequenti potrebbero danneggiare il motore.

L'allarme livello alto si trova appena al di sotto del livello di troppopieno ed è previsto per fornire una segnalazione di avvertenza se attivato durante il funzionamento con sistema di reintegro. Durante lo spegnimento della pompa, potrebbe attivarsi l'allarme. L'interruttore può essere utilizzato per il riempimento dell'unità dopo un periodo di spegnimento prima di avviare la pompa.

Protezione gelo serpentino

La protezione migliore consiste nell'utilizzo di glicole o altre soluzioni antigelo, nelle concentrazioni appropriate. L'utilizzo di tali soluzioni influenza la prestazione termica del raffreddatore evaporativo a circuito chiuso, fattore da prendere in considerazione al momento della selezione dei modelli. La tabella che segue indica la gamma di protezione antigelo per diverse concentrazioni di glicole etilenico (% in volume).

% etilene	Protezione antigelo
20%	-10°C
30%	-16°C
40%	-25°C
50%	-39°C

Protezione antigelo per soluzioni di glicole etilenico



I sistemi con soluzioni di glicole etilenico richiedono additivi inibitori compatibili con i materiali di costruzione con i quali vengono a contatto. Questi inibitori in genere sono forniti pre-miscelati con l'additivo glicolico per il circuito di raffreddamento.

In caso di funzionamento ad acqua del sistema, entrambe le condizioni che seguono devono essere soddisfatte contemporaneamente:

1. Mantenere sempre una portata minima attraverso l'unità.
2. Mantenere un carico termico minimo, in modo tale che la temperatura dell'acqua in uscita dalle batterie non scenda al di sotto di 10°C, considerando una temperatura ambiente di -14°C con velocità del vento a 20 m/s. Se il carico di processo è estremamente basso o nullo, potrebbe essere necessario applicare un carico termico ausiliario quando si è in condizioni di congelamento. Per consulenza, rivolgersi al rappresentante locale di BAC.

Il drenaggio delle batterie è sconsigliato come normale metodo di protezione antigelo a meno che le batterie non siano costruite in acciaio inossidabile o siano di tipo pulibile. Nel caso di batterie zincate a bagno standard, il drenaggio è accettabile SOLAMENTE come metodo di emergenza per la protezione antigelo poiché il drenaggio potrebbe innescare la corrosione interna del serpentino. A tal proposito è necessario installare una valvola di drenaggio automatica e uno sfiato, per drenare le batterie in caso di arresto del flusso o se la temperatura del fluido scende sotto i 10°C, con temperatura ambiente inferiore a 0°C.

Verificare che tutte le batterie e/o sezioni delle batterie (batterie split/a più circuiti) abbiano il proprio drenaggio.

Numeri modello FXVS	Portata minima (l/s)	Carico Termico minimo appross. (kW)	
		Unità standard (kW)	Unità con Cappello delle serrande di chiusura (kW)
FXVT 288-x	18	259	60
FXVT 288-Q	35	259	60
FXVT 364-x	18	304	65
FXVT 364-Q	35	304	65

Requisiti minimi di portata dell'acqua e di carico termico



La "x" rappresenta i numeri o i caratteri variabili del modello.

Controlli e regolazioni

VASCA DELL'ACQUA FREDDA E RELATIVI FILTRI

La vasca dell'acqua fredda deve essere controllata regolarmente. Rimuovere eventuali detriti che potrebbero depositarsi nella vasca o sui filtri.

Con cadenza trimestrale, o se necessario più frequentemente, occorre drenare, pulire e sciacquare l'intera vasca con acqua pulita, per rimuovere il fango e le sedimentazioni che normalmente si formano al suo interno e sotto la superficie di scambio durante il funzionamento.

Se non periodicamente rimosse, queste sedimentazioni possono diventare corrosive e causare il deterioramento delle parti metalliche della vasca.

Durante il risciacquo della vasca, mantenere i filtri in sede per evitare che le sedimentazioni penetrino nuovamente nell'impianto della torre. Dopo aver sciacquato la vasca, occorre rimuovere i filtri, pulirli e riposizionarli, prima di riempire nuovamente la vasca con acqua pulita.



ATTENZIONE

Non utilizzare acido per la pulizia dei filtri.

Vasca remota

Il livello acqua nel bacino di apparecchiature previste per drenaggio in vasca remota dipende dalla portata acqua ricircolante, dimensione attacco uscita acqua, dimensione e configurazione tubazione in uscita. L'unità in versione per vasca remota è fornita senza alcun sistema di reintegro dell'acqua, e il livello di esercizio della vasca durante il funzionamento con vasca remota non è regolabile.



Vasca dell'acqua fredda e relativi filtri

LIVELLO DI ESERCIZIO E REINTEGRO

Prima della messa in funzione iniziale, le cinghie che impediscono il movimento della palla galleggiante durante il trasporto devono essere rimosse.



Fissaggio e avvolgimento della palla galleggiante

Una volta raffreddata, l'acqua in circolazione entro l'unità si raccoglie nella vasca dell'acqua fredda, e si immette nel sistema passando attraverso i filtri.

Il livello d'esercizio dell'acqua è controllato dalla valvola di reintegro e deve essere mantenuto ai valori indicati nella tabella che segue.

Numero modello	Altezza dell'acqua nella vasca dell'acqua fredda (mm)
FXVT 288-x xx, FXVT 364-x xx	267

Altezze di esercizio nella vasca dell'acqua fredda



La "x" rappresenta i numeri o i caratteri variabili del modello.

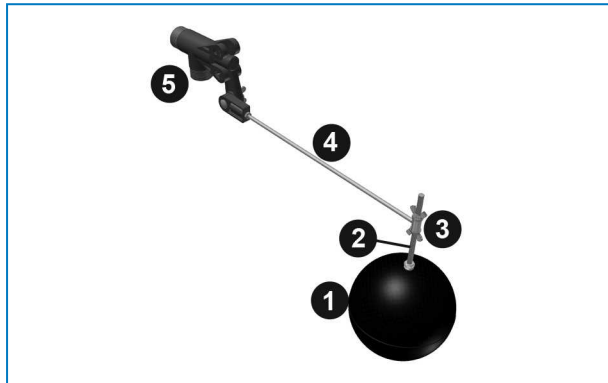
Il livello di esercizio nella vasca dell'acqua fredda varia di molto a seconda del carico termico del sistema (tasso di evaporazione), della portata di spurgo utilizzata e della pressione di alimentazione dell'acqua di reintegro. Dal momento che tipicamente il carico invernale è inferiore a quello estivo, anche il tasso di evaporazione invernale sarà spesso inferiore a quello estivo. Con un tasso di evaporazione invernale ridotto, il livello dell'acqua nella vasca dell'acqua fredda aumenta, a meno che il galleggiante non venga opportunamente regolato. Per mantenere il livello consigliato, sarebbe quindi opportuno effettuare un controllo mensile del livello di esercizio dell'acqua, regolando se del caso il galleggiante.

Sull'apparecchiatura di raffreddamento evaporativo, come dotazione standard viene fornito un sistema di reintegro dell'acqua con galleggiante. Tale sistema è situato all'interno dell'unità, abbastanza vicino al portello d'ispezione.

Il sistema di reintegro standard (vedere la figura che segue) è formato da una valvola di reintegro collegata tramite un leverismo a un galleggiante in plastica di grande diametro, dal quale viene azionata. Il galleggiante è montato su un'asta filettata fissata mediante galletti. Il livello di esercizio nella vasca dell'acqua fredda può essere regolato riposizionando il galleggiante e l'asta filettata mediante i galletti forniti.

Il sistema di reintegro deve essere ispezionato su base mensile e regolato come necessario. Inoltre, sarebbe opportuno controllare una volta l'anno la presenza di eventuali perdite nella valvola e sostituire la relativa sede, se necessario. Per un corretto funzionamento della valvola, la pressione di alimentazione dell'acqua di reintegro deve essere mantenuta tra 100 e 350 kPa.

Nel corso delle prime 24 ore di funzionamento occorre controllare con attenzione la vasca dell'unità e regolare, se necessario, il livello dell'acqua.



Gruppo valvola di reintegro dell'acqua

1. Palla galleggiante
2. Asta filettata
3. Galletto
4. Gruppo leverismo del galleggiante
5. Valvola a galleggiante



ATTENZIONE

La pressione applicata alle valvole meccaniche di reintegro deve essere compresa tra 1 e 3,5 bar.

Per controllare il livello di esercizio, procedere come segue:

1. Misurare l'altezza dal fondo della vasca fino al livello dell'acqua e confrontarla con il relativo valore presente nella tabella.
2. Controllare la presenza di eventuali perdite della valvola e sostituire la relativa sede, se necessario.

SPURGO

In caso di spurgo continuo a mezzo di una valvola di calibratura nella linea di spurgo, accertarsi che tale valvola non sia ostruita e che l'acqua di spurgo possa defluire liberamente. Misurare il tasso di portata dello spurgo registrando il tempo necessario per riempire un dato volume.

Per lo spurgo automatico mediante controllo della conduttività, accertarsi che la relativa sonda sia pulita e che la valvola di spurgo a solenoide sia funzionante. A meno che non sia prevista una procedura di regolazione specifica, è la società che si occupa del trattamento dell'acqua che dovrebbe controllare e impostare le regolazioni.

GRUPPO RESISTENZE DEL BACINO

Le resistenze del bacino devono funzionare soltanto nei periodi invernali per prevenire il congelamento dell'acqua nella vasca quando le pompe dell'acqua e i ventilatori sono spenti.

Sarebbe alquanto inopportuno far funzionare le resistenze in qualunque altro periodo in quanto potrebbero potenzialmente scaldare l'acqua fino a livelli di temperatura tali da favorire una crescita batteriologica.

Accertarsi ogni sei mesi che il termostato delle resistenze sia correttamente impostato e pulito. Accertarsi inoltre che i dispositivi di sicurezza e controllo, quali gli interruttori di livello minimo, siano funzionanti, puliti e correttamente inseriti nel circuito di controllo.



ATTENZIONE

Le resistenze del bacino possono essere molto calde.



Riscaldatore del bacino

SISTEMA DI TRASMISSIONE

Unità guidate a cinghia

Il sistema di trasmissione è formato da una cinghia appositamente progettata, una puleggia del ventilatore ed una puleggia del motore. La cinghia ad alta efficienza garantisce la qualità superiore necessaria al funzionamento dell'apparecchiatura di raffreddamento evaporativo.

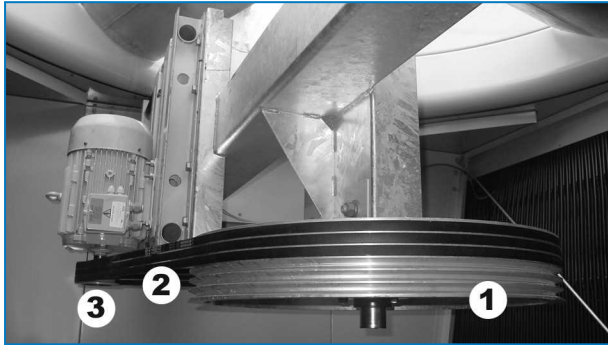
L'insieme di questi componenti garantisce un sistema estremamente sicuro, con esigenze di manutenzione ridotte. È opportuno eseguire un controllo periodico del sistema di trasmissione, per verificare la tensione della cinghia, le condizioni delle pulegge e della cinghia stessa, nonché per regolare la tensione, se necessario. Gli intervalli di manutenzione consigliati vengono specificati in altro paragrafo.

- **Avvio iniziale:** Se l'apparecchiatura è stata fornita in grandi sezioni assemblate la trasmissione è stata messa in tensione ed allineata in fabbrica. Anche in questo caso si raccomanda di controllare sempre l'allineamento dell'azionamento e la tensione della cinghia. Nel caso in cui l'apparecchiatura sia stata fornita in parti sciolte totalmente da assemblare (KD), controllare l'allineamento della trasmissione e la tensione della cinghia seguendo le procedure descritte di seguito.
- **Avvio stagionale:** Regolare nuovamente la tensione della cinghia. Verificare le condizioni delle pulegge.
- **Esercizio:** Dopo l'avvio iniziale dell'unità, o dopo l'installazione di una nuova cinghia, occorre regolare nuovamente la tensione trascorse le prime 24 ore di funzionamento. In seguito, sarà opportuno effettuare un controllo mensile delle condizioni della cinghia e regolare la tensione come necessario (e comunque, almeno una volta ogni 3 mesi).



ATTENZIONE

Si raccomanda di non eseguire lavori di manutenzione sul sistema di trasmissione senza prima aver verificato che i motori della pompa e del ventilatore siano stati disconnessi, etichettati e bloccati nella posizione di spento.



Gruppo trasmissione

1. Puleggia ventilatore
2. Cinghia(e)
3. Puleggia motore

Tensione della cinghia

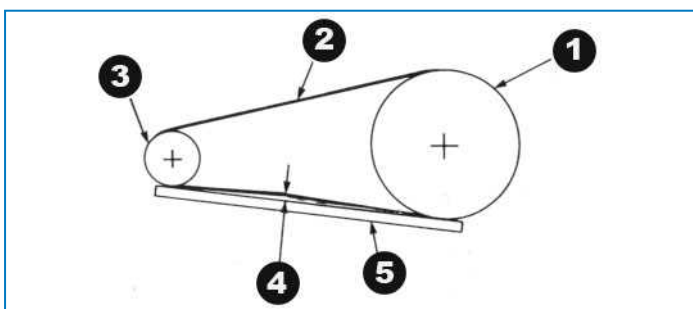
Verificare la tensione della cinghia come segue:

1. Spegner i ventilatori.
2. Ruotare la puleggia del ventilatore di mezzo giro per distribuire uniformemente la tensione nella cinghia prima della misurazione.
3. Controllare la tensione della cinghia, verificando entrambe le condizioni che seguono.
 - La freccia deve essere di 10 mm / m lunghezza libera della cinghia (vedere la figura che segue)
 - La forza di deflessione richiesta è compresa tra il valore minimo e quello massimo indicati nella tabella che segue.



ATTENZIONE

Il ventilatore deve essere bloccato quando si sostituiscono le cinghie



Controllo e regolazione della cinghia del ventilatore

1. Puleggia ventilatore
2. Cinghia
3. Puleggia motore
4. Deflessione 10 mm/m = Tensione della cinghia corretta
5. Righello



ATTENZIONE

Il sovratensionamento delle cinghie può danneggiare i componenti.

Sezione cinghia	Diametro (mm) puleggia motore	Forza di deflessione (kg)	
		Min.	Max
B	100 fino a 118	1,5	2,0
	125 fino a 140	1,5	2,5
	150 fino a 170	2,0	2,5
	>180	2,5	3,0

Forze di tensione della cinghia

Le cinghie nuove devono essere messe nuovamente in tensione dopo 24 ore di funzionamento.

In caso di necessità di una messa in tensione della cinghia, procedere come segue:

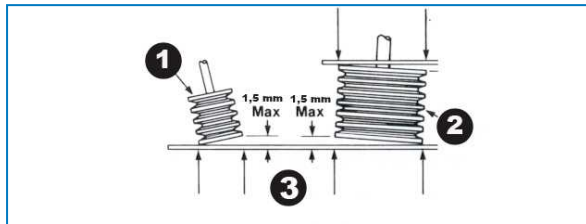
1. Allentare i controdadi delle viti di regolazione della base motore.
2. Ruotare le viti di regolazione della base motore in senso orario per tendere la cinghia, oppure in senso antiorario per allentare la tensione della cinghia. Regolando la tensione della cinghia, è opportuno ruotare a mano diverse volte le trasmissioni, per distribuire uniformemente la tensione su tutta la cinghia.
3. Quando la cinghia ha raggiunto una tensione sufficiente, serrare nuovamente i controdadi delle viti di regolazione della base motore.



All'avvio del motore del ventilatore, non deve udirsi alcun "stridio".

Allineamento della trasmissione

Un allineamento adeguato della trasmissione garantisce la massima durata della cinghia. Nel caso delle trasmissioni standard, il controllo dell'allineamento viene eseguito **dopo la correzione della tensione della cinghia**, posizionando un'asta da una puleggia all'altra, come mostrato nella figura che segue.



Allineamento delle pulegge nelle trasmissioni standard

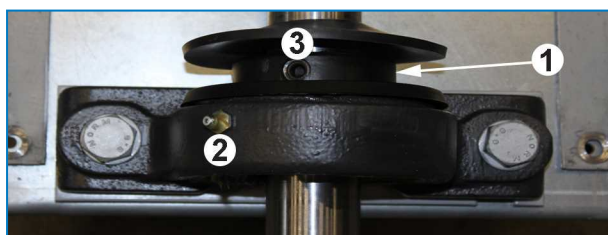
1. Puleggia motore
2. Puleggia ventilatore
3. Punti di contatto

Quando le trasmissioni sono correttamente allineate, il righello sarà a contatto con tutti e quattro i punti, come indicato. La deviazione dai quattro punti di contatto non deve essere superiore a 1,5 mm. Se è necessario un nuovo allineamento, allentare la puleggia del motore e allinearla con la puleggia del ventilatore. Lasciare circa 6 mm per l'accostamento quando si serra nuovamente la vite della boccola.

Collare di bloccaggio

Il collare di fissaggio eccentrico del cuscinetto serve ad assicurare che la pista interna del cuscinetto sia fissata all'albero ventilatore. I collari di fissaggio possono essere regolati seguendo questa procedura. (Vedere la figura che segue).

1. Arrestare i ventilatori e le pompe.
2. Allentare la vite di regolazione.
3. Utilizzando un punzone conico, picchiettare il collare (nel foro predisposto) tangenzialmente nella direzione di rotazione, tenendo fermo l'albero.
4. Serrare nuovamente la vite.
5. Chiudere il portello d'ispezione dell'unità e avviare le pompe e i ventilatori.



Montaggio del collare di fissaggio

1. Collare di bloccaggio
2. Linea di lubrificazione
3. Fori di vite di regolazione

GRUPPO MOTORIDUTTORE



Ispezione: Il livello iniziale dell'olio dovrebbe trovarsi a metà o prossimo alla metà dell'indicatore visivo di livello, e sarebbe opportuno mantenerlo tale da essere sempre visibile nella finestrella dell'indicatore, quando l'unità non è attiva o sotto tensione e l'olio si trova a temperatura ambiente. Prima dell'avviamento, controllare tutti i tappi di chiusura delle prese sul motoriduttore per accertarsi che non ci siano perdite visibili. Gli olio standard, se previsti, nei sistemi a motoriduttore BAC vengono forniti con olio minerale. Opzionalmente, sono disponibili anche lubrificanti sintetici. Fare riferimento alla targhetta dell'unità per il tipo di olio fornito con il sistema a motoriduttore.



Motoriduttore a riduzione singola

1. Linea di lubrificazione

I motoriduttori con motori montati internamente alle unità vengono adeguatamente installati e allineati in fabbrica. Tutti i dispositivi di fissaggio sono serrati in fabbrica; è tuttavia opportuno controllarli dopo l'installazione. In caso di unità fornite con motori montati esternamente, installare ed allineare il motore e l'albero motore conformemente alle Istruzioni di assemblaggio incluse con l'unità. Si consiglia di ricontrollare l'allineamento e tutti i dispositivi di fissaggio esterni dopo due settimane di funzionamento.

Funzionamento: non sono richieste procedure di rodaggio particolari, ad eccezione di un periodico controllo dell'allineamento e dei dispositivi di fissaggio esterni.

Rumorosità o vibrazioni eccessive durante il periodo iniziale di esercizio possono significare quanto segue:

1. Allineamento difettoso
2. Mancato bilanciamento del ventilatore o di altre parti girevoli
3. Regolazione scorretta delle pale del ventilatore
4. Funzionamento alla velocità di risonanza delle apparecchiature meccaniche



ATTENZIONE

Se i rumori o le vibrazioni persistono, spegnere l'unità e eliminare la causa prima di riprendere l'esercizio.

Nelle installazioni dotate di motori a due velocità, in caso di passaggio da alta a bassa velocità, garantire un ritardo minimo di 15 secondi per consentire al ventilatore di rallentare prima che sia messo sotto tensione l'avvolgimento di bassa velocità. In caso di inversione della direzione di rotazione, attendere che il ventilatore si arresti del tutto, prima di riavviare il motore.

Funzionamento con trasmissione a frequenza variabile

Nelle installazioni con **motori a velocità variabile**, è bene non far funzionare i motoriduttori standard ad una velocità del motore inferiore a 450 giri/min (velocità di input di rottura). In caso di funzionamento a velocità di input inferiori a 450 giri/min, sono necessarie alcune modifiche all'impianto di lubrificazione o speciali pompe dell'olio a ingranaggi.

Un funzionamento continuo alla velocità di risonanza può provocare vibrazioni torsionali all'interno dell'ingranaggio, che possono risultare dannose per tutti i componenti del sistema. L'indicatore più comune delle vibrazioni torsionali è un insolito rumore rombante o stridente proveniente dal motoriduttore ad una velocità ben definita. Aumentando o diminuendo la velocità, il rumore scompare. Tale rumore non indica un guasto, bensì si genera quando il momento vibratorio supera la coppia di azionamento provocando una collisione molto rapida dei denti dell'ingranaggio. Nelle applicazioni con velocità variabile, è opportuno evitare un funzionamento prossimo alla velocità di risonanza, così come è opportuno che la transizione attraverso un intervallo di velocità di risonanza sia rapida.

All'avviamento, è bene far aumentare la trasmissione a frequenza variabile da 0 giri/min sino alla velocità massima del motore. All'aumentare della velocità, occorre osservare il sistema a motoriduttore per captare la comparsa di rumori rombanti o stridenti a velocità specifiche. Queste velocità di risonanza (+/- 10%) devono essere "escluse" dalla trasmissione a velocità variabile. Per ulteriori informazioni, fare riferimento alla procedura di avviamento consigliata dal produttore delle trasmissioni a frequenza variabile.

ROTAZIONE DI VENTILATORI E POMPE

I ventilatori devono ruotare senza ostruzioni e, come le pompe, devono ruotare nella direzione corretta, indicata dalle frecce sull'apparecchiatura. Non avviarli nella direzione opposta a quella indicata. Verificare il corretto funzionamento come segue:

1. Arrestare i ventilatori e le pompe.
2. Ruotare a mano il ventilatore, per garantire che rotazione avvenga senza ostruzioni. Rimuovere eventuali ostruzioni, se presenti.
3. Avviare le pompe e verificare la corretta rotazione, come indicato dalla freccia sul relativo coperchio. In caso di rotazione errata, arrestare la pompa e correggere il cablaggio elettrico.
4. Avviare i ventilatori e verificare la corretta rotazione, come indicato dalla freccia sulla relativa coclea. In caso di rotazione errata, arrestare i ventilatori e rivolgersi a BAC.



Se il/i ventilatore/i e/o il/i motore/i sono fermi, l'albero deve ruotare occasionalmente ed è necessario eseguire un controllo manuale per assicurarsi che non siano bloccati durante l'arresto. Quando sono bloccati, la pompa o il ventilatore devono essere allentati prima dell'avvio.

VOLTAGGIO E CORRENTE MOTORE

Controllare il voltaggio e la corrente di tutti e tre i rami dei motori del ventilatore e della pompa. La corrente non deve superare il valore indicato sulla targhetta classi.

1. Test di resistenza dell'isolamento – il valore minimo deve essere 1 megaohm (1.000.000 ohm).
2. La continuità dei termistori, se presenti, deve essere controllata con un multi-contatore e mai con un megaohmetro.
3. Accertarsi che la tensione e la frequenza di alimentazione corrispondano ai valori indicati sulla targhetta del motore.
4. Accertarsi che l'albero ruoti liberamente.
5. Cablare il motore della pompa conformemente allo schema di cablaggio come mostrato sulla targhetta e/o nella morsettiera del motore.
6. Accendere l'unità e verificare che l'amperaggio non ecceda il valore indicato sulla targhetta classi.



L'immagazzinamento del motore deve avvenire in un luogo pulito e asciutto; l'albero, di tanto in tanto, deve essere fatto ruotare. Le aree di immagazzinamento non devono essere soggette a vibrazioni.



ATTENZIONE

Cicli rapidi di accensione/spengimento possono causare il surriscaldamento del motore del ventilatore.

Si consiglia di impostare i controlli in modo tale da consentire un massimo di 6 cicli di accensione/spengimento all'ora. In caso di utilizzo di motori a due velocità, l'avviatore del motore deve includere un ritardo di 15 secondi nel passaggio da alta velocità a bassa velocità.

RUMOROSITÀ E VIBRAZIONI INSOLITE

Vibrazioni e/o rumori insoliti sono il risultato di un malfunzionamento dei componenti meccanici o di problemi operativi (indesiderata formazione di ghiaccio). In questi casi, occorre effettuare un'ispezione accurata dell'intera unità, eventualmente seguita da un'azione correttiva immediata. Se necessario, consultare il rappresentante locale di BAC per assistenza.

Ispezioni e azioni correttive

CONDIZIONI GENERALI DELL'APPARECCHIATURA

L'ispezione dovrebbe concentrarsi sulle seguenti aree:

- danneggiamento della protezione anticorrosione
- segni di corrosione o formazione di incrostazioni
- accumulo di sporcizia e detriti
- presenza di biopellicole

Eventuali danni di minor entità della protezione anticorrosione DEVONO essere riparati al più presto per evitare di aggravare il danno. Per la protezione Baltibond[®], utilizzare l'apposito kit (codice materiale 160550). I danni di maggiore entità dovrebbero essere segnalati al rappresentante locale di BAC.

Nel caso si notino segni di formazione di incrostazioni (più di 0,1 mm) o corrosione, occorre che il fornitore verifichi e rettifichi il regime di trattamento dell'acqua.

Eventuali detriti e sporcizia devono essere rimossi seguendo le procedure "Cleaning Procedures" on page 1..

Nel caso si noti la presenza di biopellicole, sarebbe opportuno drenare il sistema, incluse le tubazioni, e poi lavarlo e ripulirlo dalla melma e da altre contaminazioni organiche. Riempire nuovamente d'acqua il sistema e applicare un trattamento shock biocida. Controllare il valore del pH e la funzionalità del trattamento biocida in corso.

SEZIONE DI SCAMBIO TERMICO ED ELIMINATORI DI GOCCE

La procedura d'ispezione è la seguente:

1. Spegnerne i ventilatori e le pompe.
2. Aprire o rimuovere i portelli d'ispezione e gli eliminatori.
3. Controllare che la superficie della batteria non presenti:
 - ostruzioni
 - danneggiamenti
 - corrosione
 - contaminazioni
4. Terminata l'ispezione, montare gli eliminatori e i portelli d'ispezione e avviare le pompe e i ventilatori. Rimuovere eventuali ostruzioni dalle sezioni di scambio termico.

È necessario riparare eventuali danni o aree corrose. Per assistenza, rivolgersi al rappresentante locale di BAC. Le contaminazioni minori, solitamente, possono essere rimosse chimicamente o apportando modifiche temporanee al programma di trattamento dell'acqua. Contattare la società addetta al trattamento dell'acqua per una consulenza. Le contaminazioni maggiori richiedono pulizia e lavaggio secondo le "Cleaning Procedures" on page .

Un controllo regolare della quantità di batteri aerobi totali (TAB) e il mantenimento di questa entro livelli accettabili sono la chiave di prevenzione contro le contaminazioni.

DISTRIBUZIONE ACQUA

La procedura d'ispezione è la seguente:

1. Spegnerne i ventilatori, tenendo però in funzione le pompe.
2. Controllare e regolare la pressione di spruzzo, se necessario. (non applicabile nei modelli a batteria con pompe standard)
3. Verificare che gli spruzzi degli ugelli siano costanti e che producano lo schema di spruzzo mostrato nella figura seguente.
4. Rimuovere eventuali detriti e sporcizia dal sistema di distribuzione dell'acqua. Accertarsi che i bracci e gli ugelli di spruzzo siano nella posizione corretta e puliti. Sostituire eventuali ugelli danneggiati o mancanti.
5. Accendere i ventilatori e le pompe.



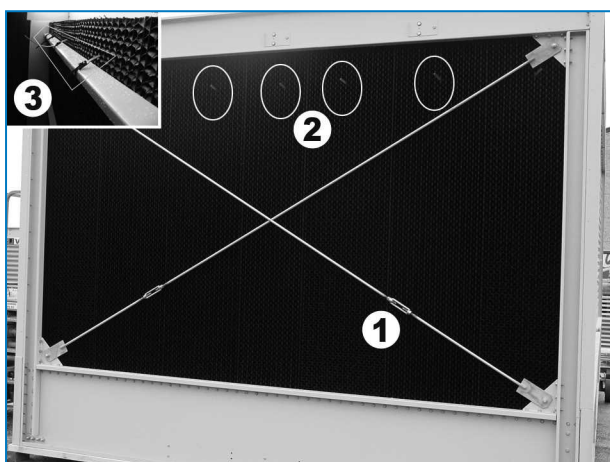
Tipo distribuzione spruzzi dagli ugelli per torre di raffreddamento a circuito chiuso

SCHERMI D'INGRESSO COMBINATI

Gli schermi d'ingresso combinati sono installati sul lato entrata aria. Essi impediscono l'esposizione ai raggi UV dell'acqua della vasca ed eliminano l'aspirazione di notevoli quantità di impurità atmosferiche e corpi estranei. Inoltre evitano la fuoriuscita dell'acqua dal lato entrata aria dell'unità durante il funzionamento intermittente del ventilatore.

Effettuare un controllo regolare e rimuovere eventuali corpi estranei che potrebbero ostacolare il passaggio dell'aria. Sostituire le parti danneggiate o mancanti, se necessario. La mancata sostituzione degli schermi danneggiati provoca perdite d'acqua dovute agli schizzi.

1. Svitare il tenditore e aprire il tirante
2. Tagliare le cinghie di plastica



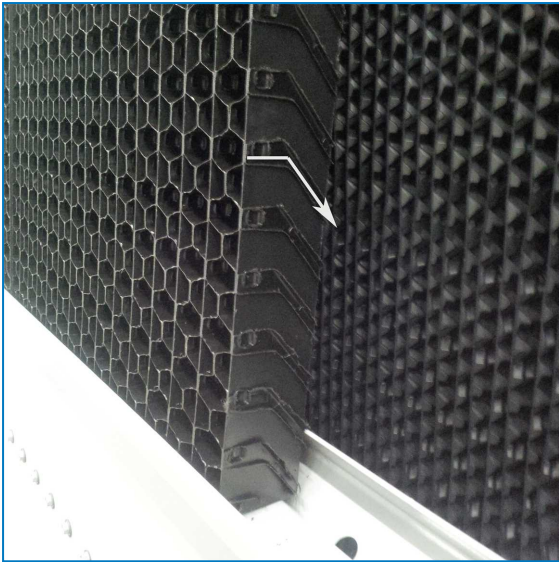
Tirante e cinghie per schermi d'ingresso combinati

1. Tenditore
2. Cinghie
3. Vista interna dell'unità
3. Per rimuovere gli schermi d'ingresso combinati, sollevare ogni sezione e tirare l'estremità inferiore.



Rimuovere gli schermi d'ingresso combinati

4. Reinstallare gli schermi d'ingresso combinati puliti.
5. Rimontare il tirante.
6. Il nastro di acciaio di supporto non deve essere reinstallato, poiché serve solo per la sicurezza del trasporto.
7. Verificare che il profilo degli schermi d'ingresso combinati trattienga l'acqua dentro l'unità. La posizione corretta prevede che la parte orizzontale sia rivolta verso l'esterno dell'unità e la parte inclinata sia rivolta verso il basso rispetto all'interno dell'unità.

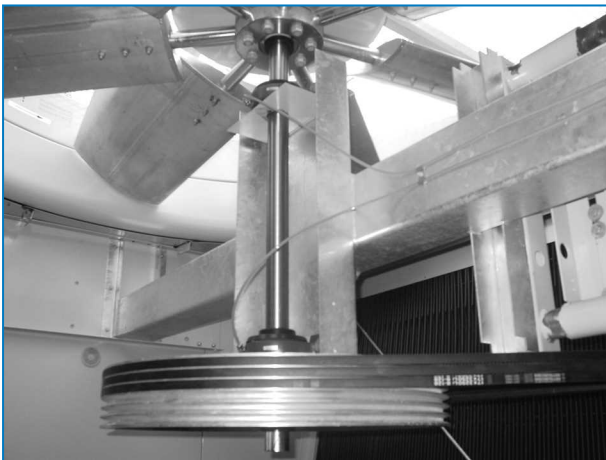


Orientamento dello schermo d'ingresso combinato

ALBERO VENTILATORE E INNESTI CONICI

Le aree esposte dell'albero del ventilatore e gli innesti conici sono ricoperti da una guarnizione morbida, per una maggiore protezione anticorrosione. Si consiglia di controllare la continuità del rivestimento con cadenza trimestrale, o almeno una volta ogni 6 mesi. Eventuali segni di corrosione della superficie devono essere trattati. Il trattamento include:

1. La rimozione del rivestimento protettivo con un detergente adeguato.
2. La rimozione della corrosione sulla superficie con una tela smeriglio.
3. Il nuovo rivestimento dell'albero e degli innesti conici con tenuta morbida.



Albero ventilatore

VENTILATORE ASSIALE

A causa delle dimensioni e della velocità, un ventilatore assiale danneggiato ha un elevato potenziale di danneggiamento e distruzione. Controllare attentamente e, se necessario, sostituire le pale del ventilatore danneggiate o in corso di deterioramento. L'ispezione deve includere il ventilatore, il cilindro e il carter ventilatore, e in particolar modo

- la distanza delle estremità delle pale del ventilatore dal cilindro
- Angolo di inclinazione
- Coppia di serraggio bullone
- Vibrazione eccessiva
- Deterioramento del gruppo ventilatore

Correggere o regolare, se necessario.



Prima di qualunque smontaggio, le parti corrispondenti del mozzo e delle pale del ventilatore devono essere contrassegnate per garantire un angolo d'inclinazione delle pale corretto in fase di rimontaggio.



ATTENZIONE

Si consiglia di non eseguire lavori di manutenzione su ventilatori, motori e trasmissioni, o in prossimità di questi, né all'interno dell'unità, senza prima aver verificato che i motori della pompa e del ventilatore siano stati scollegati, etichettati e bloccati in assetto spento.

MOTORE DEL VENTILATORE

Il motore del ventilatore standard per questa linea di unità è un motore totalmente chiuso raffreddato ad aria (TEFC, Totally Enclosed Fan Cooled). Il motore di taglia inferiore o pari a 200 l dispone di cuscinetti costantemente lubrificati e di una speciale protezione contro l'umidità su cuscinetti, alberi e avvolgimenti. La sola manutenzione necessaria durante il funzionamento è la pulizia della superficie esterna del motore, con cadenza almeno trimestrale, per garantire un raffreddamento adeguato del motore. Dopo arresti prolungati e prima del riavvio, è opportuno controllare l'isolamento del motore con un apposito "megaohmetro".

Non lavare con acqua il motore, a meno che non sia classificato come IP66. Con cadenza trimestrale verificare:

- collegamenti elettrici
- dispositivi di protezione del motore
- amperaggio
- rumorosità/surriscaldamento dei cuscinetti del motore
- bulloni di fissaggio del motore
- eventuali segni di corrosione sulla superficie esterna del motore

Se il motore è dotato di resistenze anticondensa, occorre attivarle nel caso il motore sia inattivo al fine di evitare la condensazione al suo interno.



ATTENZIONE

I motori ventilatori BAC sono scelti per le prestazioni ottimali e la massima efficienza alle condizioni del progetto (durante il quale è richiesta la portata d'aria). In condizioni di carico parziale o temperature ambiente inferiori, la densità dell'aria all'aspirazione ventilatore può cambiare determinando condizioni di sovraccarico del motore se non viene ridotta la velocità del ventilatore.



ATTENZIONE

BAC raccomanda un interruttore VFD programmato per limitare la velocità del ventilatore alla corrente nominale del motore per evitare il sovraccarico in presenza di queste condizioni. A temperature ambiente inferiori, il carico di raffreddamento di progetto può essere soddisfatto con una velocità del ventilatore ridotta e un assorbimento di potenza inferiore da parte del ventilatore.

POMPA DI SPRUZZO ACQUA

La pompa BAC contiene una tenuta meccanica tra l'alloggiamento pompa e il motore della pompa. Il corretto funzionamento di questa tenuta deve essere verificato ogni tre mesi; se necessario sostituire la tenuta.

La copertura della garanzia per le guarnizioni della pompa è soggetta ad alcune limitazioni. I danni, attribuiti principalmente a problemi quali guarnizioni appiccicose, funzionamento a secco, attacchi chimici e inquinamento da solidi, non rientrano nell'ambito della nostra garanzia completa.

In caso di malfunzionamento della guarnizione durante il periodo di garanzia, verrà fornita una guarnizione sostitutiva. Tuttavia è fondamentale notare che la garanzia non comprende la manodopera necessaria per la sostituzione dei pezzi difettosi.

Per evitare danni alla guarnizione, le pompe devono essere riempite con acqua prima dell'avvio; occorre inoltre assicurarsi che la pompa sia allentata manualmente, per evitare rotture che possono verificarsi a causa di una guarnizione divenuta appiccicosa dopo un lungo periodo di fermo.

Alla messa in funzione

- Riempire la vaschetta dell'acqua fredda con acqua dolce fino al livello di troppopieno tramite la valvola di reintegro.
- Impostare il galleggiante della valvola di reintegro in modo che l'acqua si chiuda al livello di troppopieno.
- Avviare la pompa di spruzzo.
- Aprire la valvola nella linea di spurgo dell'unità.
- Avviare i motori dei ventilatori.
- Regolare lo spurgo chiudendo o aprendo la valvola di spurgo.
- Quando l'unità è in funzione, controllare la corrente e il voltaggio dei motori dei ventilatori con un carico termico sull'unità in condizioni ambientali calde. La corrente non deve superare il valore indicato sulla targhetta classi.
- Controllare il funzionamento dell'interruttore antivibrazioni opzionale.

Dopo 24 ore di funzionamento sotto carico termico, eseguire le operazioni seguenti:

- Controllare se l'unità emette eventuali rumori o vibrazioni insoliti.
- Controllare il livello dell'acqua di esercizio nella vaschetta dell'acqua fredda.
- Se necessario, regolare la valvola di reintegro.
- Controllare la tensione della cinghia e regolarla se necessario.

KIT CONTROLLO ELETTRICO DEL LIVELLO ACQUA (OPZIONALE)

Il modulo di comando elettrico del livello dell'acqua (opzionale) mantiene costante il livello dell'acqua nella vasca dell'acqua fredda indipendentemente dalle variazioni del carico di raffreddamento e da quelle della pressione di alimentazione dell'acqua. Ogni sei mesi accertarsi che tutti i componenti (valvola, interruttori galleggianti) siano funzionanti e puliti.

Durante la messa in servizio l'unità deve essere riempita manualmente fino al livello di troppopieno (spingere sotto la palla galleggiante), per prevenire l'aspirazione di aria da parte della pompa durante il primo avvio.



ATTENZIONE

Quando si smonta il galleggiante elettrico per la pulizia, accertarsi di rimontarlo *esattamente* nella stessa posizione, per garantire il corretto funzionamento.

Gruppo motoriduttore

LUBRIFICAZIONE

Utilizzare esclusivamente oli per ingranaggi antiruggine e antiossidazione, in conformità con lo standard 9005-D94 dell'AGMA (American Gear Manufacturer's Association). Per le condizioni di esercizio generali, il codice AGMA del lubrificante e il grado ISO corrispondente devono essere quelli indicati nella tabella che segue "Oli minerali consigliati" e "Lubrificanti sintetici consigliati", rispettivamente per gli oli minerali e per i lubrificanti sintetici (fare riferimento alla targhetta dell'unità per stabilire se sia stato fornito un lubrificante sintetico). In caso di funzionamento con temperature ambientali troppo calde o troppo fredde, contattare il rappresentante locale di BAC per indicazioni specifiche.

L'avviamento ad una temperatura ambiente inferiore a -7°C richiede l'uso di riscaldatori per l'olio lubrificante (per gli oli minerali) oppure l'uso di lubrificante sintetico (temperatura ambiente inferiore a -29°C). Ogni unità è predisposta per un riscaldatore di un serbatoio interno dell'olio. I riscaldatori e il lubrificante sintetico sono dotazioni extra e possono essere ordinati per le unità nuove, oppure ordinati e installati in unità esistenti.

Gli alberi orizzontale e verticale sono dotati di paraolio doppi ingrassati. Non è richiesta alcuna rilubrificazione.

Temperatura ambiente motoriduttore	da -7°C a 49°C
Codice AGMA lubrificante	5
Grado ISO	220

Produttore	Tipo di olio*
Chevron Oil Co.	Machine Oil A W 220
Conoco	Hydroclear Multipurpose R&O Oil 220
Exxon Co.	Teresstic 220
Mobil Oil Corp.	Vacuoline 533*
Shell Oil Co.	Morlina 220
Texaco Inc.	Regal 220 R&O, Codice 1531

Produttore	Tipo di olio*
Atlanta Richfield Co.	Duro 220
Cities Service Oil Co.	Citgo Pacemaker 220
Gulf Oil corp.	Harmony 220
Pennzoil	Pennzbell R&O 220
Philips Petroleum Co.	Magnus 220
Sun Oil Co.	Sunvis 999
Total	Carter 220

Oli minerali consigliati

* Mobil Vacuoline 533 è l'alternativa europea all'olio Mobil DTE BB.

Temperatura ambiente motoriduttore	da -29°C a 66°C
Codice AGMA lubrificante	5S
Grado ISO	220

Produttore	Tipo di olio*
Chevron Oil Co.	Clarity 220 Synthetic
Conoco	Syncon 220 – R7 0 Oil
Exxon Co.	Teresstic SHP 220
Mobil Oil Corp.	SHC 630
Shell Oil Co.	Omala RL220

Lubrificanti sintetici consigliati

* Questo elenco di marche ha il solo scopo di identificare diversi tipi di olio e non deve essere considerato alla stregua di una raccomandazione esclusiva.

LUBRIFICANTI SINTETICI

I lubrificanti sintetici offrono vantaggi quali una durata estesa, un intervallo più ampio delle temperature di esercizio, una frizione ridotta e la capacità di mantenere una forza maggiore dello strato di olio, in grado di prolungare la durata del motoriduttore. Per condizioni di esercizio generali, il codice AGMA del lubrificante e il grado ISO corrispondente devono essere quelli mostrati nella tabella "Lubrificanti sintetici consigliati". I lubrificanti sintetici possono essere composti da diverse sostanze di base incompatibili con alcuni componenti del motoriduttore; pertanto, **qualsiasi lubrificante sintetico non elencato nel presente manuale non deve essere utilizzato senza previa consultazione con Baltimore Aircoil Int.**

INTERVALLO DI SOSTITUZIONE

L'olio originale deve essere sostituito dopo 500 ore o quattro settimane di funzionamento, a seconda di cosa si verifica prima. Successivamente, l'intervallo è di 2.500 ore oppure 6 mesi. Si consiglia di drenare l'olio attraverso l'apposito tappo una volta raggiunta la relativa temperatura di esercizio. Riempire nuovamente la trasmissione attraverso la presa di sfiato dell'aria con il tipo e la quantità di lubrificante consigliati, come descritto nelle tabelle. Vedere la figura "Motoriduttore a riduzione singola" per la posizione delle varie prese sul motoriduttore.

MANUTENZIONE

Verificare settimanalmente il livello dell'olio, mentre l'unità è ferma. Aggiungere olio se il livello è al di sotto del relativo indicatore. La capacità di esercizio normale dell'olio per ogni motoriduttore viene fornita nella tabella che segue. Il codice di modelli di ingranaggi specifici per ciascuna unità si può ricavare anche dalle tabelle seguenti o sulla targhetta del motoriduttore.

Modello ingranaggio	Litri
65	2
85	4
110	8
135	11
155	21
175	21

Capacità olio a esercizio normale

Si consiglia di verificare giornalmente l'eventuale presenza di perdite di olio o di rumori e vibrazioni insoliti. Se uno di questi casi si dovesse verificare, occorre spegnere l'unità per individuare ed eliminare il problema.

È opportuno effettuare verifiche periodiche per garantire il corretto allineamento di tutti i componenti del sistema e un buon serraggio di tutti i bulloni e di dispositivi di fissaggio esterni.

I periodi di inattività richiedono particolari precauzioni. Quando le parti interne non vengono continuamente lubrificate, come avviene durante il funzionamento, il motoriduttore è soggetto a corrosione. Per avere migliori risultati, lasciar raffreddare la trasmissione per circa quattro ore dopo lo spegnimento, azionare il ventilatore e lasciarlo in funzione per circa cinque minuti. Questa procedura consentirà di ricoprire le parti interne della trasmissione con olio freddo. In seguito, far funzionare il ventilatore per cinque minuti una volta a settimana, durante il periodo di spegnimento, per conservare lo strato d'olio sulle parti interne del motoriduttore.

In caso di spegnimento stagionale, si consiglia di riempire completamente di olio l'unità della trasmissione. Il riempimento può essere effettuato attraverso la presa di sfiato dell'aria. Coprire il motoriduttore con un telone impermeabile o altra copertura protettiva.



ATTENZIONE

Drenare l'olio in eccesso prima di rimettere in funzione il motoriduttore.

Seguendo le procedure sopra riportate, ogni sistema a motoriduttore BAC garantirà un utile funzionamento per anni.

CUSCINETTI ALBERO VENTILATORE (UNITA CON TRASMISSIONE ACINGHIA)

L'albero del ventilatore è supportato da due cuscinetti a sfere (vedere la figura seguente), ognuno dotato di linea di lubrificazione e di un anello collare di fissaggio/raschiaolio, per impedire la penetrazione dell'umidità. In condizioni di esercizio ordinarie, i cuscinetti dovrebbero essere ingrassati ogni 1000 ore di esercizio, o almeno una volta ogni 3 mesi. La lubrificazione dei cuscinetti deve essere effettuata con uno dei grassi inibiti resistenti all'acqua citati di seguito, adatti a temperature ambiente comprese tra - 20°C e 120 °C.



Cuscinetto a sfere

1. Cuscinetto con collare di fissaggio
2. Linea di lubrificazione
3. Linea di lubrificazione estesa

I cuscinetti dovrebbero essere lubrificati esclusivamente mediante una pompa per ingrassaggio a pressione manuale. Non utilizzare pompe per ingrassaggio ad alta pressione, poiché potrebbero causare rotture dei paraolio dei cuscinetti. In fase di lubrificazione, rimuovere il grasso vecchio dal cuscinetto mediante graduale aggiunta di altro grasso, finché non è visibile un bordo di grasso nuovo sul paraolio. In particolare, in caso di linee di lubrificazione estese, accertarsi che tutto il grasso vecchio venga rimosso e che il grasso nuovo esca dal paraolio.

Se vengono sostituiti i cuscinetti, dopo l'installazione è necessario aggiungere grasso nei cuscinetti nuovi. Verificare che i cuscinetti nuovi siano completamente ingrassati (è possibile che i cuscinetti di ricambio non lo siano).



Accertarsi che l'ingrassaggio del cuscinetto avvenga delicatamente, per evitare di danneggiare la guarnizione.



Per i prodotti di ingrassaggio fare riferimento alla seguente tabella.

CUSCINETTI DEL MOTORE

I motori esterno di taglia >200L (>30kW) sono dotati di ingrassatori

- intervalli di ingrassaggio: due volte all'anno se non diversamente indicato sulla targhetta del motore
- Prodotti per l'ingrassaggio: vedere qui sotto

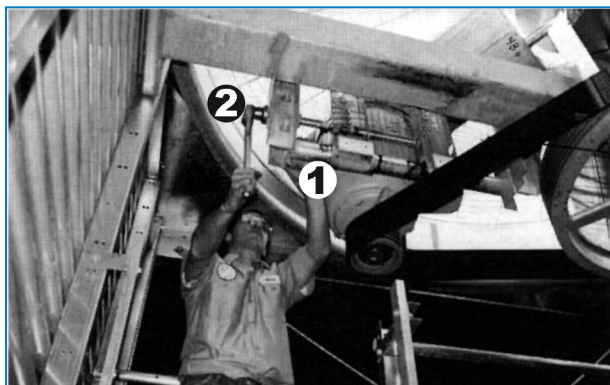
I cuscinetti dovrebbero essere lubrificati esclusivamente mediante una pompa per ingrassaggio a pressione manuale. Non utilizzare pompe per ingrassaggio ad alta pressione, poiché potrebbero causare rotture dei paraolio dei cuscinetti. In fase di lubrificazione, rimuovere il grasso vecchio dal cuscinetto mediante graduale aggiunta di altro grasso, finché non è visibile un bordo di grasso nuovo sul paraolio.

Shell	Grasso Alvania RL3	da -20°C a +120°C
Texaco	Multifak Premium 3	da -30°C a +140°C
Klüber	Isoflex LDS Special A	da -50°C a +120°C
Mobil	Mobilith SHC 100	da -40 °C a +175 °C
Total Fina Elf	Multis 3	da -20°C a +120°C

Prodotti per l'ingrassaggio

BASE MOTORE REGOLABILE (UNITÀ CON TRASMISSIONE A CINGHIA)

Ogni 6 mesi, la vite di regolazione base motore (vedere figura che segue) dovrebbe essere rivestita mediante un grasso anticorrosivo di buona qualità, come uno di quelli consigliati per la lubrificazione dei cuscinetti albero ventilatore.



Base motore regolabile

1. Guida di scorrimento base motore
2. Vite di regolazione

Procedure di pulizia

PULITURA DEI COMPONENTI MECCANICI

La pulizia dell'apparecchiatura di raffreddamento evaporativo (e del sistema collegato) aiuta a preservarne l'efficienza e a prevenire una crescita batteriologica incontrollata. Di seguito sono descritte le procedure di pulizia consigliate:

1. Scollegare i motori della pompa e del ventilatore e chiudere l'alimentazione di reintegro.
2. Rimuovere gli schermi d'ingresso combinati, gli eliminatori e drenare il sistema. Non rimuovere il filtro della vasca.
3. Ripulire la parte esterna e i ventilatori dai detriti con una spazzola morbida; utilizzare acqua e sapone, se necessario.
4. Pulire la parte interna con acqua (insaponata) e una spazzola morbida; utilizzare un getto d'acqua ad alta pressione, se necessario.
5. Rimuovere eventuali detriti dal sistema di distribuzione acqua e pulire gli ugelli, se intasati. Se necessario, rimuovere gli ugelli e i gommini per una pulizia migliore.
6. Rimuovere i detriti dalla sezione di scambio termico (batteria).
7. Sciacquare con acqua pulita e drenare per rimuovere lo sporco accumulato.

8. Rimuovere, pulire e ricollocare i filtri della vasca.
9. Rimuovere i detriti dagli schermi d'ingresso combinati e dagli eliminatori con un getto d'acqua e rimontarli.
10. Rimuovere i detriti dai portelli e pannelli d'ispezione con una spazzola morbida e acqua (insaponata)
11. Chiudere il drenaggio e aprire l'alimentazione di reintegro. Riempire il sistema fino al livello di troppopieno con acqua pulita.

DISINFEZIONE

In caso di elevata concentrazione di batteri aerobi e/o Legionella, può essere necessaria una disinfezione del sistema di raffreddamento. La disinfezione è consigliata inoltre per i sistemi di raffreddamento evaporativo con livelli batteriologici elevati già noti o sospetti, prima ancora di avviare la procedura di pulitura.

Alcune direttive locali o nazionali consigliano inoltre la disinfezione prima dell'avvio iniziale, dopo un lungo periodo di inattività, dopo le operazioni di pulitura ordinarie o nel caso in cui siano state apportate modifiche significative al sistema di raffreddamento.

La disinfezione deve essere eseguita conformemente ad una procedura adeguata e deve tener conto della sicurezza del personale addetto.

In genere, la disinfezione avviene mediante una soluzione di ipercloruro di sodio, tale da mantenere un valore residuo di cloro libero pari a 5 - 15 mg/l e farlo circolare nel sistema per un tempo massimo di 6 ore. Quantità maggiori di cloro per un periodo più breve sono possibili, ma richiedono un livello più elevato di protezione anticorrosione rispetto al solo acciaio zincato. Consultare il rappresentante locale di BAC per ulteriori informazioni.

È necessario evitare livelli eccessivi di cloro, poiché in breve tempo possono causare la corrosione e il danneggiamento del sistema.

Sarebbe opportuno declorare l'acqua clorata prima del drenaggio, mentre dopo la disinfezione è necessario lavare l'intero sistema con acqua pulita.



Un adeguato programma biocida regolarmente monitorato riduce notevolmente la necessità di azioni di pulitura e disinfezione.

Informazioni sulla manutenzione generale

Per assicurare la massima efficienza e il minimo tempo di inattività del sistema di raffreddamento evaporativo, si consiglia di redigere e mettere in atto un programma di manutenzione preventiva.

Il vostro rappresentante locale della BAC vi assisterà nello stabilire e implementare tale programma. Il programma di manutenzione preventiva non deve soltanto assicurare un periodo di inattività eccessivo avvenga in condizioni impreviste e non volute, ma anche garantire che vengano utilizzati pezzi di ricambio autorizzati dal produttore, progettati appositamente per tale scopo e che per tale scopo possiedono la garanzia totale di fabbrica. Per ordinare pezzi di ricambio autorizzati dal produttore, contattare il rappresentante locale di BAC. Accertare che l'ordine dei pezzi includa il numero di serie dell'unità.

Per facilitare la manutenzione dell'apparecchiatura, si consiglia di tenere a portata di mano i seguenti pezzi:

- Palla galleggiante di reintegro (se applicabile)
- Valvola di reintegro acqua (se applicabile)
- Cuscinetti albero ventilatori
- Gommini e ugelli di spruzzo
- Gommini del braccio di distribuzione acqua di spruzzo
- Set di cinghie (se applicabile)
- Kit di riparazione (ritocco) Baltiplus/Baltibond®

Pretendere solo pezzi autorizzati dal produttore, per evitare cali di efficienza o rischi operativi, che possono verificarsi in caso di utilizzo di componenti non autorizzati.

Stoccaggio prolungato all'esterno prolungato

Qualora fosse necessario stoccare le unità all'esterno per circa un mese (vita utile) o più a lungo, oppure in climi rigidi, è obbligatorio che l'installatore esegua determinate azioni per mantenere l'unità nella condizione "come spedita". Alcune di queste azioni sono:

- Far ruotare i ventilatori una volta al mese, per almeno 10 giri.
- Ruotare l'albero motore di tutti i motori installati sulle(e) unità una volta al mese: almeno 10 rivoluzioni. Ciò include anche il motore della pompa.
- Aggiungere sacchetti essiccanti nel pannello di controllo per assorbire l'umidità.
- Mantenere aperti i drenaggi delle vasche dell'acqua fredda.
- Assicurarsi che le unità siano conservate su una superficie piana e priva di vibrazioni ambientali.
- Accertarsi che le vasche di raccolta acqua calda siano coperte.
- Rimuovere e conservare le cinghie del ventilatore e le guarnizioni per portelli di ispezione.
- Spurgare il grasso vecchio dal cuscinetto sostituendolo con grasso nuovo all'inizio del periodo di stoccaggio e ripetere prima dell'avvio.
- Proteggere tutti i componenti in acciaio nero con RUST VETO o una sostanza anticorrosione equivalente.



- I motori devono essere rimossi e conservati all'interno quando possibile. Quando l'immagazzinamento al coperto non è possibile, i motori devono essere coperti con un telone (non utilizzare plastica). Questa copertura deve estendersi sotto il motore ed essere fissata; tuttavia, non deve avvolgere strettamente il motore. Ciò consentirà allo spazio in cui rimane intrappolata dell'aria di respirare, riducendo al minimo la formazione di condensa. Si raccomanda inoltre di proteggere il motore da allagamenti o da vapori chimici dannosi. I motori BAC sono motori per servizio standard, progettati per l'immagazzinamento a temperature ambiente comprese tra -25 °C e 40 °C. Periodi prolungati di esposizione al di sotto o al di sopra di queste condizioni potrebbero deteriorare i componenti del motore e causare malfunzionamenti o guasti precoci.

Seguire le procedure riportate di seguito quando si prevede di non utilizzare il motoriduttore per un periodo di tempo prolungato. È necessario seguire procedure di lockout/tagout adeguate ogni volta che si lavora con componenti in movimento, incluso il motoriduttore.

1. Drenare tutto l'olio vecchio dal motoriduttore e smaltirlo opportunamente.
2. Reinstallare il tappo di drenaggio.
3. Rimuovere lo sfiato dell'aria dal motoriduttore.
4. Riempire completamente il motoriduttore attraverso l'apertura di sfiato dell'aria con il lubrificante consigliato, come indicato nei BAC Istruzioni di uso e manutenzione. Ciò immergerà tutti i componenti interni nell'olio per prevenire la formazione di ruggine.
5. Dopo aver riempito completamente l'ingranaggio con olio, chiudere la porta di sfiato dell'aria precedentemente rimossa e tutte le porte aperte rimanenti. Utilizzare tappi in acciaio per chiudere le aperture e conservare lo sfiato dell'aria in modo da poterlo riutilizzare quando il motoriduttore verrà rimesso in funzione.
6. Attaccare saldamente un'etichetta di "avvertenza" al motoriduttore e all'avviatore del motore, indicante che è stato "riempito eccessivamente", per ricordare al personale addetto all'avvio che è necessario drenare l'olio degli ingranaggi al livello corretto prima dell'uso.
7. Rivestire l'area esposta dell'albero con un idoneo antiruggine come RUST VETO 342.
8. Per creare una barriera positiva contro l'umidità, coprire la trasmissione con un telone o un'altra copertura protettiva.
9. L'ingranaggio deve essere ruotato solo a mano come parte delle procedure mensili di stoccaggio del motore e dell'albero di trasmissione. Non utilizzare il motore del ventilatore per ruotare l'ingranaggio, poiché la pressione si accumulerebbe nel motoriduttore e causerebbe danni.



ATTENZIONE

All'avvio, il motoriduttore deve essere drenato al livello corretto prima dell'uso per evitare danni. Il motore del ventilatore deve essere bloccato e contrassegnato, per impedirne il funzionamento finché il livello dell'olio non torna alla normalità.

Per le istruzioni complete, rivolgersi al rappresentante BAC locale.



FXVT

ULTERIORE ASSISTENZA E INFORMAZIONI

L'esperto di assistenza per le apparecchiature BAC

Offriamo servizi e soluzioni su misura per le torri di raffreddamento e le apparecchiature BAC.

- Ricambi originali e riempimento - per un funzionamento efficiente, sicuro e affidabile tutto l'anno.
- Soluzioni di assistenza - manutenzione preventiva, riparazioni, ristrutturazioni, pulizia e disinfezione per un funzionamento affidabile e senza problemi.
- Aggiornamenti e nuove tecnologie - risparmiate energia e migliorate la manutenzione aggiornando il vostro sistema.
- Soluzioni per il trattamento delle acque: apparecchiature per il controllo delle incrostazioni dovute alla corrosione e della proliferazione dei batteri.

Per ulteriori informazioni, contattare il rappresentante BAC locale per ulteriori informazioni e assistenza specifica www.BACservice.eu

Altre informazioni

PUBBLICAZIONI DI RIFERIMENTO

- Eurovent 9-5 (6) Recommended Code of Practice to keep your Cooling System efficient and safe. Eurovent/Cecomaf, 2002, 30p.
- Guide des Bonnes Pratiques, Legionella et Tours Aéroréfrigérantes. Ministères de l'Emploi et de la Solidarité, Ministère de l'Economie des Finances et de l'Industrie, Ministère de l'Environnement, Juin 2001, 54p.
- Voorkom Legionellose. Ministerie van de Vlaamse Gemeenschap. December 2002, 77p.
- Legionnaires' Disease. The Control of Legionella Bacteria in Water Systems. Health & Safety Commission. 2000, 62p.
- Hygienische Anforderungen an raumluftechnische Anlagen. VDI 6022.

SITI WEB INTERESSANTI

Baltimore Aircoil Company	www.BaltimoreAircoil.com
BAC Service website	www.BACservice.eu
Eurovent	www.eurovent-certification.com
European Working Group on Legionella Infections (EWGLI)	EWGLI
ASHRAE	www.ashrae.org
Uniclimate	www.uniclimate.fr
Association des Ingénieurs et techniciens en Climatique, Ventilation et Froid	www.aicvf.org
Health and Safety Executive	www.hse.gov.uk

DOCUMENTAZIONE ORIGINALE



Originariamente questo manuale è redatto in lingua inglese. Le traduzioni sono fornite a solo titolo di riferimento. In caso di discrepanze, il testo originale inglese prevarrà sulla traduzione.



A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, providing a template for writing or data entry.



A series of horizontal dotted lines for writing, spanning the width of the page.



A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, providing a template for writing or data entry.





A series of horizontal dotted lines for writing, spanning the width of the page.

TORRI DI RAFFREDDAMENTO

TORRE DI RAFFREDDAMENTO A CIRCUITO CHIUSO

ACCUMULO TERMICO CON GHIACCIO

CONDENSATORI EVAPORATIVI

PRODOTTI IBRIDI

COMPONENTI, APPARECCHIATURA & SERVIZI

BLUE by nature
GREEN at heart



www.BaltimoreAircoil.com

Europe@BaltimoreAircoil.com

Prego consultare il nostro sito per dettagli sui Rappresentanti di zona.

Industriepark - Zone A, B-2220 Heist-op-den-Berg, Belgium

© Baltimore Aircoil International nv