



**BALTIMORE
AIRCOIL COMPANY**



PLF2 Tours de refroidissement à circuit fermé

INSTRUCTIONS DE MANUTENTION ET D'INSTALLATION





A propos de manutention et d'installation

Procéder à la manutention et l'installation de l'équipement BAC comme indiqué dans ce bulletin.

Passer soigneusement en revue ces procédures avant de procéder à la manutention et à l'utilisation afin de familiariser le personnel avec les procédures à suivre et de s'assurer que tout l'équipement nécessaire sera disponible sur le lieu de travail.

S'assurer de disposer d'une copie du schéma certifié de l'appareil afin de pouvoir s'y reporter. En l'absence de copie de ce schéma ou en cas de besoin d'informations complémentaires sur cet appareil, contacter le représentant BAC local. Son nom et numéro de téléphone figurent sur www.BaltimoreAircoil.com. Le type de modèle et le numéro de série de l'équipement sont indiqués sur la plaque de l'appareil.

Programme de maintenance et de surveillance recommandé

Contrôles et réglages	Mise en service	Hebdomadaire	Mensuelle	Trimestrielle	Tous les 6 mois	Annuelle	Arrêt
Bassin d'eau froide & tamis	X			X			
Défecteurs d'accès	X						
Niveau de fonctionnement et appoint d'eau	X		X				
Purge de déconcentration	X		X				
Dispositif thermoplongeur	X				X		
Rotation du ou des ventilateurs/de la ou des pompes	X						
Grilles de ventilateur	X						
Tension et courant des moteurs	X					X	
Connexions électriques	X				X		
Bruits et/ou vibrations inhabituels	X		X				

Inspection et surveillance	Mise en service	Hebdomadaire	Mensuelle	Trimestrielle	Tous les 6 mois	Annuelle	Arrêt
État général	X		X				
Section d'échange	X				X		
Éliminateurs de gouttelettes	X				X		
Distribution d'eau	X				X		
Recueil d'eau	X				X		
Ventilateur et moteur	X			X			
Dispositif électrique de régulation du niveau d'eau	X				X		
Interrupteurs de niveau ou alarme				x			
Test TAB (avec plaques d'immersion)	X	X					
Qualité de l'eau de circulation	X		X				
Vue d'ensemble du système	X					X	
Tenue de registre	par événement						

Procédures de nettoyage	Mise en service	Hebdomadaire	Mensuelle	Trimestrielle	Tous les 6 mois	Annuelle	Arrêt
Nettoyage mécanique	X					X	X
Désinfection**	(X)					(X)	(X)
Vidange du bassin et pompe							X

** selon les règlements et usages appliqués

Notes

1. L'équipement de traitement d'eau et l'équipement auxiliaire intégré dans le système de pré-refroidissement peuvent nécessiter des ajouts au tableau ci-dessus. Contacter les fournisseurs pour les actions recommandées et leur fréquence.
2. Les intervalles de maintenance recommandés concernent les installations typiques. La fréquence de la maintenance pourra varier selon les conditions environnementales.
3. En cas de fonctionnement à une température ambiante inférieure à 0°C, inspecter plus souvent l'appareil (voir Fonctionnement par temps froid dans les instructions d'utilisation et de maintenance appropriées).



Table des matières

INSTRUCTIONS DE MANUTENTION ET D'INSTALLATION

2	Généralités	5
	A propos de la conception et des pratiques à appliquer	5
	Transport	5
	Inspection avant la manutention	5
	Poids de l'appareil	7
	Ancrage	7
	Mise à niveau	7
	Connexions électriques	7
	Connexion de la tuyauterie	7
	Raccordements aux batteries	8
	Conditions de purge requises	8
	Protection contre le gel	9
	Installation de la ligne de purge	9
	Mesures de sécurité	9
	Surfaces non accessibles	11
	Modifications par des tiers	11
	Garantie	11
3	Manutention	12
	Notes générales	12
	Méthode de manutention – Section inférieure	15
	Méthode de manutention – Section supérieure	15
	Méthode de manutention pour le levage de pièce unique	16
	Instructions de manutention accessoires	16
4	Assemblage des sections	17
	Méthode	17
5	Accessoires optionnels	19
	Généralités	19
	Trappe de nettoyage	20
	Plate-forme externe, échelle et rambarde	21
	Accessoires au refoulement	23
6	Inspection avant la mise en service	24
	Généralités	24
7	Assistance spécifique et informations complémentaires	25
	L'expert en services pour l'équipement BAC	25
	Plus d'informations	25

A propos de la conception et des pratiques à appliquer

Ce bulletin se réfère uniquement à l'assemblage de l'unité. Afin de garantir un fonctionnement correct, une intégration adéquate de l'unité au sein de l'installation globale est obligatoire. Pour connaître les bonnes pratiques techniques et de mise en œuvre en matière de disposition, de nivellement, de raccordement des tuyauteries, etc., consultez notre site Web à l'adresse suivante:

<http://www.baltimoreaircoil.eu/knowledge-center/application-information>.

Transport

L'équipement de refroidissement BAC est assemblé en usine pour assurer une qualité uniforme et un assemblage sur site minimum.

Tous les modèles sont expédiés en deux sections (supérieure et inférieure) en raison de limites de hauteur.



ATTENTION

**Ne couvrez pas les appareils avec des éliminateurs en PVC avec une bâche en plastique.
L'augmentation de température provoquée par la rayonnement solaire risquerait de déformer la
les éliminateurs.**

Inspection avant la manutention

Lorsque l'appareil est livré sur le lieu de travail, le vérifier soigneusement pour s'assurer que tous les éléments nécessaires sont arrivés et ne présentent aucun dommage dû à l'expédition avant de signer le connaissance. Inspecter les pièces suivantes.

- Ventilateurs radiaux avec moteur EC intégré
- Grilles de ventilateur
- Système de distribution d'eau
- Tamis
- Ensemble vanne à flotteur
- Pompe de pulvérisation
- Éliminateurs
- Surfaces intérieures
- Surfaces extérieures

- Câblage électrique
- Composants divers

Une enveloppe contenant une check-list se trouve dans la caisse en bois sans clous ou le container en plastique situé dans la section inférieure. Pour des raisons de sécurité, il est possible que les portes/ soient fermés par des boulons. Le tableau ci-dessous indique la clé nécessaire pour les ouvrir.

Clé nécessaire pour ouvrir la porte d'accès

17 mm

Clé nécessaire pour ouvrir la porte d'accès des appareils

La caisse en bois sans clous ou le container en plastique contient également des composants divers tels que joints d'étanchéité, visserie et accessoires.

À des températures inférieures à -10°C, le joint d'étanchéité au butyl pourrait perdre de sa souplesse. Nous recommandons de conserver le joint d'étanchéité dans une pièce chauffée avant de l'utiliser durant la manutention à des températures inférieures à zéro.



ATTENTION

S'assurer d'enlever tous les composants divers installés dans la section inférieure avant d'assembler l'appareil.

La visserie est située dans un conteneur en plastique, placé dans la section inférieure de l'appareil .

Le conteneur en plastique est fixé à l'une des attaches du ventilateur.

Si la pompe fait l'objet d'une expédition séparée, elle est livrée dans une caisse en bois, située également dans la section inférieure de l'appareil et fixée à l'une des attaches du ventilateur. Le support de pompe fait l'objet d'une expédition séparée et est également situé dans la section inférieure de l'appareil.



Emplacement de la visserie, de la pompe et du support de pompe (en cas d'expédition séparée)

1. Visserie
2. Pompe (en cas d'expédition séparée)
3. Support de pompe (en cas d'expédition séparée)

Poids de l'appareil

Avant de procéder à la manutention d'un équipement BAC, vérifier le poids de chaque section sur le schéma certifié de l'appareil.



Ces poids sont fournis **à titre indicatif** et doivent être confirmés en pesant **avant le levage** si la capacité de levage disponible offre peu de marge de sécurité.



ATTENTION

Avant de procéder au levage, s'assurer que le bassin ou l'appareil ne contiennent ni eau, ni neige, ni débris. Ce type d'accumulation augmentera considérablement le poids de levage de l'équipement.

Pour les chariots élévateurs à fourche allongeable ou en cas de risques, il est recommandé d'utiliser les appareils de levage avec des câbles de sécurité placés sous l'appareil.

Ancrage

Bien ancrer l'appareil en place

Voir les détails sur le support recommandé figurant sur le schéma certifié pour l'emplacement des trous de montage. Les boulons d'ancrage doivent être fournis par des tiers.

Des trous adaptés aux boulons de 20 mm sont prévus dans la bride de base de la section inférieure pour ancrer l'appareil aux poutrelles de support.

Mise à niveau

Mettre l'appareil de niveau pour qu'il fonctionne bien et pour faciliter la pose de la tuyauterie.

L'appareil doit être mis de niveau jusqu'à 0,5 mm sur la longueur et la largeur.

Mettre également les poutrelles de support de niveau car on ne peut mettre l'appareil de niveau en plaçant des cales d'épaisseur entre le bassin et les poutrelles de support.

Connexions électriques

Les appareils sont livrés avec un certain nombre de composants électriques devant être connectés après le montage. Pour l'ensemble des composants électriques, reportez-vous aux schémas de câblage spécifiques inclus dans la formule de dépôt.

Connexion de la tuyauterie

Toute la tuyauterie extérieure de l'équipement de refroidissement BAC doit être supportée séparément.

Le dimensionnement de la tuyauterie d'aspiration doit être conforme aux bonnes pratiques; les débits plus importants nécessiteront virtuellement des diamètres de tuyaux supérieurs à la connexion de sortie. Dans ce cas, il convient d'installer des adaptateurs.

Raccordements aux batteries

Les batteries galvanisées à chaud et en acier inoxydable des condenseurs BAC sont remplies en usine d'un gaz inerte basse pression avant expédition pour garantir une protection interne optimale contre la corrosion. Il est recommandé de vérifier la surpression tous les six mois (reliez un manomètre à la valve).

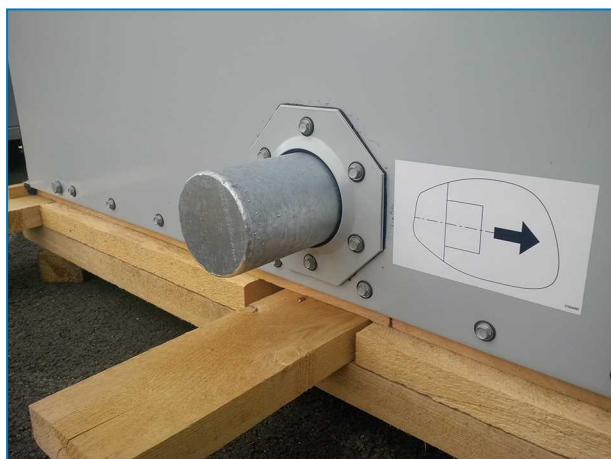
Sur site, la pression dans la batterie doit être évacuée. Enlevez d'abord la prise avant d'ouvrir la vanne de détente.

En cas de raccords filetés, nettoyez le filetage avant de les monter sur la tuyauterie.

Les raccords non filetés doivent être biseautés sur site avant d'être soudés.



Raccord de batterie supérieure avec soupape de décharge sur les condenseurs.



Raccord de batterie inférieure fermé sur les condenseurs évaporatifs.



ATTENTION

La batterie n'étant plus protégée par le gaz inerte, des mesures anticorrosion appropriées doivent être prises sur site.

Conditions de purge requises

L'installateur des tours de refroidissement à circuit fermé BAC doit veiller à bien purger l'air du système avant utilisation.

L'air entraîné peut limiter la capacité du refroidisseur et faire augmenter les températures de process. Tous les raccordements (installée par des tiers) ne doivent pas présenter de fuites et doivent être testés en conséquence.

Protection contre le gel

Protéger ces produits contre les dommages et/ou l'efficacité réduite dû au gel éventuel, et ce par des modes mécaniques ou de fonctionnement. Veuillez contacter votre représentant BAC local pour connaître les alternatives de protection recommandées.

Installation de la ligne de purge

Les refroidisseurs à circuit fermé qui sont fournis avec une pompe de circulation installée en usine comprennent une ligne de purge avec vanne.

Les condenseurs évaporatifs qui sont fournis avec une pompe de circulation installée en usine comprennent un raccord de purge (raccord fileté femelle de 25 mm) dans la tuyauterie de la colonne verticale. Par défaut, ce raccord de purge est obstrué. Retirez le bouchon et installez une ligne de purge avec vanne avant de mettre l'appareil en service.

Sur les appareils à bassin séparé, installez une ligne de purge avec vanne entre la colonne verticale au refoulement de la pompe de circulation du système et la vidange. Installez la ligne de purge dans une portion de tuyauterie de la colonne verticale qui effectue la vidange lorsque la pompe est à l'arrêt.

Il est préférable d'utiliser une purge de déconcentration automatique basée sur la conductivité de l'eau de recirculation utilisant une vanne de purge motorisée, car il s'agit de la méthode de contrôle la plus fiable et la plus précise disponible. Contactez votre représentant BAC local pour plus d'informations.

Si une vanne de purge manuelle est installée, celle-ci doit toujours être ouverte lorsque l'appareil est en service.

Mesures de sécurité

Tous les composants électriques, mécaniques et mobiles constituent un danger potentiel, notamment pour les personnes qui ne connaissent pas leur fonction, construction et fonctionnement. Par conséquent, des mesures de sécurité adéquates (dont, au besoin, l'utilisation de barrières de protection) doivent être prises avec cet équipement, tant pour sauvegarder la sécurité du public (mineurs compris) que pour éviter d'endommager l'équipement, les systèmes qui lui sont associés et les locaux.

En cas de doute sur la sécurité et les procédures correctes de manutention, d'installation, d'utilisation ou de maintenance, demander conseil au fabricant de l'équipement ou à son représentant.

Lorsque vous travaillez sur l'équipement en fonctionnement, n'oubliez pas que certaines pièces peuvent être extrêmement chaudes. Toute opération effectuée à hauteur élevée doit faire l'objet d'une attention particulière pour éviter les accidents.

PERSONNEL AUTORISÉ

L'utilisation, la maintenance et la réparation de cet équipement ne peuvent être réalisés que par un personnel autorisé et qualifié. Ce personnel doit parfaitement connaître l'équipement, les systèmes et commandes qui lui sont associés et les procédures décrites dans ce document et autres manuels. Utilisez correctement les équipements personnels de protection ainsi que les procédures et outils appropriés pour la manutention, le levage, l'installation, l'utilisation, la maintenance et la réparation de cet équipement afin d'éviter des blessures corporelles et/ou des dommages matériels. Le personnel doit utiliser des équipements personnels de protection lorsque cela est nécessaire (gants, bouchons d'oreilles, etc.).

SÉCURITÉ MÉCANIQUE

La sécurité mécanique de l'équipement est conforme aux exigences de la Directive Européenne pour les machines. Les conditions du site pourraient nécessiter l'installation d'éléments tels que grilles de fond, échelles, crinolines, escaliers, plates-formes d'accès, mains courantes et garde-pieds pour la sécurité et le confort du personnel de service et de maintenance.

Ne jamais utiliser cet équipement si les grilles de protection des ventilateurs, les panneaux et portes d'accès ne sont pas en place et correctement fixés.

Étant donné que l'équipement opère à des vitesses variables, des mesures doivent être prises pour éviter une utilisation avoisinant la « vitesse critique » de l'installation.

Pour plus d'informations, consulter le représentant BAC local.

SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE

Tous les composants électriques associés à cet équipement doivent être installés avec un sectionneur.

En cas de composants multiples, ceux-ci peuvent être installés après un seul sectionneur, mais plusieurs sectionneurs ou une combinaison de ceux-ci sont également autorisés.

Ne jamais effectuer de travaux d'entretien sur ou près des composants électriques sans avoir pris les mesures nécessaires. Ces dernières consistent à, mais sans s'y limiter :

- Isoler électriquement le composant
- Verrouiller l'interrupteur d'isolation afin d'empêcher un redémarrage involontaire
- Mesurer qu'aucune tension électrique n'est présente
- Si certaines parties de l'installation restent sous tension, s'assurer de bien les délimiter afin d'éviter toute

Les bornes et connexions de moteur de ventilateur peuvent présenter une tension résiduelle après l'arrêt de l'appareil. Après mise hors tension de tous les pôles, attendre cinq minutes avant d'ouvrir l'armoire à bornes des moteurs.

LEVAGE



ATTENTION

La non-utilisation des points de levage indiqués peut entraîner la chute d'une charge et occasionner des blessures, la mort et/ou des dommages matériels. Les levages doivent être effectués par personnel de manutention qualifié conformément aux instructions de manutention de BAC et aux pratiques de levage généralement acceptées. Des câbles de sécurité d'appoint peuvent être nécessaires si les conditions du levage en justifient l'utilisation, comme déterminé par l'entrepreneur de levage.

EMPLACEMENT

Tout l'équipement de refroidissement doit être placé le plus loin possible d'espaces occupés, de fenêtres ouvertes ou de prises d'air.



ATTENTION

Chaque appareil doit être installé et positionné de manière à empêcher que l'air du refoulement n'entre dans les systèmes de ventilation du bâtiment sur lequel l'appareil est installé ou dans ceux des bâtiments adjacents.



Pour des recommandations détaillées sur la disposition de l'équipement BAC, voir l'édition européenne du Manuel des applications BAC, le site Web de BAC : www.BaltimoreAircoil.com ou contacter le représentant BAC local pour les alternatives de protection recommandées.

RÉGLEMENTATIONS LOCALES

L'installation et l'utilisation de l'équipement de refroidissement sont soumises à la réglementation locale - établissement d'une analyse des risques, par exemple. S'assurer que les conditions réglementaires sont respectées.

Surfaces non accessibles

L'accès à tout composant ainsi que leur maintenance doivent être effectués conformément à l'ensemble des législations et règlements applicables. Si les moyens d'accès appropriés et requis ne sont pas présents, des structures temporaires doivent être prévues. En aucun cas, on ne peut utiliser des parties de l'appareil qui ne sont pas conçues pour être un moyen d'accès, à moins que des mesures ne soient prises pour atténuer les risques possibles.

Modifications par des tiers

Chaque fois que des modifications ou des changements sont apportés par des tiers à l'équipement BAC sans l'autorisation écrite de BAC, la tierce partie qui a effectué ces modifications devient responsable de toutes les conséquences de celles-ci et BAC décline toute responsabilité concernant ce produit.

Garantie

La société BAC garantit que tous ses produits sont exempts de défauts de fabrication au niveau des matériaux et de la main d'œuvre, et ce, pendant une période de 24 mois à compter de la date d'expédition. Si un tel défaut devait toutefois être présent, la société BAC effectuera les réparations nécessaires ou procédera au remplacement du produit. Pour plus de détails, voir les limitations de garantie applicables et en vigueur au moment de l'achat de ces produits. Vous trouverez les conditions générales de vente au dos de l'accusé de réception de votre commande et de votre facture.

Notes générales

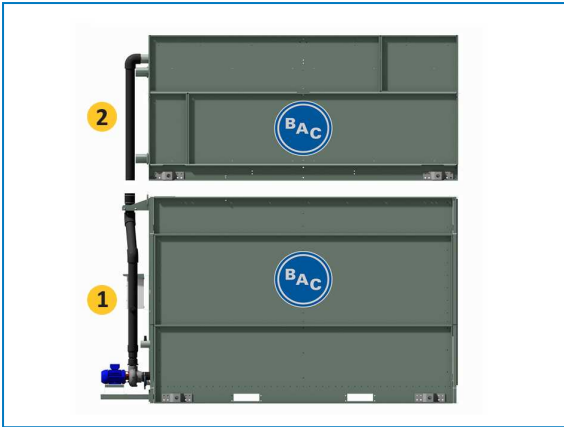
1. Les appareils sont expédiés en 2 sections. Les appareils peuvent être manipulés une section à la fois ou assemblés en 1 section, selon les préférences du client.



ATTENTION

Lors de l'installation de l'appareil, toutes les pièces métalliques créées par le perçage, la fixation de vis autotaraudeuses, le meulage, la soudure ou d'autres travaux mécaniques doivent être retirées de l'appareil. S'ils restent sur l'appareil (généralement sur les brides à double rupture), cela peut entraîner de la corrosion et éventuellement endommager le revêtement.

2. Utiliser des entretoises de la largeur totale de la section entre les câbles de levage pour éviter d'endommager la section.
3. Pour les chariots élévateurs à fourche allongeable ou en cas de risques, il est recommandé d'utiliser des appareils de levage avec des câbles de sécurité placés sous l'appareil.
4. La séquence de manutention appropriée des appareils consiste à soulever la section inférieure pour la mettre en place, à appliquer un joint d'étanchéité sur la section inférieure, là où la section supérieure sera placée (voir « Assemblage des sections » sur la page 17), puis à soulever la section supérieure pour la mettre en place.
5. Si, pour des raisons liées au transport, les tuyauteries (de pompe) des produits à batterie sont divisées, les tuyauteries doivent être assemblées sur site au moyen d'un raccord flexible (généralement un manchon ou un accouplement en caoutchouc).
6. Toutes les sections sont dotées d'anneaux de levage. Les tableaux ci-dessous indiquent la meilleure méthode de manutention de chaque section d'un appareil.
7. Pour une distribution asymétrique de la charge raccourcir les câbles de sécurité d'un côté pour que le caisson soit quasiment horizontal.



Sections de l'appareil

1. Section inférieure
2. Section supérieure

N° de modèle	N° de sections inférieures	N° de sections supérieures	Section inférieure			Section supérieure			Accessoires ¹				
			Méthode de manutention ²	Min. "H" (mm)	W1 min. (mm)	W1 max. (mm)	Méthode de manutention ²	Min. "H" (mm)	W1 min. (mm)	W1 max. (mm)	Manutention Méthode ²	Min. "H" (mm)	W1 (mm)
PLF2-xxxx-0403E-H	1	1	A	3660	1105	1705	B	3660	1195	1555	D	3660	1250
PLF2-xxxx-0406E-K	1	1	A	3660	1956	2556	B	3660	1195	1555	D	3660	1250
PLF2-xxxx-0409E-L	1	1	A	3660	2805	3405	B	3660	1195	1555	D	3660	1250
PLF2-xxxx-0512E-M	1	1	A	3660	3658	4258	B	3660	1414	1774	D	3660	1450

N° de modèle	N° de sections inférieures	N° de sections supérieures	Levage d'une seule pièce			
			Manutention Méthode	Min. "H" (mm)	W1 (mm)	W1 (mm) max.
PLF2-xxxx-0403E-H	1	1	C	3660	1195	1555
PLF2-xxxx-0406E-K	1	1	C	3660	1195	1555
PLF2-xxxx-0409E-L	1	1	C	3660	1195	1555
PLF2-xxxx-0512E-M	1	1	C	3660	1414	1774

Méthode de manutention

Le "x" représente le chiffre ou la lettre variable du numéro de modèle.

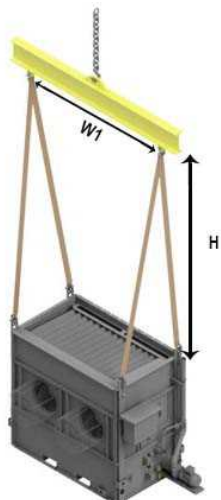
¹ Accessoires au refoulement peut être hotte à registre de fermeture, atténuateur acoustique, désurchauffeur, plenum de gaine.

² Pour une répartition asymétrique de la charge (avec tuyauterie extérieure), raccourcir les élingues d'un côté pour que le caisson soit quasiment horizontal.

Méthode de manutention – Section inférieure



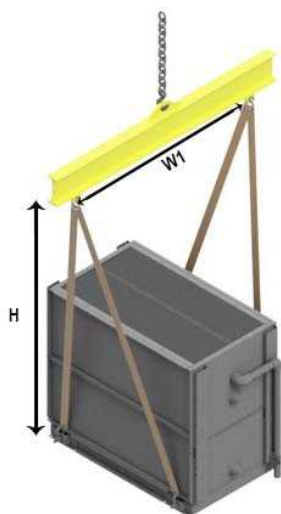
MÉTHODE DE MANUTENTION A



Manutention de la section inférieure

Méthode de manutention – Section supérieure

MÉTHODE DE MANUTENTION B

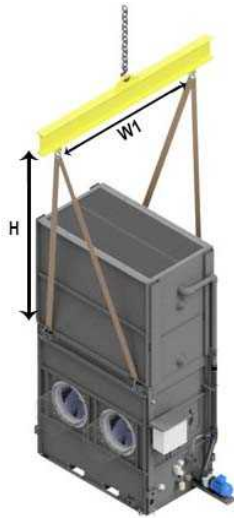


Manutention de la section supérieure

Méthode de manutention pour le levage de pièce unique

Méthode de manutention C

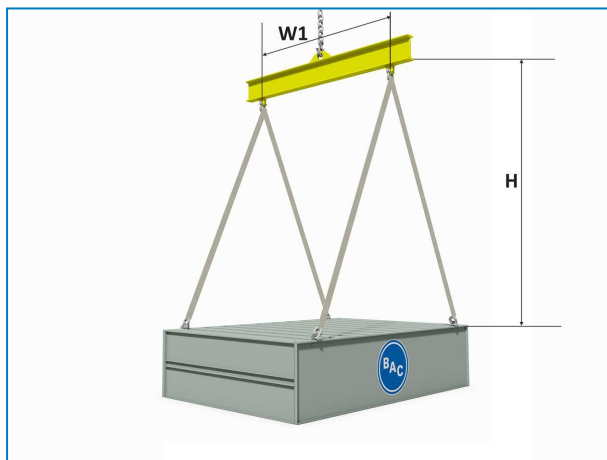
Seulement pour les appareils de 1,2 et 1,4 m de large



Manutention pour levage de pièce unique (pour les appareils de 1,2 et 1,4 m de large)

Instructions de manutention accessoires

MÉTHODE DE MANUTENTION D



Accessoires de manutention

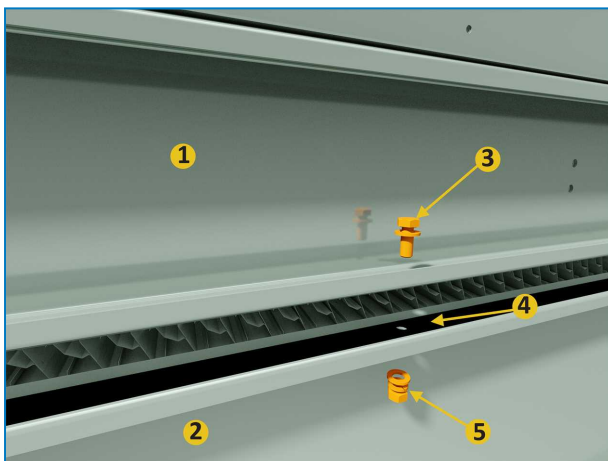


ATTENTION

Lors de l'abaissement d'une section, s'assurer que rien ne risque d'être retenu entre les brides supérieures et inférieures.

Méthode

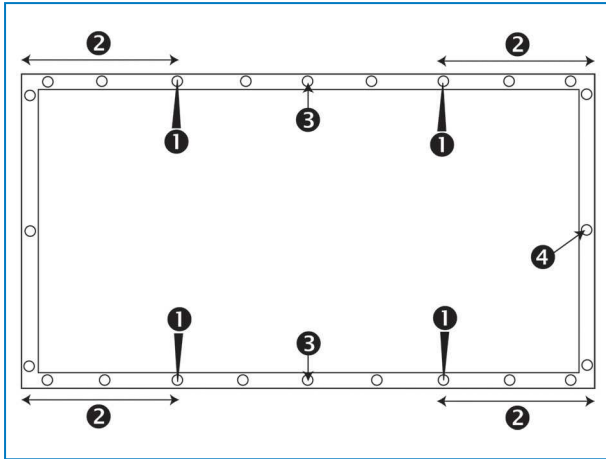
1. Placer la section inférieure sur le support en acier et le boulon.
2. Éliminer toutes les protections en bois des brides horizontales supérieures de la section inférieure. Nettoyer les brides pour éliminer la poussière, la saleté ou l'humidité éventuellement accumulées durant le transport et le stockage.
3. Installer le joint d'étanchéité au butyl, fourni avec l'appareil, sur les brides d'accouplement de la section inférieure en suivant une ligne continue au-dessus de la ligne centrale des trous pour les boulons. Laissez un chevauchement de 2 à 3 cm à chaque coin. Ne pas étirer le joint d'étanchéité.
4. Le joint d'étanchéité appliqué aux brides latérales de l'appareil doit être ininterrompu.



Installation du joint d'étanchéité

1. Section supérieure
 2. Section inférieure
 3. Boulon M12 et Rondelle plate
 4. Joint d'étanchéité en butyl posé au-dessus de la ligne de perforation côté large en bas sur tout le périmètre de l'appareil
 5. Rondelle plate, rondelle de blocage et écrou
5. Démontez le skid de la section supérieure. Soulevez la section supérieure et la placez au-dessus de la section inférieure de sorte que les brides de la section supérieure soient à environ 50 mm au-dessus de la section inférieure. Veillez à ce que la section ne se balance pas et n'endommage pas le joint d'étanchéité. À l'aide d'au moins quatre broches d'assemblage (placées à côté des œillets de levage – en direction du centre de l'appareil) insérées dans les trous de fixation existants, alignez la section supérieure sur la section inférieure. Afin d'éviter un mauvais alignement, voir le schéma ci-dessous pour la position des trous de fixation à utiliser. Au besoin, utilisez des broches d'assemblage additionnelles au centre de l'appareil pour aligner les panneaux longs. (Voir la figure "Utilisation des broches d'assemblage pour aligner les trous de vis").

S'assurer que les trous de la section supérieure et de la section inférieure sont bien alignés avant d'abaisser complètement la section supérieure sur la section inférieure.



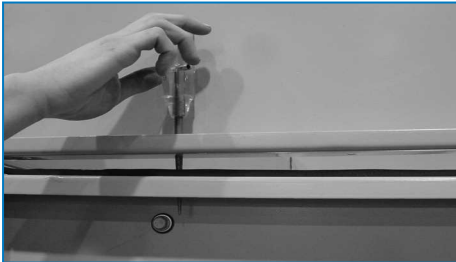
Position des trous de fixation à utiliser.

1. Position de broche d'assemblage
2. La distance entre le trou de fixation, dans lequel le broche est inséré, et le coin doit être au minimum 30 cm
3. Usage additionnel des broches d'assemblage le long de côté long
4. Trou de fixation



ATTENTION

Lors de l'abaissement d'une section, s'assurer que rien ne risque d'être retenu entre les brides supérieures et inférieures.

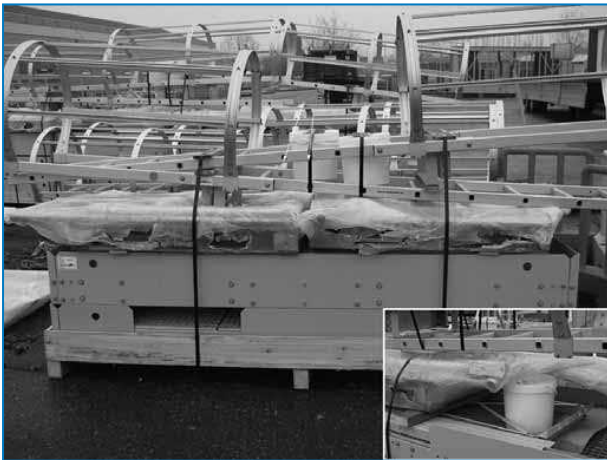


Utilisation des broches d'assemblage pour aligner les trous de vissage

6. Faire passer les boulons à travers les trous de la section supérieure et les visser dans la section inférieure. Et ce, des coins vers le centre de l'appareil. Continuer d'installer les boulons en s'aidant des broches d'assemblage pour aligner les trous de vissage jusqu'à ce que chaque trou contienne un boulon.
7. Fixer le tuyau flexible qui relie les sections supérieures et inférieures de la tuyauterie de refoulement de la pompe avec les colliers de serrage fournis.
8. Enlever toutes les pièces de calage en bois ou plastique qui entourent les éliminateurs ou les sections supérieures.

Généralités

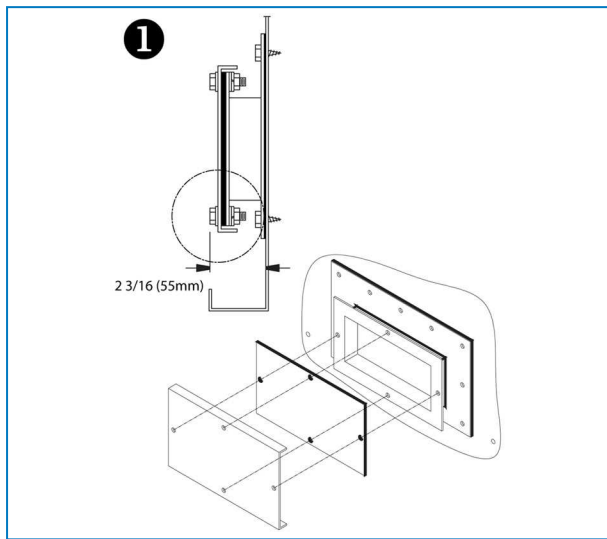
1. Toutes les instructions d'installation nécessaires pour les accessoires optionnels se trouvent dans la caisse en bois sans clous ou le container en plastique situé dans la section inférieure. Voir "Inspection Before Rigging" on page 1 - image "Emplacement de la visserie".
2. Il est possible de monter des accessoires optionnels tels que hottes coniques au refoulement, atténuateurs acoustiques au refoulement ou plenums d'accès.
3. Voir le schéma certifié de l'appareil pour l'ordre d'installation des accessoires optionnels.
4. Les méthodes d'étanchéité sont les mêmes que celles de la section supérieure.
5. La méthode de manutention des accessoires en option est indiquée dans les tableaux de manutention (voir "General Notes" on page 1).
6. La plate-forme, l'échelle et la rambarde sont empaquetées sur une palette séparée. La visserie est placée dans un conteneur en plastique et sanglée à la plate-forme, l'échelle ou à la rambarde elle-même.



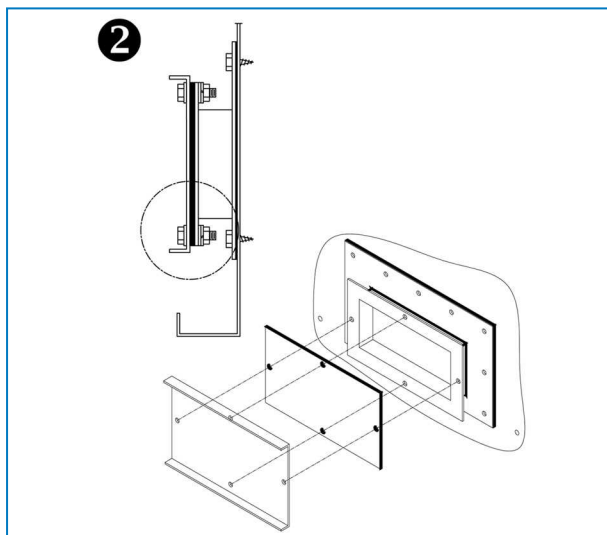
Emplacement de la visserie pour la plate-forme, l'échelle et la rambarde

Trappe de nettoyage

En raison des limites de largeur pour le transport, les brides du couvercle de la trappe de nettoyage sont montées tournées vers l'intérieur (1). Sur site, le couvercle peut être monté avec les brides tournées vers l'extérieur pour faciliter l'accès au matériel (2).



Couvercle de la trappe de nettoyage monté pour le transport



Installation finale du couvercle de la trappe de nettoyage

Plate-forme externe, échelle et rambarde



PLATE-FORME



Les supports de la plate-forme externe sont installés en usine.



Soulever la plate-forme entière et la fixer aux supports préinstallés à l'aide de la visserie M12.

L'ÉCHELLE



Les supports de l'échelle sont installés en usine.

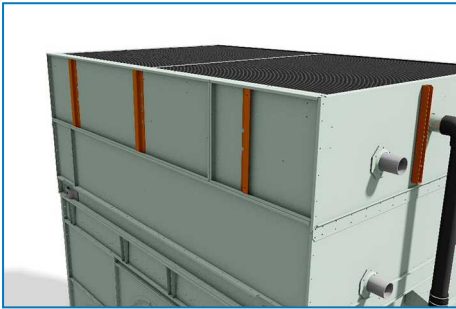


Assembler les supports de l'échelle installés sur place à l'aide de la visserie M10.

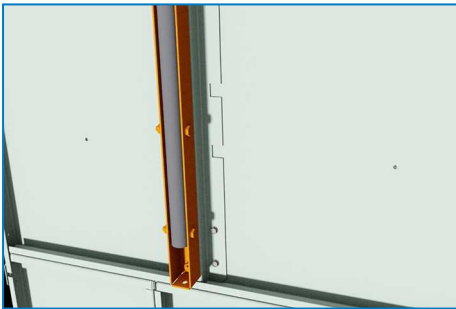


Soulever l'échelle avec la crinoline et la fixer à l'aide de la visserie M8 et M10.

RAMBARDE



Les supports du garde-corps sont installés en usine.

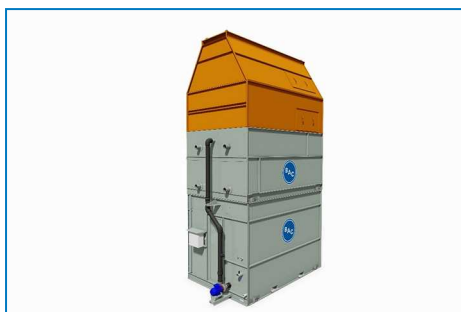


Installer tous les montants verticaux avec les supports fournis et serrer à l'aide de la visserie M10.



Faire glisser le garde-corps et serrer à l'aide de vis de réglage.

Accessoires au refoulement



Soulevez l'accessoire au refoulement sur la section supérieure de l'appareil.



Assurez-vous que les trous de l'accessoire au refoulement sont alignés avec les trous de l'appareil. Fixez à l'aide de goujons.

6

PLF2

INSPECTION AVANT LA MISE EN SERVICE

Généralités

Avant la mise en service, il faut appliquer les procédures suivantes, décrites en détail dans le Manuel d'utilisation et de maintenance (voir le tableau Programme recommandé de maintenance et de surveillance). Le respect des procédures de mise en service et du programme de maintenance périodique prolongera la durée de vie de l'équipement et assurera le fonctionnement parfait de l'appareil.



PLF2

ASSISTANCE SPÉCIFIQUE ET INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

L'expert en services pour l'équipement BAC

Nous proposons des solutions de services sur mesure pour les tours de refroidissement et l'équipement BAC.

- Pièces de rechange et surfaces de ruissellement d'origine - pour un fonctionnement efficace, sûr et fiable tout au long de l'année.
- Solutions de services - maintenance préventive, réparations, remises à neuf, nettoyage et désinfection pour un fonctionnement fiable et sans problème.
- Mises à niveau du système et nouvelles technologies - pour économiser de l'énergie et améliorer la maintenance.
- Solutions de traitement de l'eau - équipement permettant de contrôler la corrosion, l'entartrage et la prolifération des bactéries.

Pour plus de détails, contacter le représentant BAC local pour toute information complémentaire et assistance spécifique sur www.BACservice.eu

Plus d'informations

LITTÉRATURE DE RÉFÉRENCE

- Les règlements et usages comme Eurovent 9-5 (6) sont recommandés pour maintenir le système de refroidissement efficace et sûr. Eurovent/Cecomaf, 2002, 30 p.
- Guide des bonnes pratiques, Legionella et tours aéroréfrigérantes. Ministères de l'Emploi et de la Solidarité, Ministère de l'Economie des Finances et de l'Industrie, Ministère de l'Environnement, Juin 2001, 54 p.
- Voorkom Legionellose. Ministerie van de Vlaamse Gemeenschap. December 2002, 77 p.
- Legionnaires' Disease. The Control of Legionella Bacteria in Water Systems. Health & Safety Commission. 2000, 62 p.
- Hygienische Anforderungen an raumlufttechnische Anlagen. VDI 6022.

SITES WEB INTÉRESSANTS

Baltimore Aircoil Company	www.BaltimoreAircoil.com
BAC Service website	www.BACservice.eu
certifiés	www.eurovent-certification.com
European Working Group on Legionella Infections (EWGLI)	EWGLI
L'ASHRAE	www.ashrae.org
Uniclimate	www.uniclimate.fr
Association des Ingénieurs et techniciens en Climatique, Ventilation et Froid	www.aicvf.org
Health and Safety Executive	www.hse.gov.uk



DOCUMENTATION ORIGINALE



La version originale de ce manuel a été rédigée en anglais. Les traductions sont fournies pour votre facilité. En cas de divergence, le texte anglais original prévaut sur les traductions.



A series of horizontal dotted lines for writing, spanning the width of the page.



A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, providing a template for writing or data entry.





A series of horizontal dotted lines for writing, spanning the width of the page.

TOURS DE REFROIDISSEMENT

TOURS DE REFROIDISSEMENT À CIRCUIT FERMÉ

STOCKAGE ET ACCUMULATION DE GLACE

CONDENSEURS ÉVAPORATIFS

PRODUITS HYBRIDES

PIÈCES, INSTALLATIONS & SERVICES

BLUE by nature
GREEN at heart



www.BaltimoreAircoil.com

Europe@BaltimoreAircoil.com

Veillez consulter notre site web pour les coordonnées de votre contact local

Industriepark - Zone A, B-2220 Heist-op-den-berg, Belgium

© Baltimore Aircoil International nv