



Entdecken Sie die Bandbreite von BAC Kondensatoren

Verdunstung
Adiabatisch
Hybrid



Für industrielle
Kühlanwendungen

GEGENSTROM

RÜCKWÄRTS GEKRÜMMTER AXIALLÜFTER

POLAIRIS™ Verdunstungsverflüssiger

Dieses innovative Gerät ist ausgestattet mit hocheffiziente rückwärts gekrümmter Radiallüftern, EC-Motoren und dem zum Patent angemeldeten DiamondClear® Design. Dieses Gerät bietet langen und störungsfreien, energieeffizienten Betrieb in Kombination mit minimalem Wartungsbedarf.



POLAIRIS, model PLC2
850 - 1890 kW

POLAIRIS

VXC Verdunstungsverflüssiger

Bauweise nach dem Druckprinzip mit leisen Radiallüftern und Lufteintritt an einer Seite für begrenzte Planfläche. Die Produktlinie enthält Modelle, die für die Lieferung in geschlossenen Containern geeignet sind.



VXC
VXC : 60 - 6920 kW
VXC-C : 950 - 1840 kW

VCL Verdunstungsverflüssiger

Bauweise nach dem Druckprinzip mit leisen Radiallüftern und Endausblausung für Anwendungen mit Höhenbeschränkungen.



VCL
180 - 1380 kW

VERTEX™ Verdunstungsverflüssiger

Bauweise nach dem Druckprinzip mit Axiallüftern für einen zuverlässigen Betrieb das ganze Jahr über mit unabhängigen, im trockenen Bereich installierten Lüftern. Einfacher Zugang garantiert optimale Betriebs- und Wartungsbedingungen während der gesamten Lebensdauer des Geräts.



VERTEX
894 - 3817 kW

VERTEX
EVAPORATIVE CONDENSER



PCE
540 - 2710 kW

PCE Verdunstungsverflüssiger

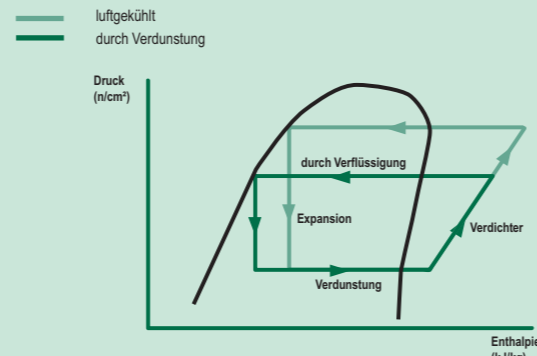
Bauweise nach dem Saugzugprinzip mit geräuscharmen Axiallüftern mit Lufteintritt an vier Seiten für größere Kapazitäten. Die Produktlinie enthält Modelle, die für die Lieferung in geschlossenen Containern geeignet sind.

AXIALLÜFTER

Umfassendes Angebot an Kältemittelverflüssigern

VERDUNSTUNGSVERFLÜSSIGER

Verdunstungsverflüssiger geben Kältemittel und Klimaanlagewärme ab und verbrauchen nur minimal Energie und Wasser. Sie kombinieren einen Kühlturm und einen Kältemittelverflüssiger in einem einzigen Gerät.



Diese Geräte verdunsten einen Bruchteil des Wassers, was dem Kältemittel Wärme entzieht, wodurch es im Rohrbündel kondensiert. Ein kleiner Teil des Wassers wird verdunstet, wodurch die Wärme aus dem Kältemittel entfernt und das Kältemittel im Rohrbündel verflüssigt wird. Dies **spart bis zu 95 % des Wassers** gegenüber Durchlauf-Verflüssigungssystemen ein.

Verdunstungsverflüssiger erfüllen wirtschaftliche und Umweltauflagen

- Geringe Verflüssigungstemperaturen sparen Verdichterstellplatz und -leistung.
- Geringe Kältemittelfüllung mit minimalen Kosten des Behälters und minimaler Auswirkung auf die Umwelt.
- Geringe Geräuschemissionen aufgrund der Verwendung inhärent geräuscharmer flüsterleiser Lüfter.
- Kompakte Bauweise verringert die Installationskosten.

ADIABATISCHE VERFLÜSSIGER

Die Luft wird adiabatisch vorgekühlt, was die Verflüssigungsleistung um bis zu 40 % steigert. Dies erfordert weniger Energie und Platz als herkömmliche luftgekühlte Verdunstungsverflüssiger.

Adiabatische Verflüssiger erfüllen wirtschaftliche und Umweltauflagen

- Begrenzter Wasserverbrauch: kurze und begrenzte Zeiten des adiabatischen Betriebs
- Keine Wasserbehandlung: Durchlaufsystem
- Ausgezeichnete Trockenverflüssigungsleistung: luftgekühlt bis zur Feuchtkugeltemperatur über adiabatische Vorkühler
- Energiesparend
- Platzsparend



MEHRSTROM

AXIALLÜFTER

CXVE Verdunstungsverflüssiger

Gegen-Querstrombauweise nach dem Saugzugprinzip mit Rohrbündel auf Füllkörper mit geräuscharmen Axiallüftern und Lufteintritt an einer Seite. Die effiziente Wärmeübertragungstechnologie ermöglicht eine um 40% geringere Kältemittelfüllung im Vergleich zu herkömmlichen Verflüssigern.



CXVE
440 - 2765 kW

CXV-D
2750 - 4025 kW



CXV-D Verdunstungsverflüssiger

Gegen-Querstrombauweise nach dem Saugzugprinzip mit Rohrbündel auf Füllkörper mit geräuscharmen Axiallüftern und Lufteintritt an zwei Seiten für größere Kapazitätsanforderungen.

HYBRID UND ADIABATISCH

HXC Hybrid-Verflüssiger

Kombinierte Gegen- und Querstrombauweisen nach dem Saugzugprinzip mit Rohrbündel auf Füllkörper unter Verwendung von zusätzlicher Edelstahl-Rippenrohrschlangen, die in der Abluft installiert ist. Modulierende Lufteinlassklappen an der Rückseite optimieren die sensible Wärmeübertragung zur Verringerung des Wasserverbrauchs bei Bedingungen, in denen die Wärmelast und die Umgebungstemperaturen niedriger als die Auslegung sind.

HXC
545 - 1895 kW



TrilliumSeries™ Adiabatische Verflüssiger

Adiabatische Verflüssiger mit adiabatischer Vorkühlung, der Vorteile durch Verdunstung bietet und für maximale Wassereinsparungen, geringe Wartung und keine Wasserbehandlung ausgelegt ist.



TrilliumSeries™
Adiabatic Condenser

TVC
340 - 1030 kW

**Weitere Informationen?
Wenden Sie sich an
Ihre zuständige
BAC-Vertretung.**



ÜBER 80 JAHRE ERFAHRUNG UND KNOW-HOW

Mit Tausenden erfolgreich funktionierender Installationen weltweit hat Baltimore Aircoil Company die **Anwendungs- und Systemerfahrung**, um Ihnen bei der Auslegung, der Installation und beim Betrieb Ihrer Kühlgeräte zu helfen.

BAC-Anwendungen **können in allen Märkte eingesetzt werden** – Klimaanlage, industrielle Fertigung, Kühlung, Fern- und Rechenzentrumskühlung, pharmazeutische Anwendungen und Elektrofahrzeug-Batterieanwendungen – und **bieten Lösungen für die verschiedensten Kühlanforderungen von Kunden**.



ZUVERLÄSSIGKEIT - Wir bei BAC legen höchsten Wert auf hochwertige Arbeit und gute Kundenbeziehungen

BAC liefert die **hochwertigsten Produkte**. Wir organisieren umfangreiche thermische Leistungs- und Akustiktests in unseren Labors und nehmen an allen **bestehenden Programmen zur thermischen Leistung teil**, die für unsere Produkte existieren. Wir stellen eine **zuverlässige Lieferkette** sicher und haben eine **flexible Produktionskapazität**, die die Bedürfnisse jeder Projektgröße oder Anforderung erfüllen. Wir haben **erfahrene Techniker** in ganz Europa, die Sie mit einem gemeinsamen Ziel unterstützen: Entwicklung und Lieferung von Kühlprodukten, die Ihre Anforderungen vollständig erfüllen. Mit **spezieller Software** wählen wir die geeignetsten Verdunstungskühlgeräte, kombiniert mit Berechnungen der Investition und der jährlichen Betriebskosten. Vor, während oder nach der Produktinstallation bietet BAC außerdem **Unterstützung vor Ort** und **Ersatzteile** für bis zu 20 Jahre alte Geräte.

INNOVATION - Wir bei BAC lieben Innovation

Durch kontinuierliche Investitionen in die Forschung und dank eines der **fortschrittlichsten F&E-Labors** dieses Industriezweigs ist BAC dauerhaft in der Lage, Spitzentechnologie anzubieten, die nicht nur die Industriestandards, sondern auch die Kundenbedürfnisse weit übertrifft. So ist BAC heute **Inhaber von über 100 Patenten**. Unsere seit mehr als 80 Jahren ungebrochene Leidenschaft für Innovation hat dazu geführt, dass wir heute Innovation und Kreativität flächendeckend in all unseren Geschäftsfunktionen und -prozessen einsetzen und so eine zunehmend größere Führungsrolle in der Branche übernehmen. Unsere Motivation: Neue Werte für Ihre Zukunft.

NACHHALTIGKEIT - Wir bei BAC lassen uns von der Natur inspirieren

Seit über 80 Jahren helfen wir unseren Kunden, ihre Nachhaltigkeitsziele zu erreichen. Heute integrieren wir **Nachhaltigkeit nicht nur in das WAS, sondern auch in das WIE unserer Arbeit**. Nachhaltige Innovation wird in allen Geschäftsprozessen von BAC gefördert und kultiviert. Unsere Nachhaltigkeitsziele sind jeden Tag aufs Neue der **rote Faden auf unserem Weg zur Marktführerschaft im Bereich der nachhaltigen Kühlungslösungen**. Unser Ziel ist es, Ihr nachhaltigster Geschäftspartner zu sein.