

TAILORMADE
SUSTAINABLE
COOLING
SOLUTIONS.



BALTIMORE
AIRCOIL COMPANY

BLUE by nature
GREEN at heart

CREADOR DE UNA REFRIGERACIÓN VERDADERAMENTE SOSTENIBLE, INSPIRADA EN LA NATURALEZA

Desde 1938, reinventamos la refrigeración y lideramos la creación de soluciones de enfriamiento cada vez más avanzadas, fiables y energéticamente eficientes. Impulsados por la innovación sostenible, nuestro personal utiliza **el poder del agua y el aire** de diversas formas inteligentes para diseñar y desarrollar continuamente **tecnologías de refrigeración adaptándose a las necesidades** de la industria actual y futura. Sea cual sea el reto, nuestra experiencia aporta más calidad y valor al mundo en el que vivimos y trabajamos.

¿Quiere adaptar sus procesos de refrigeración a sus objetivos climáticos? ¡Nos conviene!

Nos vemos en www.BaltimoreAircoil.com.



Fiabilidad: en BAC nos preocupamos de la calidad de nuestro trabajo y de la relación con nuestros clientes.

BAC suministra **productos de la más alta calidad**, diseñados y fabricados de acuerdo a las últimas normas estándares y regulaciones locales. El rendimiento térmico de todas las torres de refrigeración estándar BAC y torres de refrigeración de circuito cerrado de flujo cruzado está **certificado independientemente por CTI-Eurovent**.

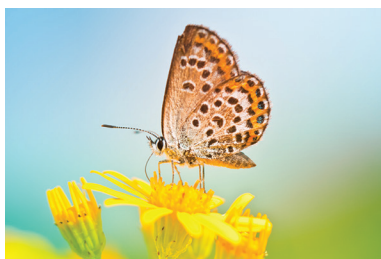
Con más de 80 años de experiencia, contamos con más de 200.000 unidades que operan de forma fiable en todo el mundo, todas ellas soportadas localmente durante todo el ciclo de vida del producto.

En BAC tenemos una **cultura de aprendizaje continuo** que motiva a nuestro personal a convertirse en expertos clave en diversos aspectos de la industria de refrigeración. Esperamos utilizar nuestra experiencia y nuestra red para su beneficio.



Innovación: en BAC nos apasiona la innovación.

Nuestro proceso de diseño es ágil y sistemático. Comenzamos con la investigación de nuevas tecnologías y terminamos con el suministro de un producto de calidad a la obra. La inversión continua en investigación, combinada con las **instalaciones de laboratorio de I+D más avanzadas de la industria**, permite a BAC ofrecer constantemente los productos tecnológicamente más avanzados para superar tanto los estándares de la industria como las necesidades de nuestros clientes. Por consiguiente, BAC cuenta con **más de 100 patentes**. Apasionados por la innovación desde hace más de 80 años, actualmente adoptamos ampliamente la innovación y la creatividad en todas nuestras funciones y procesos empresariales para alcanzar nuevos niveles de liderazgo industrial. Nos impulsa aportar nuevos valores para el futuro.



Sostenibilidad: en BAC nos preocupamos mucho por nuestro planeta y por sus recursos naturales.

Llevamos más de 80 años contribuyendo a que nuestros clientes consigan sus objetivos de sostenibilidad. Actualmente **incorporamos la sostenibilidad no solo en lo QUE hacemos sino, también en CÓMO lo hacemos**. Fomentamos y cultivamos la sostenibilidad en todos los procesos de negocio de BAC. Nuestros cinco objetivos de sostenibilidad nos guían cada día para convertirnos en **el proveedor líder de soluciones de enfriamiento sostenibles**. Nos comprometemos a ser su socio más sostenible.

BLUE by nature
GREEN at heart

Áreas de interés para la sostenibilidad



Desarrollar y ofrecer productos sostenibles.



Promover la diversidad, la equidad, la inclusión y la seguridad en nuestro entorno de trabajo para permitir que nuestros empleados se desarrollen y tengan un impacto positivo en las comunidades.



Diseñar y operar nuestras instalaciones para minimizar el impacto medioambiental.



Asociarse con proveedores para fomentar una cadena de suministro sostenible.



Ser el proveedor líder reconocido de soluciones de transferencia de calor sostenibles.

PRODUCTOS DE TRANSFERENCIA DE CALOR

		Flujo cruzado	Contraflujo	Flujo combinado	Instalación en interior	Ventilador axial	Ventilador radial	Ventilador centrífugo	Bajo nivel de ruido	Rendimiento energético	Fácil mantenimiento	Seguridad operativa	Ahorro de agua
Torres de enfriamiento abiertas	S1500E	•				•			C	A	A	A	
	S3000E	•				•			C	A	A	A	
	PTE		•			•			F	A	D	D	
	VTL-E		•		•			•	A	F	D	E	
	VT 0/1		•		•			•	A	F	D	E	
Torres de enfriamiento de circuito cerrado	FXVS			•		•			C	A	A	A	E
	FXVT			•		•			C	A	A	A	E
	PFI		•			•			F	A	D	D	D
	POLAIRIS™ Modelo PLF2		•				•		C	A	A	A	D
	VFL		•		•			•	A	F	D	E	D
	VXI		•		•			•	A	F	D	E	D
	HFL		•		•			•	A	B	B	A	C
	HXI			•		•			C	A	B	B	C
	NEXUS® Modelo NXF		•		•		•		B	A	A	A	D
	TrilliumSeries™ Modelo TVFC		•			•			E	D	A	A	C
	TrilliumSeries™ Modelo TRF		•			•			E	D	A	A	C
Condensadores refrigerantes	POLAIRIS™ Modelo PLC3		•				•		A	B	A	A	D
	VERTEX™ Modelo VRC		•			•			F	B	A	A	D
	CXVE			•		•			C	A	A	A	E
	CXV-D			•		•			C	A	A	A	E
	PCE		•			•			F	A	D	D	D
	VCL		•		•			•	A	F	D	E	D
	VXC		•		•			•	A	F	D	E	D
	HXC			•		•			C	A	B	B	C
	TrilliumSeries™ Modelo TVC		•			•			E	D	A	A	C
	TrilliumSeries™ Modelo TRC		•			•			E	D	A	A	C

La incorporación de accesorios puede mejorar las características de serie de los productos, por ejemplo, atenuación de sonido, reducción del penacho, mantenimiento, seguridad operativa, protección contra la corrosión. Póngase en contacto con su representante de BAC para obtener más información.



BAC ofrece un revestimiento aplicado profesionalmente, **nuestro exclusivo revestimiento híbrido Baltibond®**, que prolonga la vida útil de su equipo. La calidad de este revestimiento se **garantiza** gracias a un proceso de revestimiento de vanguardia aplicado internamente. El revestimiento híbrido Baltibond® puede **reducir el consumo de agua y de productos químicos hasta en un 33 %**. Puede funcionar con los mismos ciclos de concentración que una unidad con acabado en acero inoxidable.



Obtenga más información sobre nuestro revestimiento híbrido Baltibond® en www.BaltimoreAircoil.com



Beneficios

- Circuito de enfriamiento libre de contaminación
- Mantenimiento del sistema reducido
- Disminución de los costes generales del sistema gracias al ahorro anual en mantenimiento, agua, energía y tratamiento de agua
- Funcionamiento en seco en invierno

¿Cómo funciona?

Las torres de enfriamiento de circuito cerrado disipan la carga térmica del fluido del proceso en el aire ambiental a través de un serpentín intercambiador de calor. Esto aísla del aire exterior el **fluido de proceso**, manteniéndolo **limpio** y libre de contaminantes en un circuito cerrado.

PFI, FXVS, FXVT y PLF2 disponen de certificación Eurovent.



BAC participa en el programa de la CCE para torres de enfriamiento. Compruebe la validez del certificado: www.eurovent-certification.com - Series PF-PFI - CT N.º 15.12.001, Series FXV-FXVS - CT N.º 15.12.002, Series FXV-FXVT - CT N.º 15.12.003, Series V-PLF2 - CT N.º 22.03.001



Torres de enfriamiento de circuito cerrado



Polairis™ - modelo PLF2
25 - 310 kW



PCE
525 - 2715 kW



Condensadores evaporativos



CXVE
475 - 2770 kW



CXV-D
2760 - 4035 kW



VCL
180 - 1340 kW



VXC
60 - 6175 kW



Polairis™ - modelo PLC3
80 - 1580 kW



Beneficios

- Ahorro de costes iniciales
- Bajos costes operativos del sistema: bajas temperaturas de condensación para un compresor más compacto con menos consumo de energía
- Baja carga de refrigerante que minimiza los costes y el impacto ambiental
- Ahorro de espacio: hasta un 50 % de ahorro de superficie en comparación con otras instalaciones refrigeradas por aire

¿Cómo funciona?

El vapor refrigerante se condensa en una **batería de enfriamiento**, cuyo exterior se **humedece continuamente** mediante un sistema de recirculación de agua. El aire se hace circular sobre la batería de enfriamiento, evaporando una pequeña parte del agua de recirculación. La evaporación extrae calor del vapor contenido en la batería de enfriamiento, haciendo que se condense.



Beneficios

- Uso optimizado de la electricidad, del agua y del tratamiento de agua
- Mantenimiento reducido
- Consumo energético y de carga de refrigerante minimizados
- Diseño de sistema simplificado

¿Cómo funciona?

Los equipos **húmedos-secos híbridos** enfrían el líquido que se desea enfriar combinando de forma eficiente el enfriamiento por aire sensible seco con el enfriamiento evaporativo. Estos productos incluyen dos o más superficies o secciones de transferencia de calor características combinadas en un mismo equipo optimizando el uso de las **temperaturas ambiente de bulbo seco y húmedo**.

El **HXC híbrido** condensa el refrigerante combinando eficientemente enfriamiento sensible mediante aire seco con enfriamiento evaporativo.



NEXUS® enfriadores híbridos modulares disponen de certificación Eurovent. Compruebe la validez del certificado: www.eurovent-certification.com
Series NXF-E – CT N.º 18.02.008



Enfriadores y Condensadores híbridos y híbridos modulares

Nexus® - modelo NXF
85 - 790 kW



HFL
155 - 1870 kW



HXI
135 - 1290 kW



HXC
550 - 1900 kW

Productos adiabáticos TrilliumSeries™



TVFC
250 - 2000 kW



TRF
350 - 1600 kW



TVC
340 - 1030 kW



TRC
430 - 1990 kW

Beneficios

- Bajas temperaturas de proceso
- Ahorro anual de agua de más del 80 % en comparación con las torres de refrigeración
- Hasta un 40 % de incremento de capacidad en comparación con el enfriamiento seco
- Consumo energético reducido
- Seguridad operativa

¿Cómo funciona?

Antes de que el ventilador impulse el aire a temperatura ambiente a través de la batería aleteada, el aire se preenfía adiabáticamente cuando atraviesa un **relleno humidificador**. Esto evapora el agua en el aire, mejorando la capacidad de enfriamiento.



Beneficios

- Enfriamiento muy eficiente
- Bajas temperaturas de proceso
- Superficie reducida

¿Cómo funciona?

Las torres de refrigeración abiertas descargan el calor de los sistemas refrigerados por agua a la atmósfera. El agua caliente del proceso se distribuye por un **paquete de relleno** (medio de transferencia de calor) para interactuar con el aire emitido por un ventilador a través de la torre de enfriamiento. Durante este **enfriamiento evaporativo** una pequeña parte del agua se evapora mientras se enfría el agua de proceso restante.



BAC participa en el programa de la CCE para torres de enfriamiento. Compruebe la validez del certificado:

www.eurovent-certification.com

Series S3000E Series -S3E - CT N.º 15.03.066, Series S15E - CT N.º 14.10.002, Series PTE - CT N.º 14.10.001, Series V-VTL-E - CT N.º 15.03.069, Serie sV-VT0 - CT N.º 15.03.067, Series V-VT1 CT N.º 15.03.069



Torres de enfriamiento abiertas



Equipos de almacenamiento térmico de hielo



Beneficios

- Sistemas de enfriamiento hasta un 50% más compactos
- Ahorro de costes de funcionamiento
- Bajo consumo energético
- Disminución de la huella de carbono
- Menos mantenimiento del compresor
- Enfriamiento de reserva

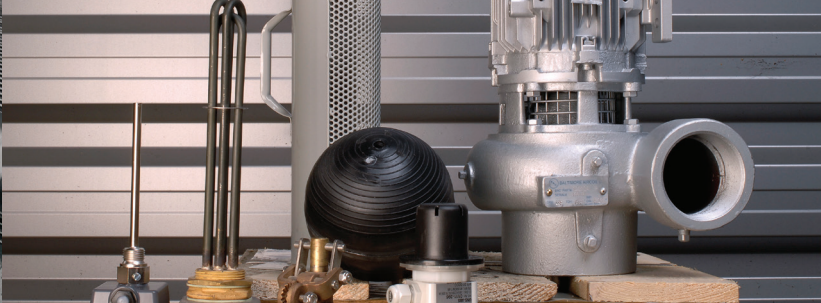
¿Cómo funciona?

Estos productos utilizan hielo para **acumular y almacenar enfriamiento** cuando las demandas de enfriamiento o las tarifas eléctricas son bajas (habitualmente de noche). El sistema utiliza después este enfriamiento almacenado para fines de aire acondicionado o de proceso cuando las tarifas eléctricas son altas (habitualmente de día). Existen dos tipos de fusión. Para los del tipo **“fusión interna”** solo se pueden utilizar soluciones de glicol como refrigerante secundario. Los equipos de almacenamiento de hielo de **“fusión externa”** pueden utilizar soluciones de glicol o alimentación de refrigerante directo.

Visite nuestra página web:
www.BaltimoreAircoil.com



**BALTIMORE
AIRCOIL COMPANY**



LOS REPUESTOS ORIGINALES Y LOS SERVICIOS DE BAC MANTIENEN SU EQUIPO EN ÓPTIMAS CONDICIONES

Los **repuestos originales de BAC** no son simples componentes. Garantizan un funcionamiento fiable durante todo el año de su equipo de enfriamiento.

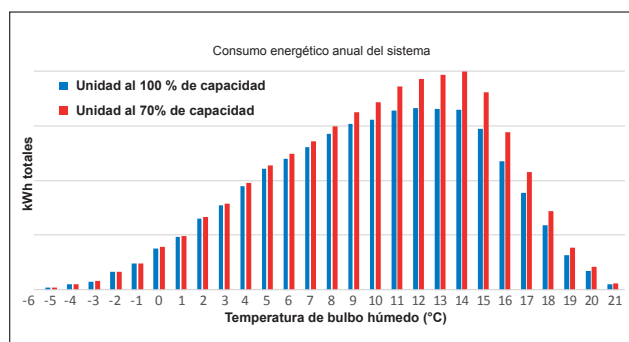
Asegúrese de aprovechar todas las ventajas que ofrecen las piezas de repuesto de BAC:

- Rendimiento original con el menor coste de operación del sistema
- Tiempo de inactividad mínimo y máxima vida útil
- Seguridad operativa
- Funcionamiento y mantenimiento mejorados gracias a la integración de la última tecnología
- Disponibilidad y trazabilidad a largo plazo
- Entrega rápida

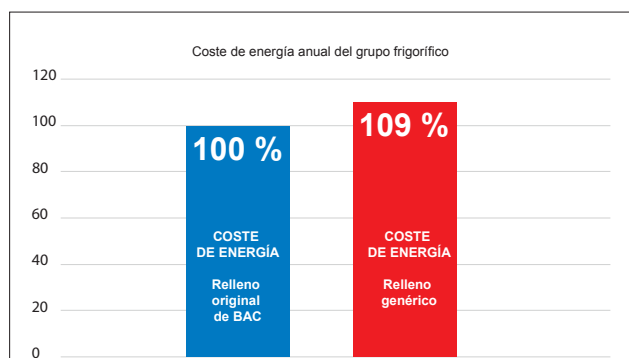
Menor coste de funcionamiento del sistema

El uso de rellenos genéricos supone

- hasta un 30 % de pérdida de capacidad,
- una temperatura 3 °C más alta,
- costes de energía anual del grupo frigorífico un 9 % mayores.



La unidad con relleno genérico tiene una pérdida de potencia nominal anual del 30 %, con una temperatura superior a 3 °C.



El uso de rellenos genéricos lleva a un aumento del 9 % en los costes de energía del sistema de refrigeración.

BAC ofrece una completa gama de productos y **servicios** para lograr la máxima eficiencia y un funcionamiento seguro de su equipo de enfriamiento.



Inspección gratuita de sus instalaciones con BAC Inspect

Estos servicios incluyen:

- Supervisión de izado, puesta en marcha y puesta en servicio
- Mantenimiento preventivo
- BAC Inspect: inspección gratuita de sus instalaciones seguida de un extenso informe de condiciones
- Reparaciones correctivas
- Renovación y actualización
- Limpieza y desinfección

¿Busca una pieza de repuesto específica para su equipo?

Encuentre una vista 3D detallada diseñada específicamente para su producto.



Visite

<http://www.baltimoreaircoil.eu/es/repuestos/lista-de-piezas-con-vista-en-3D> y busque su producto.



OPCIONES Y ACCESORIOS

En Baltimore Aircoil Company no dejamos de invertir en **investigación y desarrollo** para mejorar nuestros productos. Ofrecemos opciones y accesorios que aportan soluciones a las diferentes necesidades del cliente. Descubra una selección de opciones aquí:



Mejora el mantenimiento y la accesibilidad



Escalera y plataforma



Filtro



Ahorro de agua



Equipo de tratamiento de agua



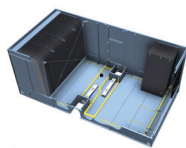
Válvula de 3 vías



Aumenta la higiene



Puerta de limpieza



Sistema de barrido de la balsa



Ahorra energía e incrementa el rendimiento



Plénium de descarga



Sistema de transmisión Baltiguard



Reduce la emisión sonora



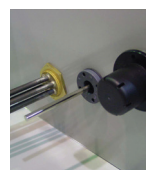
Atenuación sonora



Ventilador ultrasilencioso



Aumenta la fiabilidad



Conjunto de resistencia de balsa



Bomba de reserva

Los **servicios de renovación** prolongan la vida útil del equipo. Es posible incorporar **nueva tecnología y componentes actualizados** en las instalaciones existentes. Las actualizaciones le permiten **satisfacer las nuevas regulaciones o normativas**.

¿Quiere saber qué opciones están disponibles para su producto específico?

Encuentre una vista 3D detallada en <http://www.baltimoreaircoil.eu/es/repuestos/Oportunidades-de-reconversión> y descubra sus opciones.



Más información

www.BaltimoreAircoil.com
europa@BaltimoreAircoil.com
www.BacSustainability.com



BALTIMORE AIRCOIL COMPANY



FSC
www.fsc.org

RECYCLED

Paper made from recycled material

FSC® C004583

Su representante de BAC