

Zuverlässiger Kühlprozess ...



Der effizienteste,
zertifizierte Gegenstrom-
Kühlturm mit
geschlossenem Kreislauf
auf dem Markt.

PFI

Kühltürme mit
geschlossenem Kreislauf

- ✓ Geringster Energieverbrauch und niedrigste Gesamtbetriebskosten
- ✓ Zuverlässiger Betrieb das ganze Jahr über
- ✓ Ideal für den Austausch, mit zertifizierter thermischer Leistung



**BALTIMORE
AIRCOIL COMPANY**

... because temperature matters™

PFI

Kühltürme mit geschlossenem Kreislauf

Baltimore Aircoil ist der weltweit führende Hersteller von Verdunstungskühlgeräten für eine Vielzahl von Anwendungen. Ständige Bemühungen um Verbesserungen in Design und Leistung haben dazu geführt, dass BAC viele Eigenschaften entwickelt und perfektioniert hat, die zum weltweiten Qualitätsstandard für Kühlung geworden sind. **PFI-Gegenstrom-Kühltürme mit geschlossenem Kreislauf** sind CTI-Eurovent-zertifiziert, sodass Sie sicher sein können, dass Ihr Gerät die veröffentlichten Nennleistungen liefert und eine Menge Systemenergie spart. Das OptiCoil™-System erhöht die thermische Leistung um bis zu 30 % für ein bestimmtes Rohrbündelvolumen und ermöglicht es so der PFI-Modelllinie, die niedrigsten Gesamtbetriebskosten unter den auf dem Markt erhältlichen Gegenstrom-Kühltürmen zu bieten. Dank seiner Trockenkühlfähigkeit passt der PFI perfekt für Anwendungen bei extrem kaltem Wetter.

Einzelzellenleistung bis zu 135 - 1480 kW



Innen-Schiebetür ermöglicht problemlosen Zugang zum Lüfterantrieb und zur Wasserverteilung für ordnungsgemäße Wartung und Inspektion

Rohrbündelinspektionsöffnungen* ermöglichen problemlosen Zugriff zum Wärmetauscher für Inspektion und Wartung

Führungsstifte verringern die Teilemontagezeit um bis zu 75 %

Leichte Lufteintritts-Schutzelemente oben ohne Rahmen, verhindern Ansammlung von Schmutz und Bakterienwachstum

Kaltwasserbecken in Richtung Entleerung geneigt, um Sedimentaufbau zu verhindern

Lüfterantriebssystem mit hochbeanspruchbaren Lagern, normale Wartung wie Neuschmierung und Riemenspannung kann von außerhalb des Geräts durchgeführt werden

Hochbeanspruchbare Konstruktion
Wände aus feuerverzinktem Stahl mit Baltiplus oder Baltibond* Hybrid-Kunststoffbeschichtung



Wartungsarme Wasserverteilung
große, nicht verstopfende 360°-Düsen, BranchLok-Ausbausystem für einfaches, werkzeugloses Ausbauen der Sprüharme

OptiCoil™ SYSTEM

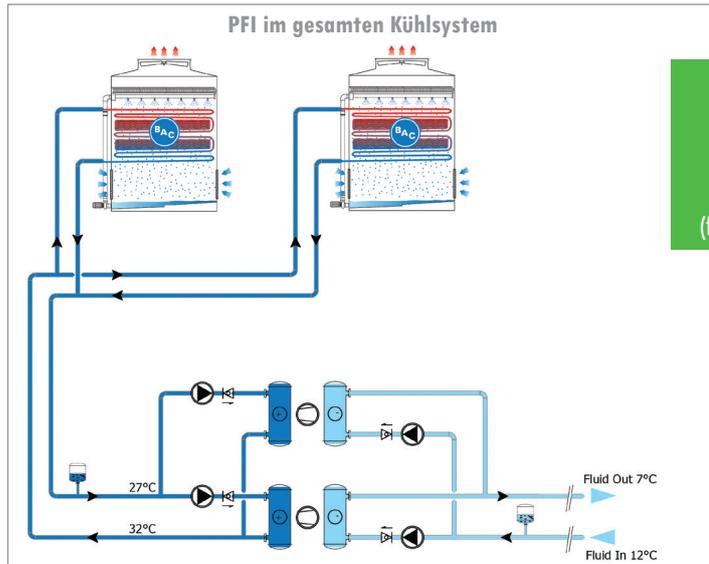
OptiCoil™-System
Kombination aus direktem und indirektem Wärmeaustausch, was die thermische Leistung um bis zu 30 % für ein bestimmtes Rohrbündelvolumen verbessert und die Gefrierschutzlösung um bis zu 60 % verringert. Rohrbündel nur optional erhältlich.

* Option
Das OptiCoil System™ ist zum Patent angemeldet.

Geringster Energieverbrauch und niedrigste Gesamtbetriebskosten



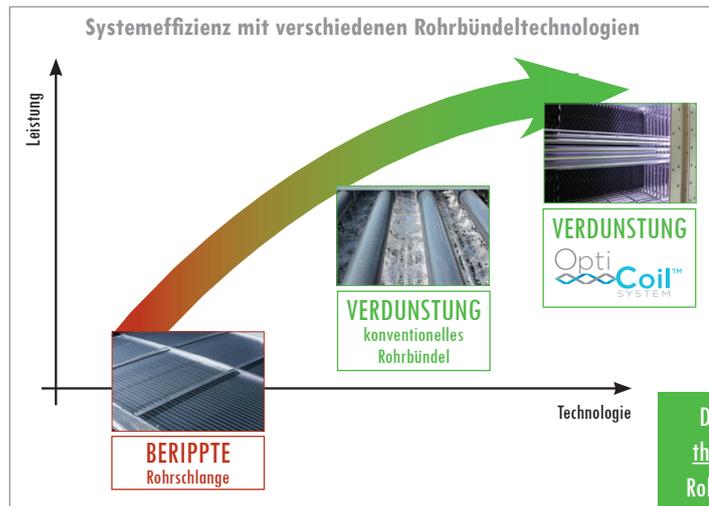
PRODUKT MIT GERINGER UMWELTBELASTUNG



Verdunstungskühlgeräte können den Energieverbrauch des Systems beim kühlenden Prozess um bis zu 25 % gegenüber Trockenkühlung verringern (für typische Kaltwassersatzanwendungen).



- **Beseitigung möglicherweise übermäßiger Betriebskosten** - PFI-Kühltürme mit geschlossenem Kreislauf sind sowohl für Wasser als auch für Glycol CTI-Eurovent-zertifiziert. Dies garantiert thermische Leistung und beseitigt Kosten für Praxistests der thermischen Leistung.
- **Einsparungen bei der Energie für die Systempumpen** - Kürzere Rohrbündelkreisläufe führen zu geringeren Rohrbündel-Druckverlusten.
- **Einsparungen bei Wartung und Wasseraufbereitung** - Der geschlossene Kreislauf in PFI-Kühltürmen stellt einen Kühlkreislauf ohne Verunreinigungen sicher.
- **Niedrigere Installationskosten** - PFI-Kühltürme mit geschlossenem Kreislauf haben ein geringeres Gewicht, was die Bau- und Vibrationsdämmkosten verringert. Es ist weniger Glykol erforderlich, um denselben oder einen höheren Wärmeaustausch zu erreichen.
- **Einsparungen bei Wasser und Chemikalien um bis zu 33 %** - Baltibond Hybrid-Kunststoffbeschichtung* ermöglicht höhere Eindickungen.



Das hocheffiziente OptiCoil™-System erhöht die thermische Leistung um bis zu 30 % beim selben Rohrbündelvolumen, was die benötigte installierte Lüfterleistung um bis zu 50 % senkt.

zuverlässiger Betrieb das ganze Jahr über

- **Störungsfreier Prozessbetrieb** - Der geschlossene Kreislauf in PFI-Kühltürmen schützt die Prozessflüssigkeit und Geräte vor externen Verunreinigungen.
- **Betrieb bei extrem kaltem Wetter** - Das OptiCoil™-System ermöglicht Trockenbetrieb.
- **Optimale thermische Leistung während der gesamten Lebensdauer** - Labortests haben nachgewiesen, dass das OptiCoil™-System die Kalkbildung am Rohrbündel verringert.
- **Längere Lebensdauer der Geräte** - Der PFI bietet eine breite Auswahl hochwertiger Konstruktionsmaterialien für Anwendungen bei schwierigen Wasserbedingungen.
- **Minimale Wartung und Ausfallzeit** - Vollständiger und einfacher Zugang zu allen wichtigen Komponenten, einschließlich Rohrbündel.



Labortests haben nachgewiesen, dass das OptiCoil™-System Kalkbildung verringert.

Weitere Informationen finden Sie im Technische Ressourcen-Dokument auf www.BaltimoreAircoil.eu/de/Produkte/PFI

ideal für den Austausch

- **Dieselbe oder höhere Leistung** - Der PFI ist ideal für Austauschwendungen, für die eine physisch gleichwertige Lösung nötig ist. Der PFI-Kühlturm mit geschlossenem Kreislauf liefert die veröffentlichte Nennleistung, da die gesamte Produktlinie für verschiedene Prozessflüssigkeiten unabhängig CTI-Eurovent-zertifiziert ist.



BALTIMORE AIRCOIL COMPANY

BALTIMORE AIRCOIL COMPANY

ISO 9001:2008
certified

Mit Tausenden erfolgreich funktionierender Installationen weltweit hat Baltimore Aircoil die **Anwendungs- und Systemerfahrung**, um Ihnen bei der Auslegung, der Installation und beim Betrieb Ihrer Kühlgeräte zu helfen. Laufende Investitionen in Forschung und Entwicklung in Kombination mit fortschrittlichen F&E-Laboreinrichtungen ermöglichen es BAC, konsistent neue Technologien und Produkte zur Erfüllung sich entwickelnder Branchenforderungen anzubieten.

Baltimore Aircoil hat ein **Netzwerk hochqualifizierter Vertriebsvertreter**, die von erfahrenen technischen Mitarbeitern unterstützt werden, um sicherzustellen, dass jedes Kundenprojekt ein Erfolg wird.

Nachhaltigkeit wird in den Geschäftsprozessen von BAC gefördert und kultiviert. Durch unsere Produkte helfen wir unseren Kunden außerdem, ihre Nachhaltigkeitsziele zu erreichen. Sie finden die Nachhaltigkeitsverpflichtungen von BAC auf der Website www.BacSustainability.com.



3D-Designsoftware



5000 m² großes F&E-Testzentrum



Auswahl- und Simulationssoftware



Tests



hochwertige und nachhaltige
Fertigung



Vor-Ort-Services



nachhaltige Geschäftsprozesse
und Kultur

Es sind eine Vielzahl von Konzepten für Kühltürme mit geschlossenem Kreislauf auf dem Markt verfügbar. Aus diesem Grund sollten Sie verschiedene Kühlturmkonfigurationen für Ihr Projekt bewerten. Ihr BAC Baltimore-Vertreter steht bereit, um Ihnen bei dieser Bewertung zu helfen.

Um den richtigen Kühlturm mit geschlossener Kreislauf für eine bestimmte Anwendung auszuwählen, sollten eine Reihe von wichtigen Parametern berücksichtigt werden. Unten sind Fragen aufgeführt, die bei der Auswahl berücksichtigt werden sollten.

über die Anwendung

- Welche Designbedingungen (Strömung, Flüssigkeitstyp, Wasserein- und -auslass und Feuchtkugeleintrittstemperatur) bieten die beste Energieeffizienz für meinen Prozess?
- Gibt es akustische Einschränkungen (Geräuschpegel, Schalldruck, Tag, Nacht)?
- Wie viel Platz ist für den Kühlturm mit geschlossenem Kreislauf verfügbar?
- Wie kann ich Wartung und Reinigung durchführen?
- Könnte die Bildung sichtbarer Schwaden ein Problem darstellen?
- Was sind die Bedingungen für das Frischwasser und wie soll die Qualität des Umlaufwassers kontrolliert werden?

über den Lieferanten

- Wie hat der Hersteller seine Leistungsdaten bestimmt? Sind die Leistungsdaten unabhängig zertifiziert?
- Was kann der Hersteller im Hinblick auf Zugang zu Original-Ersatzteilen bieten?
- Kann der Hersteller die Einhaltung von Richtlinien und Vorschriften nachweisen?
- Wer ist mein Ansprechpartner für technische und kommerzielle Unterstützung?
- Werden die Produkte der Hersteller auf nachhaltige Weise produziert?

Wenn Sie weitere Informationen erhalten möchten, besuchen Sie unsere Website unter www.BaltimoreAircoil.eu oder wenden Sie sich an Ihren BAC-Vertreter, der Ihnen bei der Auswahl, dem Betrieb und der Wartung Ihrer Kühlturminstallation helfen kann, um fortwährende Effizienz Ihres Prozesses sicherzustellen.



www.BaltimoreAircoil.eu

www.BacSustainability.com

info@BaltimoreAircoil.eu



**BALTIMORE
AIRCOIL COMPANY**

Ihr lokaler Ansprechpartner:

... because temperature matters™