

S1500E

Tours de refroidissement à circuit ouvert











Avantages principaux

- Niveaux acoustiques extrêmement bas grâce à des ventilateurs axiaux avec atténuation
- Économies d'énergie inégalées avec une période de retour sur investissement inférieure à 2 ans
- Maintenance réduite et inspection aisée, 25 % de réduction des coûts de fonctionnement annuels

Caractéristiques du S1500E

Courant croisé, ventilateur axial, tirage par aspiration

Plage de capacités

8 - 215 l/s

Augmentation de 40 % de la capacité

Distribution d'eau

Gravité avec débit variable

Température maximale du fluide entrant

55°C pour la surface de ruissellement standard

60°C avec une surface de ruissellement alternative

Applications typiques

- Applications de conditionnement d'air et applications industrielles moyennes
- Remplacement d'appareils à contre-courant et à courant croisé
- Enceintes étroites
- Installations requérant une seule entrée d'air



Niveaux acoustiques extrêmement bas

- Choix de divers types de ventilateurs tels que des ventilateurs axiaux à faible niveau sonore et des ventilateurs ultra silencieux pour un niveau de bruit ambiant minimal.
- <u>La surface de ruissellement BACross</u> achemine régulièrement l'eau jusqu'au bassin sans le bruit des éclaboussures d'eau.
- Une entrée d'air d'un seul côté et un **condenseur plus silencieux à l'arrière** pour les zones plus sensibles au bruit.
- Testez les appareils de la gamme XES1500E équipés de moteurs plus petits pour des niveaux de bruit extrêmement bas.
- Des <u>atténuateurs acoustiques</u> conçus, testés et évalués en usine sont disponibles côté entrée d'air pour réduire ultérieurement le bruit de fonctionnement.

Économies d'énergie inégalées

- Refroidissement évaporatif pour des économies d'énergie de tout le système à basses températures de fonctionnement.
- Le ventilateur axial utilise 50 % d'énergie en moins que des appareils similaires dotés de ventilateurs centrifuges.
- Économisez les kW de la pompe! Moins de chaleur pour la pompe de ce système de distribution d'eau par gravité. Durant les périodes de charge réduite, des déversoirs ferment partiellement le bassin d'eau chaude, économisant ainsi l'énergie de la pompe.
- <u>Surface de ruissellement BACross</u> configurée en usine pour un contact eau/air maximal et une faible perte de charge sur l'air, afin d'assurer un rendement optimal de la tour de refroidissement avec une consommation d'énergie limitée.
- Moteurs de ventilateurs haut rendement
- Le système à moteurs de ventilateurs multiples comporte un moteur de ventilateur et un système d'entraînement indépendants par ventilateur. En cas de panne de ventilateurs, le ou les autres ventilateurs peuvent toujours fonctionner.
- Gamme XES1500E avec moteurs plus petits visant à diminuer la consommation d'électricité pour la même capacité de refroidissement.

Maintenance réduite et inspection aisée

- Accès sécurisé et confortable inégalé. Inspectez et entretenez la tour de refroidissement en position debout et sans devoir ramper.
- Le modèle S1500E est doté d'un plenum spacieux (espace interne) et d'un accès facilitant l'inspection et la maintenance.
- Accès par une grande porte montée sur charnière. Avec <u>passerelle interne</u> en option : pas besoin de vidanger le bassin pour inspecter l'intérieur de l'appareil ou la surface de ruissellement.
- Inspection du **système de distribution d'eau** (bassin d'eau chaude et buses de pulvérisation) possible à l'extérieur de l'appareil **durant le fonctionnement** .
- Les couvercles du bassin de distribution en option empêchent les débris de s'accumuler dans l'appareil.



- Vous pouvez inspecter et nettoyer facilement le cœur de la <u>surface de ruissellement BACross</u>, panneau par panneau, sans démontage. La conception de la surface de ruissellement BACross réduit l'encrassement. <u>Supports télescopiques de surface de ruissellement</u> en option pour un remplacement aisé des panneaux.
- La surface de ruissellement est dotée d'éliminateurs de gouttelettes testés et certifiés par Eurovent.
- Bassin d'eau froide autonettoyant et surface de ruissellement au-dessus du bassin incliné pour évacuer la saleté et les débris.
- Les ventilateurs sont facilement accessibles de l'intérieur et de l'extérieur.
- La <u>trappe de nettoyage</u> en option facilite l'élimination de la vase et de la boue du bassin de la tour de refroidissement.
- Hotte anti-cavitation **démontable** du tamis d'aspiration.
- Le <u>système d'injection de bassin</u> en option prévient la formation de dépôts dans le bassin d'eau froide.
- Divers matériaux résistant à la corrosion, dont le <u>revêtement hybride Baltibond</u> unique garantissant une longue durée de vie.
- Dispositif de dépose de moteur en option pour un remplacement aisé du moteur.

Contrôle de l'hygiène exceptionnel

- Inspection d'hygiène correcte sans arrêt de l'appareil.
- Les tours S1500E faciles à nettoyer et à inspecter **réduisent les risques en matière d'hygiène**, dus aux bactéries (Legionella, par exemple) ou aux biofilms qui se développent à l'intérieur.
- Bassin d'eau froide autonettoyant et surface de ruissellement au-dessus du **bassin incliné** pour évacuer la saleté et les débris.
- <u>Surface de ruissellement BACross</u> pour réduire l'encrassement et faciliter le nettoyage panneau par panneau, sans démontage.
- La surface de ruissellement est dotée d'éliminateurs de gouttelettes testés et certifiés par Eurovent.
- Les déflecteurs d'entrée d'air à 3 fonctions bloquent la lumière du soleil pour prévenir le développement biologique dans la tour, filtrent l'air et empêchent les éclaboussures d'eau à l'extérieur.
- Les couvercles du bassin de distribution en option empêchent les débris de s'accumuler dans l'appareil.
- Une <u>trappe de nettoyage</u> en option facilite l'élimination de la vase et de la boue du bassin de la tour de refroidissement.
- Le système d'injection de bassin prévient la formation de dépôts dans le bassin d'eau froide.

Unité de remplacement idéale

- Une seule entrée et sortie d'air pour une adaptation à la plupart des enceintes.
- Les appareils S1500E sont des unités de remplacement idéales. Les moteurs de ventilateurs plus petits et la pulvérisation à basse pression permettent de réutiliser l'armoire électrique existante.
- Les tours de refroidissement S1500E sont construites en usine et expédiées en 1 ou 2 sections, afin d'en réduire la taille et le poids, et de faciliter **l'assemblage sur site des sections** avec une petite grue.

Fonctionnement fiable toute l'année



- Fonctionnement optimal des appareils grâce à une inspection en cours de fonctionnement.
- Fonctionnement confirmé en hiver sans gel.
- Les performances thermiques des tours de refroidissement S1500E ont été testées et <u>certifiées par</u> Eurovent.
- Le système à moteurs de ventilateurs multiples comporte un moteur de ventilateur et un système d'entraînement indépendants par ventilateur. En cas de panne de ventilateurs, le ou les autres ventilateurs peuvent toujours fonctionner.
- Divers matériaux **résistant à la corrosion**, dont le <u>revêtement hybride Baltibond</u>[®] unique garantissant une longue durée de vie.

Vous êtes intéressés par la tour de refroidissement S15000E pour refroidir l'eau de vos process ? Contactez votre <u>représentant BAC local.</u>

Téléchargements

- S1500E tours de refroidissement à circuit ouvert
- S1500E Tours de refroidissement à circuit ouvert brochure
- Utilisation et Maintenance S1500E
- Manutention S1500E
- Instructions d'installation Options & Accessoires S1500
- Opportunités d'amélioration S1500E
- Pieces détachées pour S1500E
- BAC's S1500 open cooling tower is supporting the world's first hydrogen plant in steel production